

<<现代铣削加工技术>>

图书基本信息

书名：<<现代铣削加工技术>>

13位ISBN编号：9787508272429

10位ISBN编号：7508272420

出版时间：2012-5

出版时间：金盾出版社

作者：韩开生，解伟坡 编

页数：342

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<现代铣削加工技术>>

内容概要

《现代加工技术丛书：现代铣削加工技术》主要内容有：传统铣削、数控机床和数控铣床简介，数控铣削加工工艺，FANUC系统数控铣床编程，数控铣床数控系统操作，FANUC系统数控车床加工实例，数控铣自动编程，数控铣床的维护和故障诊断，数控铣工操作技能和理论知识试题及模拟试卷等。

本书实例较多，有的章末附有配合学习的复习思考题。

理论知识模拟试题和试卷均有参考答案，以便于培训、考核和读者自测自查。

本书可作为数控铣工职业技能考核鉴定的培训教材和自学用书，还可作为技工学校和职业学校的培训教材或参考书。

<<现代铣削加工技术>>

书籍目录

第一章 概述第一节 金属切削的地位和种类第二节 切削加工的特点和发展方向第三节 传统铣削加工技术简介第四节 数控机床简介及其特点第五节 数控机床的分类第六节 数控铣床的组成第七节 数控铣床的工作原理第八节 数控铣床的选用第九节 数控铣削加工技术的发展第十节 先进的制造技术简介第二章 数控铣削加工工艺第一节 数控铣床工件装夹和夹具选用第二节 数控加工的主要内容第三节 数控加工工艺基础第四节 数控铣削加工工艺性分析第五节 数控铣削加工工艺路线的设计第六节 对刀点和切削用量的选择第七节 数控铣削刀具的选择和应用第八节 数控铣削编程相关数值计算第九节 数控铣床加工工艺文件第十节 切削液的选择第三章 数控铣削编程第一节 数控铣床坐标系第二节 数控铣削编程第三节 FANUC数控铣系统G代码简介第四节 FANUC数控系统固定循环功能第五节 FANUC数控系统辅助功能第六节 数控铣刀具补偿功能第四章 数控铣床数控系统操作第一节 FANUC数控系统第二节 FANUC系统数控铣床面板第三节 华中“世纪星”HNC-21M数控铣床的操作第四节 SIEMENS(西门子)数控铣系统简介第五章 FANUC系统数控铣床加工实例第一节 编程加工举例一第二节 职业技能鉴定操作训练例题第三节 FANUC数控系统宏程序编程加工举例第六章 数控铣自动编程第一节 常用自动编程软件第二节 CAXA制造工程师2006自动编程软件第三节 CAXA制造工程师2006的CAD, CAM功能第四节 CAXA制造工程师2006自动编程实例第五节 UG4.0软件自动编程实例第六节 程序文件的传输(FANUC系统)第七章 数控铣床故障诊断与维修第一节 数控设备管理与维修概述第二节 数控铣床常见故障及其分类第三节 数控铣床故障分析的基本方法第四节 数控系统的故障自诊断方法及应用第五节 数控铣床维修步骤第六节 数控铣床维修实例第七节 数控系统维护与保养第八节 BEUING-FANUC Oi Mate-MB报警表第八章 数控铣工操作技能和理论知识试题与模拟试卷第一节 数控铣工操作技能练习题第二节 数控铣工操作技能模拟试题第三节 数控铣工中级理论知识模拟试卷附：国家职业标准数控铣工[(试行)2005, 中、高级节选]

<<现代铣削加工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>