

<<焊接与高处安全作业>>

图书基本信息

书名：<<焊接与高处安全作业>>

13位ISBN编号：9787508306681

10位ISBN编号：7508306686

出版时间：2001-09-01

出版时间：中国电力出版社

作者：胡代舜编

页数：169

字数：123000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<焊接与高处安全作业>>

### 内容概要

本书为《电力生产安全教育系列读本》之一。

全书共分两篇，第一篇共六讲，其内容包括焊接安全与卫生防护概述、电焊与电弧切割安全、气焊与气割安全、特殊焊接作业安全要求、焊接现场防火防爆以及焊接劳动卫生防护。

第二篇共五讲，其内容包括高处作业的一般安全要求、杆塔作业安全要求，安全带的正确使用、登梯作业安全要求及脚手架作业安全要求。

本书结合事故案例说明违规操作的后果，以加深焊接人员和高处作业人员对安全操作的认识和理解，提高安全操作的自觉性。

本书可作为电力系统金属焊接(气割)和高处作业人员的安全技术培训教材，也可作为焊接作业和高处作业管理人员及其他行业对焊工和高处作业人员进行安全教育的参考书。

## <<焊接与高处安全作业>>

### 书籍目录

序前言编者的话第一篇 焊接安全作业 第一讲 焊接安全与卫生防护概述 一、焊接在电力生产建设中的应用 二、焊接安全与卫生防护的重要意义 三、做好焊接安全与卫生防护的措施与途径 要点 第二讲 电焊与电弧切割安全 一、常用电弧焊接与切割方法的基本原理和安全特点 二、焊接用电安全 三、电焊工具操作安全要求 要点 第三讲 气焊与气割安全 一、气焊、气割及其安全特点 二、燃烧与爆炸的基本知识 三、乙炔发生器使用安全 四、常用气瓶使用安全 五、气焊与气割工具的使用安全 要点 第四讲 特殊焊接作业安全要求 一、登高焊割作业安全措施 二、容器设备内部焊割安全作业 三、燃料容器焊补安全要求 四、水下焊接与切割安全技术 要点 第五讲 焊接现场的防火防爆 一、火灾爆炸的根源和预防 二、动火作业的有关要求 三、火灾扑救 要点 第六讲 焊接劳动卫生与防护 一、弧光辐射防护和电光性眼炎及防护治疗 二、焊接烟尘和有毒气体防护 三、放射性防护 四、高频电磁场防护 五、噪声防护 六、热辐射防护 七、防中暑 八、防灼伤 .....第二篇 高处安全作业 第一讲 高处作业的一般安全要求 第二讲 杆塔作业安全要求 第三讲 安全带的正确使用 第四讲 登梯作业安全要求 第五讲 手脚架作业安全要求参考文献

<<焊接与高处安全作业>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>