

<<焊工培训实用教材>>

图书基本信息

书名：<<焊工培训实用教材>>

13位ISBN编号：9787508307862

10位ISBN编号：7508307860

出版时间：2002-4

出版时间：中国电力出版社

作者：中国电机工程学会电站焊接专业委员会

页数：440

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊工培训实用教材>>

内容概要

为提高焊工的理论水平和实际操作水平,保证焊接质量、电机工程学会电站焊接专委会组织编写了《焊工培训基础教材》和《焊工培训实用教材》。

《焊工培训实用教材》为实用教材,内容包括金属材料,熔化焊接的基本概念,焊接工艺,焊接设备,焊前准备,焊接材料,焊接应力与变形,焊接接头的焊后热处理,焊接缺陷及焊接检验,焊接安全技术,铝母线焊接,铁材管板密封焊接,铸铁的焊接,二氧化碳气体保护焊,埋弧自动焊共15章。

<<焊工培训实用教材>>

书籍目录

序前言第一章 金属材料第一节 金属材料的性能第二节 金属的结构和结晶第三节 铁碳合金第四节 碳钢第五节 合金钢复习题第二章 熔化焊接的基本概念第一节 概述第二节 焊接电弧的概念及其形成第三节 熔化焊接的特点第四节 熔焊过程的机理第五节 手工电弧焊的基本原理第六节 手工钨极氩弧焊的基本原理复习题第三章 焊接材料第一节 焊条的基本概述第二节 焊芯和药皮的组成物及功能第三节 焊条药皮的冶金作用第四节 焊条的工艺性能第五节 焊条的分类型号(牌号)和编制第六节 焊条的选用、检验及保管第七节 手工钨极氩弧焊焊接材料复习题第四章 焊接设备第一节 弧焊电源第二节 弧焊变压器第三节 弧焊整流器(整流式弧焊机)第四节 弧焊电源的使用及维护复习题第五章 焊前准备第一节 焊接接头的型式和坡口第二节 焊缝代号第三节 焊前基础工作复习题第六章 焊接工艺第一节 一般要求第二节 管子对口的点固焊第三节 碳素钢管的焊接第四节 珠光体耐热钢的焊接第五节 奥氏体不锈钢的焊接第六节 异种钢接头的焊接复习题第七章 焊接应力与变形第八章 焊接接头的焊后热处理第九章 焊接缺陷及焊接检验第十章 焊接安全技术第十一章 铝母线焊接第十二章 钛材管板密封焊接第十三章 铸铁的焊接第十四章 二氧化碳气体保护焊第十五章 埋弧自动焊附录编后语

<<焊工培训实用教材>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>