

<<机械制造工程>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工程>>

13位ISBN编号：9787508337418

10位ISBN编号：7508337417

出版时间：2006-2

出版时间：中国电力出版社

作者：周述齐

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造工程>>

### 内容概要

本书为教育部职业教育与成人教育司推荐教材，全书共分8章，主要内容包括金属切削原理、金属切削刀具、金属切削机床、数控机床、机械加工工艺规程的制定、机械加工精度及质量、机械装配工艺、现代机械制造技术、机床夹具设计等。

书中内容丰富，反映国内外制造业的新成果、新技术，体系合理、条理清楚、概念清晰。

本教材的体系充分体现理论联系实际的原则，在全书的知识结构方面进行了合理的安排，内容注重实践，兼顾理论知识，具有很强的可操作性。

本书可作为机械工程、工业工程以及与制造业相关的工科专业的高等职业技术学院学生的教材，亦可作为从事现代机械制造来高级专门技术人才和管理人才的专业参考和培训教材。

## &lt;&lt;机械制造工程&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第1章 金属切削的基本要素 1.1 切削运动与切削用量 1.2 刀具切削部分基本定义 1.3 切削层及其参数 1.4 刀具材料 思考题与习题第2章 金属切削原理及应用 2.1 金属切削的变形过程 2.2 切削力 2.3 切削热和切削温度 2.4 刀具磨损、破损和使用行命 2.5 刀具合理几何参数的选择 2.6 工件材料的切削加工性 2.7 切削液 2.8 数控机床刀具 思考题与习题第3章 机械加工装备 3.1 金属切削机床的基本知识 3.2 车床 3.3 齿轮加工机床 3.4 其他机床 3.5 数控机床 思考题与习题第4章 机械加工工艺规程的制定 4.1 基本概念 4.2 工艺规程的制订 4.3 零件的工艺分析及毛坯的选择 4.4 工艺尺寸链 4.5 典型零件加工工艺 4.6 机械加工的生产率和经济性 思考题与习题第5章 机械加工精度及质量 5.1 机械加工精度的基本知识 5.2 影响加工精度的因素分析 5.3 机械加工精度的综合分析 思考题与习题第6章 机械装配工艺 6.1 机械装配工艺基础知识 6.2 机械装配精度及方法 6.3 装配尺寸链 6.4 保证产品装配精度的方法 思考题与习题第7章 现代机械制造技术 7.1 机械制造领域的现状和发展 7.2 现代机械制造技术 思考题与习题第8章 机床夹具设计 8.1 工件的定位 8.2 夹具的对定 8.3 工件在夹具中的夹紧 8.4 定位误差分析与计算 思考题与习题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>