

<<工厂电气控制技术>>

图书基本信息

书名：<<工厂电气控制技术>>

13位ISBN编号：9787508340623

10位ISBN编号：7508340620

出版时间：2006-2

出版时间：中国电力

作者：李道霖

页数：198

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<工厂电气控制技术>>

内容概要

本书为教育部职业教育与成人教育司推荐教材。

本书分为3个部分。

第一部分主要介绍常用低压电器及其控制电路, 典型生产机械的电气控制。

在基本控制电路这一章中, 增加了并励直流电动机控制电路、异步电动机软启动控制电路、变频调速控制电路, 而对异步电动机控制电路只进行了部分介绍。

第二部分主要介绍了OMRON公司C系列PLC的基本构成、内部元件、基本指令、功能指令、梯形图的编程方法和实际应用系统的设计方法等。

第三部分主要介绍了电气控制装置的设计内容、方法、步骤和应注意的问题。

最后罗列了电气控制技术的部分实验与实训项目。

本课程的参考教学时数为74到90学时(包括实验课)。

本书适用于高职高专机电一体化专业、工业自动化专业、电气专业及其他相关专业课程教材。

本书对与机电相关专业的本科生和工程技术人员来说也是一本较好的参考书和自学教材。

<<工厂电气控制技术>>

书籍目录

前言第一章 常用低压电器 第一节 概述 第二节 低压电器电磁机构及执行机构 第三节 接触器 第四节 继电器 第五节 熔断器 第六节 低压断路器 第七节 低压隔离器 第八节 主令电器 本章小结 习题第二章 继电器控制系统基本电路 第一节 电气控制电路图形符号、文字符号及绘制原则 第二节 并励直流电动机基本控制电路 第三节 三相鼠笼型异步电动机控制电路 第四节 电气控制电路保护环节 本章小结 习题第三章 典型生产机械电气控制 第一节 机床电气控制电路读图方法 第二节 卧式车床电气控制电路 第三节 X62W型万能铣床电气控制电路 第四节 组合机床电气控制电路 第五节 桥式起重机电气控制电路 本章小结 习题第四章 可编程序控制器 第一节 概述 第二节 PLC的组成与工作原理 第三节 PLC的编程语言与编程规则 第四节 OMRON公司的C系列小型PLC 本章小结 习题第五章 PLC控制系统的设计与应用 第一节 PLC控制系统的总体设计 第二节 PLC在数控机床中的应用 本章小结 习题第六章 电气控制装置的设计与安装 第一节 电气控制装置设计的一般原则、基本内容和设计程序 第二节 电气控制电路的设计方法和步骤 第三节 原理图设计中应注意的问题 第四节 电气控制工艺设计基础 本章小结 习题第七章 电气控制技术的实验与实训 第一节 电气控制技术实验 第二节 电气控制系统实训 本章小结参考文献

<<工厂电气控制技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>