

<<新型耐热钢焊接>>

图书基本信息

书名：<<新型耐热钢焊接>>

13位ISBN编号：9787508343655

10位ISBN编号：7508343654

出版时间：2006-7

出版时间：中国电力出版社

作者：杨富、章应霖、任永宁、李为民

页数：212

字数：334000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<新型耐热钢焊接>>

内容概要

本书由我国电力工业的发展沿革，锅炉用新型耐热钢发展现状，细晶强韧型铁素体耐热钢的冶金特点及其焊接性，SA213 - T23、SA213 - T24钢的性能及焊接，SA213 - T91 / SA335 - P91钢的性能及焊接，SA213 - T92 / SA335 - P92钢和E911钢的性能及焊接，SA213 - T122 / SA335 - P122钢的性能及焊接，锅炉用新型奥氏体耐热钢及其焊接以及电站管道异种钢焊接等9章组成。

本书汇集了国内外大量的新资料，实际应用性较强，适用于从事火力发电厂设计、制造、安装、检修、焊接和金属等广大技术人员使用。

<<新型耐热钢焊接>>

书籍目录

前言第一章 我国电力工业的发展沿革 第一节 中国电力工业的发展历程和现状 第二节 提高火力发电厂效率的方法 第三节 超(超)临界机组是我国火电发展的最佳选择第二章 锅炉用新型耐热钢发展现状 第一节 超(超)临界锅炉用新型耐热钢发展历史 第二节 超(超)临界锅炉承压部件对钢材的要求和选择 第三节 新型耐热钢的应用概况第三章 细晶强韧型铁素体耐热钢的冶金特点及其焊接性 第一节 细晶强韧型铁素体耐热钢的由来 第二节 强韧型铁素体耐热钢的化学成分和力学性能特点 第三节 钢的强韧化 第四节 强韧型铁素体耐热钢的焊接性 第五节 工程中值得商榷和调整的几个习惯认识第四章 SA213-T23、SA213-T24钢的性能及焊接 第一节 T23、T24钢的化学成分及其主要物理性能 第二节 T23、T24钢的力学性能和抗氧化性能 第三节 T23 / P23、T24 / P24钢的焊接第五章 SA213-T91 / SA335-P91钢的性能及焊接 第一节 T91 / P91钢的化学成分和主要物理性能 第二节 T91 / P91钢的力学和抗氧化腐蚀性能 第三节 T91 / P91钢的焊接第六章 SA213-T92 / SA335-P92和E911钢的性能及焊接 第一节 T92 / P92钢的化学成分及热处理工艺的确定 第二节 T92 / P92钢的性能 第三节 T92 / P92钢的焊接第七章 SA213-T122 / SA335-P122钢的性能及焊接 第一节 T122 / P122钢的开发过程 第二节 T122 / P122钢的性能 第三节 T122 / P122钢的焊接 第四节 T122 / P122钢服役后的性能第八章 锅炉用新型奥氏体耐热钢及其焊接 第一节 TP347HFG钢的细晶化及其性能 第二节 Super304H钢的强化及其性能 第三节 HR3C(25Cr-20Ni-Nb-N)钢的强化及其力学性能 第四节 20Cr-25Ni15MoNbTiN(NF709)钢的强化途径及其力学和工艺性能 第五节 新型奥氏体耐热钢的焊接 第六节 TP347HFG、Super304H、HR3C、NF709钢的弯曲加工性能第九章 电站管道异种钢焊接 第一节 电站管道异种钢接头的早期失效 第二节 异种钢焊接接头的热应力 第三节 奥氏体钢和铁素体钢异种钢接头 第四节 铁素体钢和铁素体钢的异种钢接头附录一 B6hlerThysson焊接技术集团公司用于电力设备的焊接材料附录二 瑞士OERuKON公司用于电力设备的焊接材料附录三 英国METRODE公司用于电力设备的焊接材料参考文献

<<新型耐热钢焊接>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>