

图书基本信息

书名：<<数控铣床和加工中心的编程与操作实例>>

13位ISBN编号：9787508343761

10位ISBN编号：750834376X

出版时间：2006-8

出版时间：中国电力出版社

作者：韩鸿鸾、李建刚

页数：345

字数：598000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

进入21世纪以来,数控技术得到了广泛应用,对高素质操作人员的需求量也不断增加.为了适应新形势的发展,同时配合教育部等六部委《关于实施职业院校制造业和现代服务业技能型紧缺人才培养培训工程的通知》的精神,特编写了《21世纪数控机床应用与维修系列书》。

本书是其中之一,即《数控铣床加工中心的编程与操作实例》,内容包括数控机床的机械结构、数控铣床与加工中心的加工工艺、数控编程基础、FANUC系统数控铣床与加工中心的编程与操作、SIEMENS(840D)系统加工中心的编程与操作和SKY系统数控铣床的编程与操作。

本书不仅可以作为数控机床操作与维修人员培训用书,更可作为相关院校数控与机电专业教学或参考用书。

书籍目录

前言第一章 数控机床的机械结构 第一节 概述 第二节 数控机床的主传动系统 第三节 数控机床的进给传动系统 第四节 自动换刀装置 第五节 数控机床的辅助机构 第六节 VP1050型镗铣加工中心 第七节 典型数控系统简介第二章 数控铣床与加工中心的加工工艺 第一节 数控加工工艺概述 第二节 数控加工工艺文件 第三节 数控加工工艺分析 第四节 数控铣削用夹具 第五节 数控加工用刀具的种类与特点 第六节 数控铣削用刀具系统 第七节 典型零件的数控铣削加工工艺分析 第八节 加工中心上典型零件的加工工艺第三章 数控编程基础 第一节 数控编程概述 第二节 数控机床坐标系 第三节 数控机床的主要功能 第四节 数控加工程序的格式与组成 第五节 数控铣削类床上的有关点 第六节 刀具补偿功能 第七节 数控机床的编程规则 第八节 手工编程中的数学处理第四章 FANUC系统数控铣床与加工中心的编程与操作 第一节 概述 第二节 基本工件的编程 第三节 刀具偏置功能 第四节 孔加工的固定循环功能 第五节 子程序的应用 第六节 螺旋线切削与螺纹加工 第七节 零点偏置 第八节 FANUC系统加工中心的操作第五章 SIEMENS (840D) 系统加工中心的编程与操作 第一节 一般工件的编程 第二节 螺旋插补与螺旋切削 第三节 极坐标编程与柱面坐标编程 第四节 固定循环 第五节 子程序的应用 第六节 坐标系的转换 第七节 SIEMENS系统加工中心的操作第六章 SKY系统数控铣床的编程与操作 第一节 SKY系统数控铣床的编程 第二节 SKY系统数控铣床的操作附录一 对刀仪简介附录二 数控铣工国家职业标准附录三 加工中心操作工国家职业标准参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>