

<<钳工小手册>>

图书基本信息

书名：<<钳工小手册>>

13位ISBN编号：9787508344836

10位ISBN编号：7508344839

出版时间：2006-8

出版时间：中国电力

作者：杨宁

页数：197

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工小手册>>

内容概要

为了提高广大钳工技术人员的技术水平，我们组织编写了这本《钳工小手册》。
该书涵盖了钳工操作中常见的工件加工、装配方法和操作要点。

内容包括钳工常用设备、工具及量具、划线、錾削、锉削、锯割、刮削、钻孔、铰孔与绞孔、攻螺纹与套螺纹以及装配等。

《钳工小手册》语言简洁明了，图文并茂，并以表格的形式汇总了重点内容，便于读者阅读及记忆。

《钳工小手册》适合于施工现场的一线操作人员及技术指导员使用。

<<钳工小手册>>

书籍目录

前言第1章 钳工常用设备、工具及量具1.1 钳工常用设备1.1.1 钻床1.1.2 台虎钳1.1.3 砂轮机1.2 钳工常用工具1.2.1 手工工具1.2.2 电动工具1.3 钳工常用量具1.3.1 钢直尺1.3.2 游标类卡尺1.3.3 千分尺1.3.4 角尺1.3.5 塞尺1.3.6 游标高度尺1.3.7 百分表1.3.8 卡钳第2章 划线2.1 划线的作用、分类及要求2.1.1 划线的作用2.1.2 划线的分类2.1.3 划线的要求2.2 常用划线工具及其使用2.3 划线方法2.3.1 基本线条的划法2.3.2 大型工件的划线2.4 划线举例2.4.1 平面划线2.4.2 立体划线第3章 錾削3.1 錾削工具3.1.1 錾子3.1.2 手锤3.2 錾子的刃磨与淬火3.2.1 錾子的刃磨3.2.2 錾子的淬火与回火方法3.3 錾削操作3.3.1 手锤的使用3.3.2 錾子的使用3.3.3 錾削的姿势3.3.4 錾削步骤3.4 常见形状的錾削方法3.4.1 錾削平面3.4.2 錾削直槽3.4.3 錾削油槽3.4.4 錾切板料3.4.5 錾削时的安全注意事项第4章 锉削4.1 锉削工具4.1.1 锉刀的组成4.1.2 锉刀的截面形状4.1.3 锉刀的分类、代号4.1.4 锉刀的规格及用途4.1.5 锉刀的选择4.2 锉刀的使用4.2.1 锉刀柄及其装卸方法4.2.2 锉刀的握法4.2.3 锉削的姿势4.2.4 锉削的动作4.2.5 锉刀的合理使用和保养4.3 常见形状的锉削4.3.1 工件的夹持4.3.2 平面的锉法4.3.3 曲面的锉法第5章 锯割5.1 锯割工具5.1.1 锯弓5.1.2 锯条5.1.3 锯路5.2 锯割工具的使用5.2.1 锯条的安装5.2.2 手锯的握法5.2.3 锯割的操作要领5.3 常见材料的锯割5.3.1 棒料的锯割5.3.2 管子的锯割5.3.3 扁钢的锯割5.3.4 槽钢的锯割5.3.5 薄板料锯割5.3.6 深缝锯割第6章 刮削6.1 刮削的常识6.1.1 刮削的概念和种类6.1.2 刮削的原理和作用6.1.3 刮削余量6.2 刮削工具6.2.1 基准工具6.2.2 辅助工具6.2.3 刮刀6.3 平面刮削6.3.1 刮削姿势6.3.2 刮削步骤6.3.3 原始平板的刮削6.3.4 注意事项6.3.5 刮削质量的检查6.3.6 刮削的缺陷分析6.4 曲面刮削6.4.1 内曲面刮削6.4.2 轴承的刮削第7章 钻孔、铰孔与铰孔7.1 钻孔7.1.1 钻孔及其应用7.1.2 钻头7.1.3 钻孔机具7.1.4 钻孔操作7.1.5 钻孔质量的保证措施7.2 铰孔7.2.1 铰孔形式7.2.2 铰钻方法7.2.3 铰孔操作要点7.3 铰孔7.3.1 铰孔及其精度要求7.3.2 铰刀种类7.3.2 铰孔方法第8章 攻螺纹与套螺纹8.1 攻螺纹8.1.1 常用螺纹的名称及用途8.1.2 攻螺纹常用工具8.1.3 螺纹底孔直径的确定8.1.4 不通孔螺纹钻孔深度的确定8.1.5 攻螺纹方法8.1.6 攻螺纹的注意事项8.2 套螺纹8.2.1 套螺纹的工具8.2.2 工件圆杆直径的确定8.2.3 套螺纹操作要点8.2.4 预防套螺纹出现废品的方法第9章 装配9.1 装配基础知识9.1.1 概念9.1.2 装配工艺过程9.2 零件的清理9.2.1 装配前对零件的清理工作9.2.2 常用的清洗液9.2.3 清洗零件时的注意事项9.3 螺纹联接件的装配9.3.1 螺纹联接的种类9.3.2 螺纹联接的装卸工具9.3.3 螺纹联接的装配要点9.4 键联接的装配9.5 销联接的装配9.5.1 销联接的作用9.5.2 销联接的装配9.6 轴承装配9.6.1 整体式滑动轴承的装配9.6.2 剖分式滑动轴承的装配9.6.3 圆柱孔滚动轴承的装配9.6.4 推力球轴承的装配9.7 传动装配9.7.1 带传动机构的装配9.7.2 链传动装配9.7.3 圆柱齿轮传动机构的装配附录A 砂轮机安全操作规程附录B 钻床安全操作规程参考文献

<<钳工小手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>