

<<金工操作技能训练>>

图书基本信息

书名：<<金工操作技能训练>>

13位ISBN编号：9787508346199

10位ISBN编号：750834619X

出版时间：2006-9

出版时间：中国电力出版社

作者：赵长祥

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金工操作技能训练>>

内容概要

本书主要介绍钳工、机床加工和焊接的基本操作训练方法以及相关的基础工艺知识。

全书共分三个单元，包含18个模块，共有19个操作训练项目。

其主要内容包括：量具与测量、划线、锯割、錾削、锉削、钻孔、铰孔、攻螺纹与套螺纹、平面刮削、车削、刨削、铣削、磨削、焊接以及钢铁的火花鉴别和钳工常用工具的热处理等。

本书除作为中等和高等职业教育非机械类工科专业的实训教材上，也可作为电力、冶金、化工等行业生产技术人员培训用书。

<<金工操作技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>