

<<图解车工入门>>

图书基本信息

书名：<<图解车工入门>>

13位ISBN编号：9787508352305

10位ISBN编号：7508352300

出版时间：2007-6

出版时间：中国电力

作者：陈家芳

页数：195

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<图解车工入门>>

内容概要

《图解车工入门》共分十一章，内容包括车床、车刀、金属材料、量具、常用工具、车削轴类零件、车削套类零件、车削角度类零件、车削螺纹、加工特殊形状类零件和选择车削步骤实例等，最后还附有实用资料。

《图解车工入门》针对车工初学车，根据机械工厂车工上岗要求编写而成，特别注重与实际操作相结合。书中运用大量图表形式，力求直观、深入浅出地讲解车工的技术知识，满足不同基础读者的需求，以达到使之快速上手的学习目的。

《图解车工入门》可供初学车工或在车床上工作不久的青年技术工人自学和参考，也可供职业技术学校或培训班作为教学参考用书。

书籍目录

第一章 车床一、车床的加工范围二、车床的各部分名称和用途三、机床的型号及参数四、车床的传动系统五、车床的保养六、车工的工作位置七、车工的工作顺序八、车工在操作时的安全规则第二章 车刀一、车刀的面和刃二、车刀角度所在位置的面三、车刀的几何角度四、车刀主要角度的作用五、车刀切削部分的材料六、车刀的刃磨七、车刀角度的测量八、切削液第三章 金属材料与热处理一、金属材料的分类二、金属材料的力学性能三、金属材料的牌号四、常用金属材料的特点和用途五、钢的热处理六、钢的鉴别第四章 量具一、长度计量单位二、角度计量单位三、常用量具第五章 常用工具一、切削类工具二、装卸类工具三、划线类工具四、车床附件第六章 车削轴类零件一、轴类零件的种类二、轴类零件的精度要求三、工件的安装方法四、车刀及其安装五、车削轴类零件的方法六、切削用量七、选择车削步骤的原则第七章 车削套类零件一、套类零件的种类二、套类零件的精度要求三、工件的安装方法四、车削套类零件的刀具五、钻孔方法六、镗孔方法七、刃磨麻花钻的方法第八章 车削角度类零件第九章 车削螺纹第十章 加工特殊形状零件第十一章 选择车削步骤实例附录A 公差与表面粗糙度附录B 常用外文字母附录C 常用标准代号附录D 三角函数表

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>