

<<架空送电线路铁塔组立工程手册>>

图书基本信息

书名：<<架空送电线路铁塔组立工程手册>>

13位ISBN编号：9787508352350

10位ISBN编号：7508352351

出版时间：2007-6

出版时间：中国电力

作者：李庆林

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<架空送电线路铁塔组立工程手册>>

### 内容概要

本手册共18章,包括地面组装、倒落式人字抱杆整体立塔、座腿式人字抱杆整体立塔、内悬浮内拉线抱杆分解组塔、内悬浮外拉线抱杆分解组塔、外拉线抱杆分解组塔、内悬浮带摇臂抱杆分解组塔、座地式摇臂抱杆分解组塔、流动式起重机组立铁塔、小抱杆分解组塔、倒装分解组塔、拉线铁塔的分解组立、跨越高塔组立方法介绍、内悬浮外拉线抱杆分解组立1000kV线路铁塔施工方案、金属抱杆的设计与试验、铁塔组立的质量要求和检查评级、铁塔组立的安全措施和环境保护等内容。

本手册具有很强的实用性、多样性和可操作性,是理论与实践相结合的成果。  
本手册适用于从事送电线路建设的施工、监理及维护单位的工程技术人员和工人在工作中参考,对从事本专业的技术人员和大专院校师生也有较高的参考价值。

## &lt;&lt;架空送电线路铁塔组立工程手册&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第一章 概述 第一节 铁塔的分类 第二节 铁塔型号及型式 第三节 铁塔结构及制图基本要求 第四节 铁塔制造的技术要求 第五节 铁塔组立方法综述第二章 地面组装 第一节 准备工作 第二节 整体立塔的地面组装 第三节 分解组塔的地面组装 第四节 拉线压接管的液压施工第三章 倒落式人字抱杆整体立塔 第一节 现场布置 第二节 整体立塔过程的操作要点 第三节 整体立塔方法的几项改进措施 第四节 整体立塔的施工计算 第五节 整立110~220kV拉线铁塔的典型方案 第六节 整立500kV线路拉线塔的典型方案 第七节 整立自立式铁塔典型布置方案第四章 座腿式人字抱杆整体立塔 第一节 塔腿补强及组立抱杆 第二节 现场布置 第三节 主要索具的受力计算 第四节 主要工器具的配置第五章 内悬浮内拉线抱杆分解组塔 第一节 施工工艺流程及现场布置 第二节 塔腿组立 第三节 竖立抱杆 第四节 提升抱杆 第五节 构件的绑扎 第六节 构件的吊装 第七节 拆除抱杆 第八节 主要索具的受力计算 第九节 主要工器具的配置第六章 内悬浮外拉线抱杆分解组塔 第一节 现场布置 第二节 塔腿组立 第三节 吊装塔身 第四节 抱杆的提升和拆除 第五节 吊装横担及地线支架 第六节 施工计算第七章 外拉线抱杆分解组塔 第一节 现场布置 第二节 提升抱杆和构件吊装 第三节 主要索具的施工计算 第四节 主要工器具的配置 第五节 外拉线通天抱杆分解组塔第八章 内悬浮带摇臂抱杆分解组塔 第一节 现场布置 第二节 构件吊装 第三节 提升抱杆第九章 座地式摇臂抱杆分解组塔 第一节 施工工艺流程及现场布置 第二节 抱杆组立和塔片吊装 第三节 抱杆的强度验算 第四节 主要工器具的配置第十章 流动式起重机组立铁塔 第一节 起重机的基本参数 第二节 起重机组塔的基本条件 第三节 起重机组塔的方案选择 第四节 汽车起重机整体组立220kV拉线门型塔 第五节 起重机组塔的操作要点第十一章 小抱杆分解组塔 第一节 无拉线小抱杆分解组塔 第二节 短钢抱杆分解组塔第十二章 倒装分解组塔 第一节 施工工艺流程 第二节 半倒装组塔 第三节 全倒装组塔 第四节 倒装组塔的液压提升 第五节 倒装组塔的施工计算 第六节 半倒装组塔的工具配置第十三章 拉线铁塔的分解组立 第一节 内悬浮抱杆组立拉猫塔 第二节 外抱杆分解组立拉线门型塔第十四章 跨越高塔组立方法介绍 第一节 高塔组立方法概述 第二节 高塔塔型简介 第三节 流动式起重机分解组塔及构件绑扎 第四节 塔式起重机分解组塔 第五节 座地摇臂抱杆分解组塔 第六节 内悬浮摇臂抱杆分解组塔 第七节 内悬浮内拉线抱杆分解组塔第十五章 内悬浮外拉线抱杆分解组立1000kV线路铁塔施工方案 第一节 塔型及组塔工艺流程 第二节 抱杆的组立、提升与拆除 第三节 塔腿的组立 第四节 塔身及曲臂的组立 第五节 横担的吊装 第六节 施工计算 第七节 主要工器具的配置第十六章 金属抱杆的设计与试验 第一节 金属抱杆的类型 第二节 抱杆的受力特点及长细比选择 第三节 中心受压抱杆的设计计算 第四节 偏心压力和兼有横向弯矩抱杆的设计计算 第五节 格构型抱杆选材的验算 第六节 应正确计算抱杆的容许中心压力 第七节 风荷载对格构型抱杆强度的影响 第八节 格构型与圆管型金属抱杆的力学性能比较 第九节 铝合金抱杆的试验与分析 第十节 格构型铝合金抱杆法兰接头的试验及回归分析 第十一节 铝钢组合式抱杆中心压力试验及分析 第十二节 铝合金抱杆试验方法的分析 第十三节 金属抱杆的制造和使用第十七章 铁塔组立的质量要求和检查评级 第一节 地面组装的质量要求 第二节 杆塔组立的质量要求 第三节 铁塔组立质量的检查方法 第四节 铁塔组立的质量评级第十八章 铁塔组立的安全措施和环境保护 第一节 一般规定 第二节 整立杆塔的岗位责任制 第三节 地面组装安全措施 第四节 预防倒杆塔的安全措施 第五节 内悬浮内(外)拉线抱杆分解组塔安全措施 第六节 座地式摇臂抱杆分解组塔安全措施 第七节 倒装组塔安全措施 第八节 外拉线抱杆分解组塔安全措施 第九节 汽车起重机组塔的安全措施 第十节 拆换塔材的安全措施 第十一节 高塔分解组立的安全措施 第十二节 铁塔组立的环境保护附录A 热轧等边角钢的技术参数(摘自GB 9787-1988) 附录B 热轧普通槽钢的技术参数(GB 707-1988) 附录C 等边角铝型材(XCIII)规格及理论质量附录D 工业铝合金型材的机械性能(GB/T 6892-2000) 附录E 四方形断面铝合金(LY12CZ)抱杆单根容许轴向压力(kN) 附录F 四方形断面16Mn钢抱杆单根容许轴向压力(kN) 附录G 圆木抱杆当两端绞支( $u=1$ )时的容许轴向压力(kN) 附录H 主要引用技术标准主要参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>