

<<安全生产事故案例分析与应试方>>

图书基本信息

书名：<<安全生产事故案例分析与应试方法答题技巧>>

13位ISBN编号：9787508366166

10位ISBN编号：7508366166

出版时间：2008-3

出版时间：中国电力出版社

作者：钱江，宋顺妙 主编

页数：197

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<安全生产事故案例分析与应试方>>

内容概要

本书对历年考试试题进行了分析，找出考试的重点，紧扣考试大纲要求，对“危险有害因素的辨识、分析和控制”、“应急预案的制定、培训和演练”、“事故预防方法及技术措施”、“事故调查的原则、程序、组织和技术方法”、“调查报告的要求”、“事故原因分析、责任分析、事故处理的规定”等重点内容、例题加以解析。

并且按照考试题型给出3套模拟题，这样考生可以提前熟悉考试方式、考试题型，在比较短的时间内掌握考试方向，为应考这门课提供了一条捷径。

<<安全生产事故案例分析与应试方>>

书籍目录

前言第一章 安全生产事故案例考试分析 第一节 历年案例试题分析 第二节 选择题答题方法 第三节 问答题答题方法第二章 危险有害因素辨识案例试题详解 第一节 例题分析 第二节 相关知识第三章 应急预案案例试题详解 第一节 例题分析 第二节 相关知识第四章 事故调查处理案例试题详解 第一节 例题分析 第二节 相关知识第五章 模拟试题 安全生产事故案例分析全真模拟试题(一) 安全生产事故案例分析全真模拟试题(二) 安全生产事故案例分析全真模拟试题(三) 模拟试题参考答案第六章 历年案例考试试题解析 2005年全国注册安全工程师执业资格考试试卷安全生产事故案例分析 2005年全国注册安全工程师执业资格考试试卷安全生产事故案例分析参考答案 2006年全国注册安全工程师执业资格考试试卷安全生产事故案例分析 2006年全国注册安全工程师执业资格考试试卷安全生产事故案例分析参考答案 2007年全国注册安全工程师执业资格考试试卷安全生产事故案例分析 2007年全国注册安全工程师执业资格考试试卷安全生产事故案例分析参考答案附录 附录1 中华人民共和国安全生产法 附录2 生产安全事故报告和调查处理条例 附录3 国务院关于特大安全事故行政责任追究的规定 附录4 企业职工伤亡事故分类标准 附录5 生产过程危险和有害因素分类与代码 附录6 企业职工伤亡事故调查分析规则 附录7 关于做好生产安全事故调查处理及有关工作的通知 附录8 关于开展重大危险源监督管理工作的指导意见 附录9 特种设备安全监察条例

<<安全生产事故案例分析与应试方>>

章节摘录

第二章 危险有害因素辨识案例试题详解：第一节 例题分析：例题1（2004年试题）：某企业为小型货车生产厂，地处我国华北地区，年产小型货车5万辆，现有职工1100余人。

厂区主要建筑物有冲压车间、装焊车间、涂装车间、钣金车间、装配车间、外协配套库、半成品库和办公楼。

冲压车间设有三条冲压生产线。

库房和车间使用6台5t单梁桥式起重机吊装原材料，装配生产线上设置多台地面操作式单梁电动葫芦和多台小吨位的平衡式起重机，在汽车板材冲压生产线上设置4台大吨位桥式起重机。

车身涂装工艺采用三涂层三烘干的涂装工艺，涂装运输采用自动化运输方式。

漆前表面处理和电泳采用悬挂运输方式，中层涂层和面漆涂装线采用地面运输方式。

生产线设中央控制室监控设备运行状况。

喷漆室采用上送风、下排风的通风方式。

喷漆室外附设有调漆室。

整车总装配采用强制流水装配线。

车身装焊线焊机选用悬挂电焊机、固定焊机、二氧化碳气体保护焊机等。

车身装焊工艺主要设备包括各类焊机、夹具、检具、车身总成调整线和输送设备。

车架装焊采用胎具集中装配原则，组合件和小型部件预先装焊好与其他零件一起进入总装胎具焊接线。

焊接方法采用二氧化碳气体保护焊。

装焊设备主要包括焊机、总成焊接胎具、部件焊接胎具、小件焊接胎具以及输送系统等。

装焊车间通风系统良好。

该企业采用无轨运输，全厂原材料、配套件、成品和燃料等的运输采用汽车运输，厂内半成品运输以叉车为主。

全厂现有小客车8辆，货车16辆，叉车15辆。

厂区道路采用环形布局，主干道宽度8m、转弯半径大于9m。

次干道宽度5m、转弯半径大于6m。

厂区内主要道路两侧进行了绿化，种植有草坪、灌木、松树和杨树。

<<安全生产事故案例分析与应试方>>

编辑推荐

《安全生产事故案例分析与应试方法答题技巧》是作者在长期从事安全工作及进行考前培训的基础上，根据考试大纲，结合工程实例，并对历年考试真题进行分析、总结的基础上，逐题推敲，编写而成。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>