

<<焊工实用技术手册>>

图书基本信息

书名：<<焊工实用技术手册>>

13位ISBN编号：9787508366975

10位ISBN编号：7508366972

出版时间：2008-7

出版时间：中国电力出版社

作者：邱言龙，聂正斌，雷振国 主编

页数：610

字数：608000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊工实用技术手册>>

前言

随着社会主义市场经济的不断发展，特别是中国加入WTO实现了与世界经济的接轨，中国的经济出现了前所未有的持续快速的增长势头，大量中国制造的优质产品出口到国外，并迅速占领大部分国际市场；我国制造业在世界上所占的比重越来越大，成为“世界制造业中心”的进程越来越快。

与此同时，我国制造业也随之面临国际市场日益激烈的竞争局面，与国外高新技术的企业相比，我国企业无论是在生产设备能力与先进技术应用领域，还是在人才的技术素质与培养方面，都还普遍存在着差距。

要改变这一现状，势必在增添先进设备以及采用先进的制造技术（如CAD）/CA/CAM、高速切削、快速原型制造与快速制模等）之外，更加需要大力培养能掌握各种材料成形工艺和模具设计、制造技术，且能熟练应用这些高新技术的专业技术人才。

因此，我国企业不但要有高素质的管理者，更要有高素质的技术工人。

企业有了技术过硬、技艺精湛的操作技能人才，才能确保产品加工质量，才能有效提高劳动生产率，降低物资消耗和节省能源，使企业获得较好的经济效益。

制造业是经济发展与社会发展的物质基础，是一个国家综合国力的具体体现，它对国民经济的增长有着巨大的拉动效应，并给社会带来巨大的财富。

据统计：美国68%的财富来源于制造业，日本国民经济总产值的49%是由制造业提供的。

在我国，制造业在工业总产值中所占的比例为40%。

近十年来我国国民生产总值的40%、财政收入的50%、外贸出口的80%都来自于制造业，制造业还解决了大量人员的就业问题。

因此，没有发达的制造业，就不可能有国家真正的繁荣和强大。

而机械制造业的发展规模和水平，则是反映国民经济实力和科学技术水平的重要标志之一。

提高加工效率、降低生产成本、提高加工质量、快速更新产品，是制造业竞争和发展的基础和制造业先进技术水平的标志。

<<焊工实用技术手册>>

内容概要

为了适应机械加工技术方面的发展,提高机械工人综合素质和实际操作能力,特组织编写了《机械工人实用技术手册系列》,以期为读者提供一套内容新、资料全、操作内容讲解详细的工具书。

本套书注重实用性,且均按现行最新国家标准编写。

本书为其中一本。

共十六章,主要内容包括:常用资料及计算、金属材料及其热处理、焊条电弧焊、埋弧焊、气体保护焊、等离子弧焊接与切割、电渣焊、热喷涂、钎焊、电阻焊、气焊与气割、焊接应力与变形、焊接检验、焊接质量与焊接管理、焊接与切割安全技术、焊接新工艺及发展趋势等。

本书可供广大焊工和有关技术人员使用,也可供相关专业学生参考。

<<焊工实用技术手册>>

书籍目录

序前言第一章 常用资料及计算 第一节 常用的字母、代号与符号 一、常用的字母及符号 二、常用的标准代号 三、电工的常用符号 四、主要金属元素的化学符号、相对原子质量和密度 第二节 常用数表 一、 \sin 的重要函数表 二、 \cos 的近似分数表 三、25.4的近似分数表 四、镀层金属的特性 五、常用材料的线膨胀系数 第三节 常用三角函数的计算 一、 30° 、 45° 、 60° 的三角函数值 二、常用三角函数的计算公式 第四节 常用几何图形的计算 一、常用几何图形的面积计算公式 二、常用几何体的表面积和体积计算公式 三、圆周等分系数表 四、角度与弧度换算表 第五节 法定计量单位及其换算 一、国际单位制(SI) 二、常用法定计量单位与非法定计量单位的换算 三、单位换算 第六节 机械制造的基础知识 一、圆锥的各部分尺寸计算 二、机械加工定位、夹紧符号 三、标准件与常用件的画法 四、孔的标注方法第二章 金属材料及其热处理 第一节 常用金属材料的性能 一、常用金属材料的弹性模量 二、常用金属材料的熔点 三、常用金属材料的线胀系数 四、常用金属材料的力学性能和用途 第二节 金属材料的热处理 一、钢热处理的常用方法和用途 二、钢化学热处理的常用方法和用途 三、钢的热处理代号第三章 焊条电弧焊 第一节 概述 一、焊条电弧焊的定义 二、焊条电弧焊的特点 第二节 焊条电弧焊的基础知识 一、电弧的特性 二、焊接冶金的特点 第三节 焊条电弧焊的基本操作技术 一、引弧 二、运条 三、接头 四、收弧第四章 埋弧焊第五章 气体保护焊第六章 等离子弧焊接与切割第七章 电渣焊第八章 热喷涂第九章 钎焊第十章 电阻焊第十一章 气焊与气割第十二章 焊接应力与变形第十三章 焊接检验第十四章 焊接质量与焊接管理第十五章 焊接与切割安全技术第十六章 焊接新工艺及发展趋势附录 焊缝的符号及标注示例

<<焊工实用技术手册>>

章节摘录

插图：

<<焊工实用技术手册>>

编辑推荐

《焊工实用技术手册》可供广大焊工和有关技术人员使用，也可供相关专业学生参考。

<<焊工实用技术手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>