第一图书网, tushu007.com

# <<FANUC系统数控机床的编程>>

## 图书基本信息

书名：<<FANUC系统数控机床的编程>>

13位ISBN编号：9787508367583

10位ISBN编号：7508367588

出版时间：2008-6

出版时间：中国电力出版社

作者：胡旭兰　主编

页数：246

字数：454000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

## 内容概要

本书是《数控工人快速上岗丛书》之一。
全书突出“零起点快速上岗”的特点，从基础写起，紧密联系生产应用实际，并列举了大量的生产实例。
力求使读者通过对本书的学习，尽快掌握数控技术的应用技能，从而达到快速上岗的目的。
本书主要内容有：数控编程的基础、FANUC系统数控车床的编程、FANUC系统数控铣床与加工中心的编程、FANUC系统数控磨床的编程、FANUC系统电加工机床的编程、数控冲床的编程简介。
　本书既可作为工人培训、数控机床操作与维修人员的用书、自学教材，也可作为高职高专等院校机电专业的教材。

## 书籍目录

丛书前言前言 第一章 数控编程的基础 第一节 数控编程概述 第二节 数控机床坐标系 第三节 数控机床上的有关点 第四节 数控加工程序的格式与组成 第五节 数控机床的主要功能 第六节 刀具补偿功能 第七节 数控机床的编程规则 第八节 编程中的数学处理 第二章 FANUC系统数控车床的编程 第一节 概述 第二节 单一形状固定循环 第三节 复合形状固定循环 第四节 螺纹车削 第五节 子程序编程 第六节 宏程序编程 第七节 数控车床编程综合实例 第三章 FANUC系统数控铣床与加工中心的编程 第一节 数控铣床编程概述 第二节 平面及台阶面的加工 第三节 轮廓加工与型腔加工 第四节 固定循环功能 第五节 FANUC系统加工中心的编程 第六节 坐标变换 第七节 宏程序编程 第八节 CAD／CAM自动编程技术 第九节 数控铣床编程综合实例 第四章 FANUC系统数控磨床的编程 第一节 概述 第二节 平面磨床的编程 第三节 外圆磨床的编程 第四节 数控坐标磨床的编程 第五章 FANUC系统电加工机床的编程 第一节 数控线切割机的编程 第二节 数控电火花成型机床的编程 第六章 数控冲床的编程简介 第一节 指令介绍 第二节 编程实例 参考文献

## 章节摘录

第一章 数控编程的基础第一节 数控编程概述一、数控编程的概念在普通机床上加工零件时，通常先由工艺人员对零件图样进行分析，然后编写工艺卡片（即制定零件加工工艺规程），且在工艺卡片中规定了加工工序、切削参数、所使用的机床、刀具、夹具等。
操作工人按工艺卡片规定的“程序”手动操作机床加工零件，这可称为普通机床的“程序编制”。
在用凸轮控制的自动机床上加工零件时，先要根据零件图样及工艺要求，设计和制造凸轮或靠模，然后自动机床自动地按凸轮或靠模规定的“程序”进行加工，这可称为自动机床的“程序编制”。
在加工过程中，操作者不需要直接操作机床，但每一个凸轮或靠模只能仿形加工一种零件，当被加工零件改变时，凸轮、靠模亦需要改变。
因此，它只适用于大批量、专业化生产中。
在介绍数控编程前，先介绍一下与数控编程有关的概念。
数字控制（Numerical Contr01）简称数控（NC），是一种借助数字、字符或其他符号对某一工作过程（如加工、测量、装配等）进行可编程控制的自动化方法。
数控技术（Numerical Control Technology）是指用数字量及字符发出指令并实现自动控制的技术，它已经成为制造业实现自动化、柔性化、集成化生产的基础技术。
数控系统（Numerical Control System）是指采用数字控制技术的控制系统。
计算机数控系统（Computer Numerical Control System）是以计算机为核心的数控系统。
数控机床（Numerical Control Machine Tools）是指采用数字控制技术对机床的加工过程进行自动控制的一类机床。
国际信息处理联盟（IFIP）第五技术委员会对数控机床定义如下：数控机床是一个装有程序控制系统的机床，该系统能够逻辑地处理具有使用号码或其他符号编码指令规定的程序。
定义中所说的程序控制系统即数控系统。
在数控机床上加工零件时，也必须对零件进行工艺分析，同时将加工零件的工艺过程、刀具的运动轨迹、位移量、切削用量以及辅助动作（如换刀、冷却液开关、主轴正反转等），按数控系统规定的代码及格式记录在控制介质（如磁带、磁盘、U盘等）上，然后可通过MDI（手动数据输入）、RS232接口、DNC（直接数字控制，亦称为计算机群控系统，它可理解为用一台计算机直接管理和控制一群数控机床的系统）接口等多种方式输入到数控系统中，以控制机床自动加工。
这种从分析零件图样开始，到获得数控机床所需的数控加工程序的全过程叫做数控编程。

## 编辑推荐

《FANUC系统数控机床的编程》既可作为工人培训、数控机床操作与维修人员的用书、自学教材，也可作为高职高专等院校机电专业的教材。

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com