

<<SIEMENS系统数控机床的编程>>

图书基本信息

书名：<<SIEMENS系统数控机床的编程>>

13位ISBN编号：9787508367637

10位ISBN编号：7508367634

出版时间：2008-6

出版时间：中国电力出版社

作者：崔兆华 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<SIEMENS系统数控机床的编程>>

内容概要

本书是《数控工人快速上岗丛书》之一。

全书突出“零起点快速上岗”的特点，从基础写起，紧密联系生产实际应用，并列举了大量的生产实例。

力求使读者通过对本书的学习，尽快掌握数控技术的应用技能，从而达到快速上岗的目的。

本书主要内容有：数控编程的基础、SIEMENS 802S / c系统数控车床的编程、SIEMENS 802D系统数控车床编程、SIEMENS 802S / c系统数控铣床 / 加工中心的编程、SIEMENS 802D系统数控铣床 / 加工中心编程。

本书既可作为工人培训、数控机床操作与维修人员的用书、自学教材，也可作为高职高专等院校机电专业的教材。

<<SIEMENS系统数控机床的编程>>

书籍目录

丛书前言前言第一章 数控编程的基础 第一节 数控编程概述 第二节 坐标系及运动方向的规定 第三节 常用术语与指令代码 第四节 数控加工程序的格式与组成 第五节 刀具补偿功能 第六节 手工编程中的数学处理第二章 SIEMENS 802S / C系统数控车床的编程 第一节 概述 第二节 基本工件的编程 第三节 螺纹切削与螺纹切削固定循环指令 第四节 循环加工编程 第五节 子程序编程 第六节 R参数编程 第七节 综合编程实例第三章 SIEMENS 802D系统数控车床编程 第一节 SIEMENS 802D系统数控车床指令系统概况 第二节 SIEMENS 802D系统数控车床部分指令介绍 第三节 综合实例编程第四章 SIEMENS 802S / C系统数控铣床 / 加工中心的编程 第一节 概述 第二节 基本工件的加工 第三节 刀具和刀具补偿功能 第四节 固定循环 第五节 子程序的应用 第六节 参数编程与程序跳转第五章 SIEMENS 802D系统数控铣床 / 加工中心编程 第一节 siEMENS 802D系统数控铣床 / 加工中心指令系统概况 第二节 siEMENS 802D系统数控铣床 / 加工中心部分指令介绍 第三节 固定循环指令介绍 第四节 综合实例编程参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>