

<<电力工业常用钢材焊接工艺评定>>

图书基本信息

书名：<<电力工业常用钢材焊接工艺评定>>

13位ISBN编号：9787508367712

10位ISBN编号：7508367715

出版时间：2008-3

出版时间：中国电力出版社

作者：曹阳 编

页数：207

字数：325000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<电力工业常用钢材焊接工艺评定>>

内容概要

本书对焊接工艺评定的基本概念、意义、目的、特点、规定和评定程序及具体实施过程进行了详细的归纳、总结和阐述，并收集了46份评定合格的焊接工艺评定报告，涵盖了电力行业高温高压乃至超超临界机组的钢材、规格及焊接方法等。

本书中焊接工艺评定报告所提供的焊接参考全部通过了工艺验证性试验，可作为广大电力行业焊接工作者参考的依据。

<<电力工业常用钢材焊接工艺评定>>

书籍目录

前言第一章 概述 一、焊接工艺评定的概念 二、焊接工艺评定的意义 三、焊接工艺评定的目的 四、焊接工艺评定的历史和发展第二章 如何进行焊接工艺评定 一、焊接工艺评定的依据 二、焊接工艺评定的适用范围 三、焊接工艺评定的特点 四、焊接工艺评定的条件 五、焊接工艺评定可解决的问题 六、焊接工艺评定的规定 七、焊接工艺评定的程序及实施 八、焊接工艺评定报告的整理 九、焊接工艺评定报告编制焊接工艺指导书第三章 焊接工艺评定报告 一、20号焊接工艺评定报告 二、16Mn钢焊接工艺评定报告 三、12Cr1MoV钢焊接工艺评定报告 四、SA335P22 (10CrMo910) 钢焊接工艺评定报告 五、12Cr2MoWVTiB (钢102) 钢焊接工艺评定报告 六、SA213T23钢焊接工艺评定报告 七、SA213T91钢焊接工艺评定报告 八、SA335P91钢焊接工艺评定报告 九、SA213T92钢焊接工艺评定报告 十、SA335P92钢焊接工艺评定报告 十一、SUS247HTB钢焊接工艺评定报告 十二、20/SUS347HTB钢焊接工艺评定报告 十三、20/12Cr1MoV钢焊接工艺评定报告 十四、12Cr1MoV/SUS347HTB异种焊接工艺评定报告 十五、12Cr2MoWVTiB/SUS347HTB异种焊接工艺评定报告 十六、T91/SUS347HTB异种焊接工艺评定报告 十七、12Cr1MoV/T91异种焊接工艺评定报告 十八、12Cr1MoV/P91异种焊接工艺评定报告参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>