

<<数控车工操作技能问答>>

图书基本信息

书名：<<数控车工操作技能问答>>

13位ISBN编号：9787508370385

10位ISBN编号：7508370384

出版时间：2008-8

出版时间：中国电力出版社

作者：王忠斌

页数：295

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车工操作技能问答>>

前言

当今世界，人才资源已经成为最重要的战略资源。拥有一批掌握精湛技艺的专业化技能人才和一支训练有素、具有较高素质的职工队伍，已日益成为影响我国企业竞争力和综合国力的重要因素。

随着工业技术的发展，我国城乡建设急需大量的技术工人，大力开展职业技能培训和岗位培训，是提高劳动者素质、增强劳动者就业竞争能力的有效措施。

为满足在职职工和广大青年学习技术、掌握操作本领的需求；社会办学机构、农村举办短期职业培训的需求；下岗职工转岗、农民工进城务工的需求，我们组织编写了这套通俗易懂、深入浅出、图文并茂的问答式培训教材。

在每章节后附有学员技能自测练习题，以帮助学员更好地掌握操作要领。

该套丛书本着以职业活动为导向，以职业技能为中心的指导思想，以劳动和社会保障部颁布的职业资格鉴定标准（以国家资格四级内容为主，并涉及部分国家资格三级的内容）为依据，结合职业资格培训教材、鉴定考试大纲所涉及的知识及内容进行编写，有很强的针对性和实用性。

内容着重介绍在生产操作工艺和操作过程常见的故障排除及疑难问题的解决方法、技巧和要领。

该丛书对学员参加职业资格技能鉴定，顺利通过鉴定考试也有一定的帮助。

<<数控车工操作技能问答>>

内容概要

为了帮助工作在一线的技术人员熟练掌握操作技能，为了适合在岗、转岗再就业及农村剩余劳动力转移的广大青年学习阅读的需要，我们编写了此书。

《机电工人操作技能问答丛书：数控车工操作技能问答》内容是按照相应的国家职业标准（初级、中级工）及职业资格鉴定规范所涉及的知识及内容进行编写。

书中本着实用、够用的原则，有针对性的重点介绍操作工艺和操作过程的方法、要领、技巧及如何解决生产中遇到的疑难问题。

《机电工人操作技能问答丛书：数控车工操作技能问答》内容通俗易懂、深入浅出、图文并茂，以自学为原则，适合初中文化以上的初、中级技术工人阅读。

丛书编写紧扣数控车工职业标准和技能鉴定大纲涉及的考试内容。

读者从中不仅能学会操作本领，提高技艺水平，而且对顺利考取相应的国家职业资格证书，持证上岗有很大帮助。

<<数控车工操作技能问答>>

书籍目录

序言前言第一章 数控车削加工基础第一节 数控车床加工概述第二节 数控车床的机械结构第三节 坐标系的确定及工艺文件第四节 数控车床系统操作面板思考与练习第二章 外圆与端面加工第一节 加工工艺分析第二节 外圆与端面加工第三节 编程实例分析第四节 常见外圆和端面加工的问题思考与练习第三章 圆锥面加工第一节 加工工艺的确定第二节 圆锥面加工第三节 零件实例分析第四节 常见圆锥加工的问题思考与练习第四章 成型面加工第一节 加工工艺的确定第二节 成型面加工第三节 刀具补偿第四节 零件编程实例第五节 加工成型面常见的问题思考与练习第五章 孔加工第一节 加工工艺的确定第二节 孔加工第三节 零件实例分析第四节 常见内孔加工的问题思考与练习第六章 槽及螺纹加工第一节 槽与螺纹加工工艺的确定第二节 槽与螺纹加工第三节 编程实例第四节 槽和螺纹加工的质量分析思考与练习第七章 中级车工技能操作实例第一节 技能操作实例一第二节 技能操作实例二第三节 技能操作实例三思考与练习第八章 自动编程与仿真加工第一节 D / M软件绘图及自动编程第二节 仿真加工第三节 典型零件车削的自动编程实例思考与练习第九章 刀具原理第一节 刀具结构第二节 刀具的使用第三节 刀具加工精度第四节 数控刀具第十章 常用电器基本知识第十一章 车床夹具第一节 车床夹具概述第二节 工件定位基本原理第三节 常用定位方法第四节 工件的夹紧第五节 数控车床夹具第十二章 数控车床精度检验第一节 数控车床精度验收第二节 数控车床的保养与维护第十三章 数控车床故障诊断思考与练习

<<数控车工操作技能问答>>

章节摘录

第十三章 数控车麻故障诊断 由于电器驱动替代了机械传动,使得数控车床的机械结构较传统车床的机械结构简单,但车床组件的精度提高了,对维护提出了更高的要求。

数控车床的机、电一体化在机械故障时同样体现出机、电之间的内在联系。

因此,熟悉机械故障的特征,掌握数控车床机械故障诊断的方法和手段,对确认故障原因有一定帮助。

同时,数控车床机械维护的面更广,除了主轴、导轨和丝杠外,还有刀库及换刀装置、液压和起动系统等。

1. 数控车床故障分析的基本方法有哪些?

答故障分析是进行数控车床维修的第一步,通过故障分析,可以迅速查明故障原因,排除故障,同时也可以起到预防故障发生与故障扩大的作用。

一般来说,数控车床的故障分析主要方法有以下几种: (1) 常规分析法。

常规分析法是对数控车床机、电、液等部分进行的常规检查,以此来判断故障发生原因的一种方法。

数控车床常规分析法通常包括以下内容: 1) 检查电源的规格(包括电压、频率、相序、容量等)是否符合要求。

2) 检查伺服驱动、主轴驱动、电动机、输入与输出信号的连接是否正确、可靠。

3) 检查伺服驱动等装置内的印制电路板是否安装牢固,接插部位是否有松动。

4) 检查伺服驱动、主轴驱动等部分的设定端,电位器的设定、调整是否正确。

<<数控车工操作技能问答>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>