

图书基本信息

书名：<<工程建设十万个怎么办 怎样进行钢结构工程施工>>

13位ISBN编号：9787508376127

10位ISBN编号：7508376129

出版时间：2009-1

出版时间：中国电力出版社

作者：李朝晖 主编

页数：323

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

随着我国国民经济持续、健康、快速地发展，工程建设水平也取得了长足的提高与发展，各种工程施工新技术、新材料、新设备、新工艺得到了广泛的应用。

同时，近年来国家有关部门为满足工程建设行业发展的需要，对工程设计、施工、监理的相关标准、规范进行了大规模的修订与编制，这就对广大工程建设行业的从业人员的技术水平素质和管理能力提出了更高的要求。

针对现阶段我国工程建设行业的实际情况，从事工程施工作业的人员大多是农村劳动力富余人员。他们具有很高的劳动热情，工作勤恳，但从另一方面来看，他们的文化水平普遍不高，这严重制约了我国工程建设水平的提高。

如何在工程建设水平快速发展的今天，提高广大工程建设从业人员的整体素质，进一步提高工程建设技术水平，加快工程施工进度，确保工程质量，使我国工程建设水平迈向一个新的台阶，是广大工程技术人员和管理人员的伟大使命。

内容概要

本书以现行的钢结构工程施工相关的国家标准、行业标准为依据，以“怎么办”的问答形式进行编写，主要内容包括钢结构工程常用机具、钢结构材料、钢结构零部件制作、钢构件组装工程、钢构件预拼装工程、紧固件连接、钢结构焊接工程、钢结构安装工程、钢结构涂装工程、压型金属板工程、钢网架结构安装工程等。

本书可供钢结构工程施工人员、技术人员使用，也可作为大中专院校相关专业师生的参考资料。

书籍目录

前言第一章 钢结构工程常用机具 第一节 钢结构加工机具 第二节 紧固件连接机具 第三节 焊接机具
第四节 吊装机具第二章 钢结构材料 第一节 钢材的分类及性能 第二节 原材料及成品质量标准 第三节
原材料、成品进场验收依据 第四节 钢结构材料的选用 第五节 钢结构材料代用第三章 钢结构零部件
制作 第一节 材料质量要求 第二节 施工准备 第三节 加工环境要求 第四节 施工组织 第五节 制作工艺
第四章 钢构件组装工程 第一节 钢构件组装的要求 第二节 钢构件组装的方法 第三节 钢构件组装的施
工第五章 钢构件预拼装工程 第一节 钢构件运输和堆放 第二节 预拼装要求 第三节 钢构件拼装 第四
节 预拼装变形预防第六章 紧固件连接 第一节 材料质量要求 第二节 螺栓材质、分类及用途第七
章 钢结构焊接工程第八章 钢结构安装工程第九章 钢结构涂装工程第十章 压型金属板工程第十一章 钢
网架结构安装工程参考文献

章节摘录

第一章 钢结构工程常用机具 第一节 钢结构加工机具 1. 钢结构加工：机具是怎样分类的？

(1) 切割小磨削机具：半自动切割机、风动砂轮机、电动砂轮机、龙门剪板机、联合冲剪机、振动剪床等。

(2) 矫正、冲压机械：型钢矫正机、冲床等。

(3) 切削、锯割工具：风铲、手锯、机械锯、锉刀、凿子、型锤等。

(4) 测量、划线工具：直角尺、卡钳、划线工具、中心冲等。

2. 半自动切割机的结构是怎样的？

如图1-1所示为半自动切割机的一种。

它由可调速电动机拖动，沿着轨道可作直线运动；如改装导引半径杆，可作圆周运动。

这样，切割嘴就可以割出直线或不同半径的圆弧。

3. 风动砂轮机的结构特点及规格有哪些？

风动砂轮机是机械化手持工具之一，它以压缩空气为动力，携带方便，使用安全可靠（不会触电），因而得到了广泛的应用。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>