

<<图解铣工入门>>

图书基本信息

书名：<<图解铣工入门>>

13位ISBN编号：9787508377544

10位ISBN编号：7508377540

出版时间：2009-1

出版时间：中国电力出版社

作者：胡家富

页数：362

字数：407000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;图解铣工入门&gt;&gt;

## 前言

铣工是金属切削加工的主要工种之一，是数控机床加工技术工人培育的主要基础工种。在数控机床加工技术迅速发展的现代工业时代，对于有志于从事机械加工，从事数控机床加工的初级技术人员，掌握铣工基础知识和操作技能，是提高金属切削加工技能和从事数控机床加工入门的重要途径。

对于培训机构而言，选择适合于初级技术工人的教材和读本，是取得良好培训效果的重要前提。

本书编写以《铣工国家职业标准》为基本依据，使用国家的最新标准，坚持以提高操作技能为主线，把铣工基础知识和基本操作技能融为一体，用大量的加工实例，详尽细致的操作步骤，简明扼要的重点阐述，通俗易懂的表达方式，直观清晰的文中插图，图文并茂地把初级铣工入门的途径展示在读者面前，引导读者由浅入深，循序渐进，逐步掌握铣工初级基本知识和操作技能。

本书为了适应初级技术工人的需要，采用较多的立体图，以便于初学者通过直观的立体图识读和理解平面机械零件图样和操作示意图，使得本书具有更强的可读性。

自学者能通过本书，较快地学会机械图样识读，领会操作步骤，掌握铣工操作的基本知识和技能。

本书实例介绍以图样的识读、加工步骤和准备工作的确定、铣削加工的操作步骤、加工件的检验和质量问题分析为基本内容，适应生产加工、培训教学、岗位考核的实际需要。

实例的选择和介绍，是由不同的技能和知识点组合而成的，因此具有知识和技能覆盖面广、内容丰富、精练实用的特点，符合初级铣工职业鉴定考核的基本要求，可作为初级铣工培训和自学用书。

本书由胡家富编写，尤根华、尤道强、周其荣参加了编写工作。

限于编者的水平，书中有疏漏之处，敬请读者批评指正。

## <<图解铣工入门>>

### 内容概要

本书介绍了初级铣工铣削加工的基础知识，包括铣削加工内容、常用铣床、铣刀、铣工常用工夹量具、铣削用量和切削液等。

着重介绍平面、连接面、直角沟槽和特形沟槽、角度面和刻线、外花键和直齿轮及齿条的铣削和测量检验方法。

本书通过大量的实例较详细地介绍了铣削加工操作步骤和检验方法，并在铣削加工实例中介绍了加工中常见的质量问题及其原因，以便于提高铣削加工质量和操作技能水平，为分析质量问题的原因提供途径。

为结合实际需要，本书还对零件铣削加工和综合加工的工序做了示例介绍，以便于满足使用零件图样进行铣削加工的操作需要。

本书可供初级机械加工工人培训使用，适用于初级铣工的培训，机械加工技术工人的多工种培训与自学，以及农民工的技术培训。

## 书籍目录

前言第一章 初级铣工专业基础知识 第一节 铣削加工基本知识 一、铣削加工基本内容 二、常用铣床种类及型号举例 三、常用铣刀种类 四、常用铣床夹具、量具和工具种类 五、铣工安全操作规程与文明生产 第二节 铣削用量及其选择方法 一、铣削用量基本知识 二、铣削用量的选择方法 第三节 铣刀的几何角度与铣刀选用 一、铣刀基本几何角度 二、铣刀的选用 三、铣刀切削部分的常用材料 四、铣刀的维护和保养 第四节 常用铣床的选用及其保养 一、常用铣床的选择 二、常用铣床的操纵方法 三、常用铣床的维护保养与调整 第五节 切削液及其选用 一、切削液的种类及其作用 二、切削液的合理选用第二章 平面与连接面铣削加工 第一节 平面与连接面铣削加工基础知识 一、平面与连接面的技术要求 二、平面与连接面的铣削特点 三、平面铣削的基本方式 四、平面铣削的常用刀具 五、平面与连接面铣削的工件装夹方法 六、平面与连接面的测量与检验方法 第二节 平面铣削加工实例 一、用圆柱铣刀铣削加工平面与平行面 二、用端面铣刀铣削加工平面与垂直面 三、用阶梯铣刀铣削加工平面 第三节 矩形工件铣削加工实例 一、平板状矩形工件铣削加工 二、长条状矩形工件铣削加工 第四节 斜面铣削加工实例 一、调整主轴角度铣削斜面 二、转动工件和用角度铣刀铣削斜面第三章 台阶、直角沟槽与特形沟槽铣削加工 第一节 台阶、直角沟槽和特形沟槽铣削加工基础知识 一、直角沟槽与特形沟槽的种类及铣削技术要求 二、直角沟槽与键槽铣削加工基本方法 三、特形沟槽铣削加工基本方法 四、工件切断与窄槽铣削加工基本方法 五、键槽和特形沟槽的测量与检验方法 第二节 台阶工件铣削加工实例 一、对称台阶工件铣削加工 二、矩形台阶工件铣削加工 第三节 直角沟槽、键槽铣削加工实例 一、敞开式直角沟槽铣削加工 二、键槽铣削加工 三、半圆键槽铣削加工 第四节 特形沟槽铣削加工实例 一、T形槽和V形槽铣削加工 二、燕尾槽和燕尾块铣削加工第四章 分度头与回转工作台应用 第一节 分度头与回转工作台应用基础知识 一、万能分度头各部分名称及其功用 二、万能分度头的附件及其功用 三、回转工作台各部分名称及其功用 四、分度方法与计算 五、分度头的安装、调整与使用维护 第二节 简单分度法操作实例 一、万能分度头简单分度法操作实例 二、回转工作台简单分度法操作实例 第三节 简单角度分度法操作实例 一、万能分度头简单角度分度法操作实例 二、回转工作台简单角度分度法操作实例 第四节 直线移距分度法操作实例 一、直齿条直线移距分度法操作 二、刻线直线移距分度法操作实例第五章 角度面铣削与刻度加工 第一节 角度面铣削与刻度加工基础知识 一、角度面铣削与刻度加工技术要求 二、角度面铣削加工的计算和调整方法 三、用分度头和回转工作台等分刻线的方法 四、刻线刀具的制作刃磨方法 第二节 角度面铣削加工实例 一、四棱柱(四方)体铣削加工 二、六棱柱(六角)体铣削加工 三、角度面轴铣削加工 第三节 刻线加工实例 一、平面直线移距刻线加工 二、圆柱端面等分刻线加工 三、圆柱面等分刻线加工第六章 外花键铣削加工 第一节 外花键铣削加工基础知识 一、花键的种类及特征 二、矩形花键的加工要求 三、矩形外花键铣削加工的特点和方法 四、矩形外花键的检验方法 第二节 三面刃单刀铣削外花键加工实例 一、三面刃单刀铣削加工大径定心外花键 二、大径定心花键工件粗铣加工 三、三面刃单刀铣削加工小径定心外花键 第三节 三面刃组合铣削外花键加工实例 一、用组合的三面刃铣刀内侧刃铣削加工外花键 二、用组合的三面刃铣刀圆周刃铣削加工外花键 第四节 成形铣刀铣削外花键加工实例 一、成形铣刀铣削外花键加工准备 二、外花键成形铣刀铣削加工步骤 三、成形铣刀铣削外花键检验与常见质量问题及其原因第七章 直齿圆柱齿轮和齿条铣削加工 第一节 直齿圆柱齿轮和齿条铣削加工基础知识 一、直齿圆柱齿轮和齿条各部分名称与加工计算 二、直齿圆柱齿轮和齿条的测量与检验方法 三、直齿圆柱齿轮和齿条铣削方法要点 第二节 直齿圆柱齿轮和齿条铣削加工实例 一、直齿圆柱齿轮铣削加工 二、直齿条铣削加工第八章 复合工件铣削加工示例 第一节 铣工工艺基本知识 一、机械加工工艺常识 二、加工基准识读 第二节 零件铣削加工工序示例 一、切断刀刀柄铣削加工工序示例 二、划线盘底座铣削加工工序示例 三、花键齿轮轴加工工艺示例

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>