

<<电力建设危险点分析及预控措施>>

图书基本信息

书名：<<电力建设危险点分析及预控措施>>

13位ISBN编号：9787508380414

10位ISBN编号：750838041X

出版时间：2009-1

出版时间：中国电力出版社

作者：田雨平，周凤鸣 编

页数：286

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<电力建设危险点分析及预控措施>>

前言

电力建设施工过程中存在着极大的危险性，如何有效地防范事故，确保职工生命安全和身体健康，确保安全文明施工，是每个安全施工管理者一直为之努力奋斗的目标和神圣使命。

《电力建设危险点分析及预控措施》是电力建设职工在反事故斗争的实践中摸索出来的新方法，是对事故预防科学理论新的认识和概括，它揭示了新时期安全文明施工的基本规律，具有普遍的指导意义，值得在更广泛的范围内推广。

《电力建设危险点分析及预控措施》以通俗的语言，简练的文字，深入浅出地叙述和阐明了电力建设施工危险点的含义、成因、特点以及分析预控方法和措施，既有理论认识，又有各专业的分析预控措施，面向电力施工企业各级安全管理者和班组职工，具有很强的实用性、指导性和可操作性。

《电力建设危险点分析及预控措施》（第1版）自2002年出版发行以来，推动了电力施工企业广泛开展危险点分析预控工作，已成为电力施工企业职工的良师益友。

随着时间的推移，现场施工作业中新技术、新材料、新工艺不断涌现，同时也有一些方法遭到淘汰，为了更贴近工作实际，指导更有针对性，我们对《电力建设危险点分析及预控措施》（第1版）进行了修改、补充，编写了《电力建设危险点分析及预控措施》（第2版）。

本书由田雨平、周凤鸣主编，郎德彬、孙忠昌、于连迅等参加编写；全书由田雨平统稿。

<<电力建设危险点分析及预控措施>>

内容概要

《电力建设危险点分析及预控措施（第2版）》是《电力建设危险点分析及预控措施》的第二版，全书在第一版的基础上，对电力建设工程在作业过程中可能发生事故的地点、部位、场所、工器具或行为等诱发事故的危险点进行了全面分析，并制定出可靠的安全控制措施，变被动防范为主动控制，以确保施工安全。

《电力建设危险点分析及预控措施（第2版）》读者对象为电力施工企业各级行政管理干部、安全监督人员、技术管理人员和现场工作人员。

<<电力建设危险点分析及预控措施>>

书籍目录

前言1 概述1.1 危险点概述1.2 危险点的含义及特点1.2.1 危险点具有客观实在性1.2.2 危险点具有潜在性1.2.3 危险点具有复杂多变性1.2.4 危险点具有可知可防性1.3 危险点的成因1.4 危险点是如何演变成事故的1.5 习惯性违章最易使危险点诱发为事故1.6 作业中存在的危险点是可以预控的1.7 分析预控危险点能有效地预防事故1.8 安全工作规程是分析预控危险点的行动指南1.9 如何分析预控危险点1.10 预控危险点的一般步骤1.11 运用危险环境预测法分析预控危险点1.12 运用事故致因结构重要度理论分析预控危险点2 火电工程施工危险点分析及预控措施2.1 通用部分危险点辨识及预控措施2.1.1 施工管理2.1.2 安全防护用品2.1.3 施工电源及用电设备2.1.4 切割作业及气瓶管理2.1.5 交通运输2.1.6 消防安全2.1.7 生活环境2.2 安装专业部分危险点辨识及预控措施2.2.1 起重专业2.2.2 焊接专业2.2.3 热处理专业2.2.4 金属检验2.2.5 管道安装2.2.6 铆接2.2.7 钳工2.2.8 电气专业2.2.9 热工专业2.2.10 锅炉专业2.2.11 汽机专业2.2.12 系统试运2.3 建筑专业部分危险点辨识及预控措施2.3.1 土方工程2.3.2 脚手架搭设、拆除2.3.3 模板工程2.3.4 钢筋工程2.3.5 混凝土工程2.3.6 钢筋混凝土结构吊装2.3.7 墙体砌筑2.3.8 屋面工程2.3.9 油漆工程2.3.10 采暖工程2.3.11 给排水工程2.3.12 通风、空调、除尘工程2.4 辅助部分危险点辨识及预控措施2.4.1 起重机械2.4.2 施工升降机2.4.3 挖土等机械操作2.4.4 机械加工2.4.5 氧气生产、氧氮充填2.4.6 铁路运输与维修2.4.7 汽车检修与维护3 送变电工程施工危险点分析及预控措施3.1 架空电力线路工程施工3.2 变电所电气装置安装3.3 建筑工程施工

<<电力建设危险点分析及预控措施>>

章节摘录

1.4 危险点是如何演变成事故的 在人们的印象中,事故往往是预料之外、瞬间发生的。古人也常讲“祸从天降”、“飞来横祸”等等。

其实,一切事物的发展变化都遵循着从无到有、由量变到质变的客观规律。

事故也不例外,事故是存在于生产中的危险点逐渐生成、扩大和发展而形成的,在危险点的量变期间,人们没能引起重视而任其产生质的变化,最终造成了伤害和损失。

分析一起起具体的事故,可以看到:危险点演变成现实的事故,一般要经历潜伏、渐进、临界和突变这四个阶段。

(1) 潜伏阶段。

这是指危险点已经生成却没有引起人们的注意,以其固有的姿态而存在的阶段。

它是事故发生的初始阶段或萌芽状态,但还不至于很快地导致现实事故。

1) 机械设备虽然存在着缺陷,但没有明显暴露出来,不易被操作者所觉察。

2) 作业人员处于危险环境,存在侥幸心理,麻痹大意,明知作业对象存在危险点却疏于防范。

3) 危险点没有交底讲明,作业人员有险不知险。

4) 安全措施虽然拟定了,但存在重大漏洞,应该重点防范之处却无所防范。

这些都会成为生成事故的根源。

(2) 渐进阶段。

这是指潜在的危险点逐渐扩大的过程,它仍然处于事故的量变时期。

在这个量变时期,机械设备原有的缺陷随着频繁的工作运行和时间的推移,将会产生更为严重的缺陷。

比如:原有的焊道质量差,不够牢固,现已开焊裂缝;电源线超负荷,现已发热。

违章操作也会给危险点的扩大创造外部条件,而一旦危险点扩大到一定程度,就会由量变引起质变,造成现实事故。

如某单位罐车人孔爆开很能说明问题。

当时,正值冬季,气温较低,加热时间不到5h,碱液中结晶体未全部溶化,出碱管被堵,碱液压不出来。

操作人员误以为罐内压力低,便盲目提高压力0.49MPa,超过该罐车允许值(罐体工作压力为0.098MPa,进风压力不得超过0.196MPa),严重超压,从而埋下隐患。

在超压的情况下,仍卸不出碱,操作人员以为人孔门漏气,就违章带压紧人孔门螺钉。

此处螺钉又因年久失修,腐蚀严重而滑扣,把人孔门崩开,一名操作人员被气浪掀起,从碱罐平台(高3.58m)摔下,脑损伤致死。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>