

<<大型火电设备手册>>

图书基本信息

书名：<<大型火电设备手册>>

13位ISBN编号：9787508391007

10位ISBN编号：7508391004

出版时间：2009-9

出版时间：中国电力出版社

作者：中国会电工程（集团）有限公司，上海发电设备成套设计研究院 组编

页数：329

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<大型火电设备手册>>

内容概要

为了全面介绍国内火电设备制造的最新技术和产品，进一步提升电力工程建设质量和水平，中国华电工程(集团)有限公司和上海发电设备成套设计研究院根据当前电力企业和广大电力设备用户的需求，在各相关主机、辅机设备制造企业的大力支持和积极配合下，联合编写了《大型火电设备手册》（以下简称《手册》）。

《手册》共分《电站锅炉》、《汽轮机》、《汽轮发电机》、《烟风与煤粉制备系统设备》、《汽水系统设备》、《水处理系统设备》、《输煤系统设备》、《除灰与环保设备》等8册，收编范围主要包括300MW及以上主机和辅机设备，基本涵盖了大型火电工程建设的主要设备，可作为从事火电工程建设项目前期可行性研究、设计选型、安装、运行工作的工程技术人员必备工具书。

本书为《手册》的一个分册，主要介绍锅炉产品的用途、结构特点、工作原理、主要技术参数、外形与结构尺寸以及生产厂家的供货范围和订货须知等。

本书可供火力发电厂及电力规划、设计、采购、基建、运行等方面的专业人员使用，也可供大中专院校相关专业师生和冶金、水泥、石油化工等行业的技术人员参考。

<<大型火电设备手册>>

书籍目录

序前言本书编写说明绪论第一章 哈尔滨锅炉厂有限责任公司锅炉产品 一、300MW级亚临界压力自然循环煤粉锅炉 二、300MW级亚临界压力控制循环煤粉锅炉 三、300MW级亚临界压力自然循环W型火焰煤粉锅炉 四、300MW级亚临界压力油气锅炉 五、350MW级超临界压力直流煤粉锅炉 六、600MW级亚临界压力控制循环煤粉锅炉 七、600MW级亚临界压力控制循环褐煤锅炉 八、600MW级超临界压力对冲燃烧直流煤粉锅炉 九、600MW级超临界压力切向燃烧直流煤粉锅炉 十、600MW级超临界压力W型火焰直流煤粉锅炉 十一、600MW级超超临界压力直流煤粉锅炉 十二、1000MW级超超临界压力直流煤粉锅炉 十三、100MW级高压循环流化床锅炉 十四、135MW级超高压循环流化床锅炉 十五、200MW级超高压循环流化床锅炉 十六、300MW级亚临界压力循环流化床锅炉第二章 上海锅炉厂有限公司锅炉产品 十七、300MW级亚临界压力自然循环锅炉 十八、300MW级亚临界压力控制循环锅炉 十九、300MW级亚临界压力燃油、气锅炉 二十、300MW级超临界压力直流锅炉 二十一、600MW级亚临界压力控制循环锅炉 二十二、600MW级超临界压力直流锅炉 二十三、600MW级超临界压力W型火焰直流锅炉 二十四、600MW级超超临界压力直流锅炉 二十五、1000MW级超超临界压力(塔式)直流锅炉 二十六、1000MW级超超临界压力(型)直流锅炉 二十七、100MW级高压循环流化床锅炉 二十八、135MW级超高压循环流化床锅炉 二十九、200MW级超高压循环流化床锅炉 三十、300MW级亚临界压力循环流化床锅炉第三章 东方锅炉(集团)股份有限公司锅炉产品 三十一、300MW级亚临界压力自然循环锅炉 三十二、300MW级亚临界压力W型火焰自然循环锅炉 三十三、350MW级超临界压力直流锅炉 三十四、300MW级亚临界压力燃油(燃气)自然循环锅炉 三十五、600MW级亚临界压力自然循环锅炉 三十六、600MW级亚临界压力W型火焰自然循环锅炉 三十七、600MW级超临界、超超临界压力直流锅炉 三十八、600MW级超临界压力W型火焰直流锅炉 三十九、600MW级亚临界压力燃油自然循环锅炉 四十、1000MW级超超临界压力直流锅炉 四十一、135~150MW级超高压循环流化床锅炉 四十二、200MW级超高压循环流化床锅炉 四十三、300MW级亚临界压力循环流化床锅炉附录 主要企业简介

<<大型火电设备手册>>

章节摘录

插图：在燃烧室中磨损严重区域，敷设耐磨浇注材料。

为了防止下部水冷壁耐磨材料终止线以上区域的磨损，采用勺头弯防磨结构。

3) 布风板及风帽。

采用水冷布风板及钟罩式风帽。

4) 汽包。

采用单汽包，汽包内布置有旋风分离器、百叶窗分离器等汽水分离装置。

(3) 旋风分离器。

炉膛和尾部对流受热面之间布置两个旋风分离器。

旋风分离器由旋风筒、锥体、料腿和中心筒组成。

除中心筒外，所有组件均由 $\delta = 8\text{mm}$ 碳钢钢板卷制而成，内敷保温、耐火防磨材料。

旋风筒为圆形，中心筒为锥形，由 $\delta = 10\text{mm}$ ，1Cr20Ni14Si2材料卷制而成。

(4) 回料阀。

每个高温绝热分离器料腿下端装有一只回料装置。

在回料装置的底部装有布风板和风箱。

回料装置外壳由碳钢材料制成，内衬保温、耐火防磨材料。

分离器分离下来的物料从回料管下来，在流化风的作用下，流过回料弯管，再经回料斜管流入炉膛。

回料斜管一端与水冷壁墙盒相焊接，另一端通过膨胀节与回料弯管相连接。

(5) 汽水系统。

1) 再热器喷水调温炉型。

过热蒸汽系统。

锅炉给水首先进入到尾部对流烟道中的省煤器，经省煤器预热后，经连接管进入到汽包内，汽包中的水经下降管进入到水冷壁，经水冷壁加热的水经汽水引出管重新回到汽包，在汽包内通过汽水分离后饱和蒸汽进入过热器系统。

过热器系统由包墙管过热器、低温过热器、屏式过热器和末级过热器组成。

在低温过热器与屏式过热器之间、屏式过热器与高温过热器之间管道上，分别布置有一、二级喷水减温器，用于调节过热蒸汽温度。

屏式过热器布置在炉膛内，其他过热器都布置在尾部烟道中。

<<大型火电设备手册>>

编辑推荐

《大型火电设备手册:电站锅炉》是由中国电力出版社出版的。

<<大型火电设备手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>