

<<机械制造技术基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术基础>>

13位ISBN编号：9787508391519

10位ISBN编号：7508391519

出版时间：2009-8

出版时间：中国电力出版社

作者：刘传绍，郑建新 主编

页数：311

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造技术基础>>

### 内容概要

本书为普通高等教育“十一五”规划教材。

本书以机械制造工艺学为主，对原机械专业课程“金属切削原理与刀具”、“机床夹具”、“机床概论”等进行了整合。

全书共六章，主要内容包括金属切削过程及其控制、机械加工设备与典型刀具、机床夹具设计、机械加工质量及其控制、工艺规程设计、机械制造技术的发展概况。

本书可作为高等学校机械类专业机械制造技术基础课程的本科教材，也可供高职高专院校师生和工程技术人员参考。

## <<机械制造技术基础>>

### 书籍目录

前言第一章 金属切削过程及其控制 第一节 金属切削过程的基本知识 第二节 金属切削过程的基本规律与控制 第三节 金属切削基本条件的合理选择第二章 机械加工设备与典型刀具 第一节 金属切削机床的基本知识 第二节 车床 第三节 钻床与镗床 第四节 铣床与刨床 第五节 齿轮加工机床 第六节 其他机床 第七节 典型刀具第三章 机床夹具设计 第一节 概述 第二节 定位原理及定位元件 第三节 定位误差的分析与计算 第四节 工件在夹具中的夹紧 第五节 机床夹具设计第四章 机械加工质量及其控制 第一节 概述 第二节 机械加工精度的影响因素及控制 第三节 加工误差的综合分析 第四节 机械加工表面质量的影响因素及控制 第五节 机械加工过程中的振动及控制第五章 工艺规程设计 第一节 机械加工工艺过程基本概念 第二节 机械加工工艺规程的制订 第三节 制订机械加工工艺过程的主要问题 第四节 工艺尺寸链 第五节 机械加工的生产率和技术经济分析 第六节 装配工艺规程的设计第六章 机械制造技术的发展概况 第一节 先进制造工艺技术 第二节 机械制造工艺自动化技术参考文献

<<机械制造技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>