

<<湿法脱硫装置维护与检修>>

图书基本信息

书名：<<湿法脱硫装置维护与检修>>

13位ISBN编号：9787508392073

10位ISBN编号：7508392078

出版时间：2010-1

出版时间：中国电力出版社

作者：北京博奇电力科技有限公司

页数：223

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<湿法脱硫装置维护与检修>>

### 前言

新中国成立60年来，尤其是改革开放30年以来，中国经济取得了举世瞩目的辉煌成就，电力工业发展突飞猛进。

从“十五”开始，中国电力更是进入高速发展期，发电装机容量从2001年的3.38亿千瓦发展到2008年底的7.93亿千瓦，其中火电装机占76.05%，达到6.03亿千瓦。

中国的电力环保事业也取得了长足进步。

中国只用8年的时间完成了国外30年时间发展起来的脱硫产业，已成为全球最大的烟气脱硫市场。

截至2008年底，中国火电脱硫装机容量达到3.

79亿千瓦，约占火电装机总容量的6.

%。

中国脱硫产业已逐步完成技术国产化和自主研发，形成了以石灰石—石膏法为主导，氨法、氧化镁法、海水脱硫法等为补充的多种烟气脱硫工艺技术格局；逐步从低价竞争走向技术、服务等全方位竞争。

。

中国政府高度重视环境治理和节能减排工作，提出了科学发展观，走新型工业化道路，建设资源节约型、环境友好型社会的目标，将“改变增长方式和消费模式”、“治理环境污染”以及“修复生态”提到了前所未有的高度，中国的环境保护将日趋完善，环保排放要求也日趋严格。

随着脱硫装置大规模投入商业运行，脱硫设施和技术必须面临和适应中国国情：电厂的煤种变化大，需要适应性强的脱硫设备；脱硫设施运行管理基础薄弱，人员素质偏低。

## <<湿法脱硫装置维护与检修>>

### 内容概要

本书共分十二章，主要包括脱硫装置维护与检修概述、脱硫装置日常维护、脱硫装置防腐检修、浆液泵的维护与检修、增压风机的维护与检修、球磨机的维护与检修、真空皮带机的维护与检修等内容。

本书可作为从事湿法脱硫装置运行维护的生产管理人员、技术人员参考用书。

## &lt;&lt;湿法脱硫装置维护与检修&gt;&gt;

## 书籍目录

序前言第一章 脱硫装置维护与检修概述第二章 脱硫装置日常维护 第一节 日常运行维护的主要项目 第二节 脱硫主要设备润滑 第三节 脱硫装置防磨、防腐 第四节 脱硫装置防冻第三章 脱硫装置防腐检修 第一节 湿法脱硫装置对防腐的要求 第二节 常见防腐工艺简介及比较 第三节 检修防腐施工的工艺要求第四章 浆液泵的维护与检修 第一节 浆液泵的工作原理 第二节 浆液泵的主要部件 第三节 浆液泵的检修工艺 第四节 浆液泵常见故障及处理方法 第五节 浆液泵的检修方法第五章 增压风机的维护与检修 第一节 通风机的分类 第二节 增压风机的工作原理与结构 第三节 增压风机的润滑及日常维护 第四节 增压风机的检修第六章 球磨机的维护与检修 第一节 球磨机的分类与工作原理 第二节 湿式球磨机的结构与形式 第三节 球磨机的维护 第四节 球磨机的检修第七章 真空皮带机的维护与检修 第一节 概述 第二节 真空皮带机的主要部件及检修 第三节 真空皮带机常见故障及排除方法第八章 GGH的维护与检修 第一节 GGH的主要结构 第二节 GGH的日常维护 第三节 GGH的检修第九章 吸收塔的维护与检修 第一节 吸收塔的工作原理、分类及结构 第二节 吸收塔系统检修第十章 其他设备的维护与检修 第一节 搅拌器的维护与检修 第二节 烟气挡板门的维护与检修 第三节 氧化风机的维护与检修 第四节 压滤机的维护与检修第十一章 热控仪表的维护与检修 第一节 CEMs的维护与检修 第二节 密度计的维护与检修 第三节 pH计的维护与检修 第四节 物位计与液位计的维护与检修第十二章 脱硫装置检修的组织、质量与安全 第一节 检修工作的组织管理 第二节 检修工作的质量管理 第三节 检修工作的安全管理附录参考文献

## <<湿法脱硫装置维护与检修>>

### 章节摘录

为了加强脱硫系统及其设备运行的可靠性，日常的巡检非常重要，通过日常对设备的巡检，及时发现设备运行状况，发现问题及时处理。

设备的日常巡检主要通过“五感”（视、听、触、味、嗅）或用仪器、工具进行。

倾听。

利用听觉来辨识不规则的运转是一种很普遍的方法。

例如，借助电子式听针来察觉某一零件的不正常噪声常是有经验操作员使用的方法。

轴承若处于良好的运转状况，尖锐的吱吱噪声可能是由于不适当的润滑所造成的，不适当的轴承间隙也会产生金属声。

轴承外圈轨道上的凹痕会引起振动，并产生平顺清脆的声音。

轴承由于安装时所造成的敲击伤痕也会产生噪声，此噪声会随着轴承转速的高低而不同；若有间隙性的噪声，则表示滚动件可能受损。

当受损表面被碾压过时，常产生此声音；轴承内若有污染物常会引起嘶嘶声。

严重的轴承损坏会产生不规则的噪声，并且噪声非常大。

轴承损坏固然可用听力来察觉，但是此时已经到了轴承必须更换的地步。

所以，可以在巡检时使用一根铁棍抵在轴承箱上，另一端贴住耳朵进行倾听检查，较好的方法可以使用诸如电子式状况监测仪器进行监测。

触摸；高温经常表示轴承已处于异常情况，对轴承的润滑剂不利。

有时轴承过热可归诸于轴承的润滑剂。

轴承在超过125（260F）的温度下长期运转会降低寿命。

引起轴承超温的原因包括润滑不足或过分润滑、润滑剂内含有杂质、负载过大、轴承损坏、间隙不足及油封产生的高温摩擦等。

因此，连续性的监测轴承温度是有必要的，无论是量测轴承本身或其他重要的零件。

在运转条件不变的情况下，任何的温度改变都可能表示已发生故障。

<<湿法脱硫装置维护与检修>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>