

<<工程制图>>

图书基本信息

书名：<<工程制图>>

13位ISBN编号：9787508439587

10位ISBN编号：7508439589

出版时间：2006-8

出版时间：中国水利水电出版社

作者：王喜仓、于利民/国别：中国大陆

页数：301

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

随着计算机科学与技术的飞速发展，计算机的应用已经渗透到国民经济与人们生活的各个角落，正在日益改变着传统的人类工作方式和生活方式。

在我国高等教育逐步实现大众化后，越来越多的高等院校会面向国民经济发展的第一线，为行业、企业培养各级各类高级应用型专门人才。

为了大力推广计算机应用技术，更好地适应当前我国高等教育的跨跃式发展，满足我国高等院校从精英教育向大众化教育的转变，符合社会对高等院校应用型人才培养的各类要求，我们成立了“21世纪高等院校规划教材编委会”，在明确了高等院校应用型人才培养模式、培养目标、教学内容和课程体系框架下，组织编写了本套“21世纪高等院校规划教材”。

众所周知，教材建设作为保证和提高教学质量的重要支柱及基础，作为体现教学内容和教学方法的知识载体，在当前培养应用型人才中的作用是显而易见的。

探索和建设适应新世纪我国高等院校应用型人才培养体系需要的配套教材已经成为当前我国高等院校教学改革和教材建设工作面临的紧迫任务。

因此，编委会经过大量的前期调研和策划，在广泛了解各高等院校的教学现状、市场需求，探讨课程设置、研究课程体系的基础上，组织一批具备较高的学术水平、丰富的教学经验、较强的工程实践能力的学术带头人、科研人员和主要从事该课程教学的骨干教师编写出一批有特色、适用性强的计算机类公共基础课、技术基础课、专业及应用技术课的教材以及相应的教学辅导书，以满足目前高等院校应用型人才培养的需要。

本套教材消化和吸收了多年来已有的应用型人才培养的探索与实践成果，紧密结合经济全球化时代高等院校应用型人才培养工作的实际需要，努力实践，大胆创新。

教材编写采用整体规划、分步实施、滚动立项的方式，分期分批地启动编写计划，编写大纲的确定以及教材风格的定位均经过编委会多次认真讨论，以确保该套教材的高质量和实用性。

教材编委会分析研究了应用型人才与研究型人才在培养目标、课程体系和内容编排上的区别，分别提出了3个层面上的要求：在专业基础类课程层面上，既要保持学科体系的完整性，使学生打下较为扎实的专业基础，为后续课程的学习做好铺垫，更要突出应用特色，理论联系实际，并与工程实践相结合，适当压缩过多过深的公式推导与原理性分析，兼顾考研学生的需要，以原理和公式结论的应用为突破口，注重它们的应用环境和方法；在程序设计类课程层面上，把握程序设计方法和思路，注重程序设计实践训练，引入典型的程序设计案例，将程序设计类课程的学习融入案例的研究和解决过程中，以学生实际编程解决问题的能力为突破口，注重程序设计的实现；在专业技术应用层面上，积极引入工程案例，以培养学生解决工程实际问题的能力为突破口，加大实践教学内容的比重，增加新技术、新知识、新工艺的内容。

本套规划教材的编写原则是：在编写中重视基础，循序渐进，内容精炼，重点突出，融入学科方法论内容和科学理念，反映计算机技术发展要求，倡导理论联系实际和科学的思想方法，体现一级学科知识组织的层次结构。

主要表现在：以计算机学科的科学体系为依托，明确目标定位，分类组织实施，兼容互补；理论与实践并重，强调理论与实践相结合，突出学科发展特点，体现

<<工程制图>>

内容概要

本书是山东省高等教育面向21世纪教学内容和课程体系改革立项教材。

为了适应当前工业生产中计算机绘图逐步取代手工绘图的实际需要,本教材除了系统地介绍传统工程制图理论:点、线、面、体的投影、截交线与相贯线、机件的常用表达方法、零件图与装配图以外,还介绍了目前广为流行的AutoCAD2006绘图软件的基本知识。

为了体现制图与设计的紧密结合,增设了设计制图一章。

本书采用我国最新颁布的《技术制图》国家标准。

与本书配套使用的《工程制图习题集》由中国水利水电出版社同时出版。

本书作为高等工科院校的工程制图教材,也可供有关工程技术人员参考。

书籍目录

序前言绪论第1章 制图的基本知识 1.1 制图基本规定 1.2 绘图工具及其使用 1.3 几何作图 1.4 平面图形的分析和画法 1.5 徒手绘制草图 1.6 计算机绘图概述第2章 点、直线及平面投影 2.1 投影法的基本知识 2.2 点的投影 2.3 直线的投影 2.4 平面的投影 2.5 直线与平面、平面与平面的相对位置 2.6 换面法第3章 立体的投影 3.1 平面立体 3.2 平面与平面立体表面相交 3.3 曲面立体第4章 截交线和相贯线 4.1 截交线 4.2 相贯线第5章 组合体 5.1 三视图的形成及其投影特性 5.2 组合体的形体分析与视图的画法 5.3 组合体的尺寸标注 5.4 看组合体视图第6章 轴测图 6.1 轴测图的基本知识 6.2 正等轴测图 6.3 斜二轴测图第7章 机件的常用表达方法 7.1 视图 7.2 剖视图 7.3 断面图 7.4 其他表达方法 7.5 机件表达方法的综合举例第8章 标准件和常用件第9章 零件图第10章 装配图第11章 设计制图第12章 展开图第13章 计算机绘图基础第14章 土木工程图附录参考文献

章节摘录

插图：9.3 零件图的尺寸标注零件图中标注的尺寸是加工和检验零件的重要依据。

在零件图上标注尺寸，除了要做到完整、正确、清晰外，着重解决合理标注尺寸的问题。

所谓合理性，是指所标注的尺寸能够满足设计和加工工艺要求。

要把尺寸注得合理，需要有一定的实践经验和专业知识，要对零件进行形体、结构分析和工艺分析，才能恰当地选择尺寸基准，合理地选择尺寸标注形式。

这里主要介绍一些合理标注尺寸的基本知识和要注意的问题。

9.3.1 尺寸基准的选择 标注和测量尺寸的起点称为尺寸的基准。

零件上的长、宽、高三个方向均有一个主要尺寸基准，在标注时通常选择零件上的点、线、面作为尺寸基准，如零件上的重要端面、安装底面、主要加工面、配合表面、对称平面和回转面的轴线等作为尺寸基准。

在选择尺寸基准时，要根据零件在机器中的作用、装配关系，以及零件的加工方法、测量方法等来确定。

尺寸基准可根据以下情况进行分类：9.3.1.1 根据基准的作用分类根据基准的作用不同，基准可分为设计基准和工艺基准。

(1) 设计基准。

零件在机器或部件中工作时用以确定其位置的一些面、线或点称为设计基准。

如图9.3(a)所示，底平面为设计基准。

(2) 工艺基准。

零件在加工和测量时用以确定其位置的一些面、线或点称为工艺基准。

如图9.3(b)所示，前端面为工艺基准。

<<工程制图>>

编辑推荐

《工程制图》注重学科体系的完整性，兼顾考研学生需要，强调理论与实践相结合，注重培养专业技能。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>