

<<机械加工工艺项目实训>>

图书基本信息

书名：<<机械加工工艺项目实训>>

13位ISBN编号：9787508477985

10位ISBN编号：7508477987

出版时间：2010-8

出版时间：水利水电出版社

作者：李英 编

页数：40

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械加工工艺项目实训>>

前言

“工学结合”是高职教育人才培养模式的显著特征，也是高职教育的核心理念。贯彻执行“工学结合”的专业人才培养计划，体现职业导向的准确定位；充分利用学校内外不同的教育环境与资源，充分将课堂教学为主的学校教育与社会工作有机结合；突出学生的主体地位，加强项目实训等实践教学环节，是提高学生对知识的综合应用能力、实际动手能力、创新能力的有效途径。

本书由企业直接参与编写，从实际生产出发，收集了大量生产现场的实际工作资料，说明实用机械加工的一般原则与方法。

本书主要包括4个项目：项目1为机械加工工艺流程制订的项目实训。它包括机械加工工艺流程制订的项目实训目的与要求、内容与设计方法、步骤、进度安排和成绩评定，以及工艺文件的格式等。

项目2为典型机械加工零件的工艺项目的实训实例。它以最新国家标准及部颁标准，以校企合作的机械加工实例阐述实训说明书。其主要包括机械制造工艺项目实训时所必需的毛坯选择，加工余量确定，机床、切削刀具、磨具、量具的选择，切削用量的选择及机动时间的计算等方面资料，制订典型零件的机械加工工艺流程。

项目3为常用机床夹具设计项目的实训实例。它主要结合生产现场实际夹具的使用情况，培养学生对机床常用夹具的工艺设计项目实践动手能力，使学生在将来的工作岗位上能熟练根据实际情况正确设计、使用机床夹具。

项目4为机械加工工艺项目的实例选编。主要收集工学结合基地、校企合作工厂加工的机械零件实例，供老师、学生使用。

本书由广州铁路职业技术学院副教授李英担任主编，广州铁路职业技术学院副教授陈敏担任主审，佛山卓迪陶瓷机械有限公司董事长王碧波、广东省铁路建设投资集团有限公司高级工程师茹正华担任副主编。

参加本书编写的还有商丘职业技术学院副教授李新德、荆州机械研究所高级工程师幸福、广州铁路职业技术学院的周玉海、李助军、周欢伟。

本书得到广州铁路职业技术学院出版资助。

<<机械加工工艺项目实训>>

内容概要

本书充分体现“工学结合”，利用学校内外不同的教育环境与资源，充分将课堂教学为主的学校教育和直接获取实际经验的社会工作有机结合，由企业直接参与编写，从实际生产出发，收集了大量生产现场的实际工作资料，说明实用机械加工工艺的一般原则与方法。

本书主要包括4个项目，包括机械加工工艺规程制订的项目实训、典型机械加工零件的工艺项目的实训实例、常用机床夹具设计项目的实训实例、机械加工工艺项目的实例选编。

本书为高职高专、电大、职大、成人教育等院校机械类、机电类专业的通用教材，也可作为工程技术人员的参考书。

<<机械加工工艺项目实训>>

书籍目录

前言项目1 机械加工工艺流程制订的项目实训 1.1 机械加工工艺流程制订的项目实训目的与要求 1.2 机械加工工艺流程制订的项目实训内容与设计方法 1.3 机械加工工艺流程制订的项目实训步骤 1.4 机械加工工艺流程制订的项目实训进度安排 1.5 机械加工工艺流程制订的项目实训成绩评定项目2 典型机械加工零件的工艺项目的实训实例 2.1 典型轴类机械加工零件的工艺项目实训实例 2.2 典型箱体类机械加工零件的工艺项目实训实例 2.3 典型齿轮类机械加工零件的工艺项目实训实例 2.4 典型套类机械加工零件的工艺项目实训实例项目3 常用机床夹具设计项目的实训实例 3.1 常用机床夹具的设计项目实例 3.2 常用机床夹具的设计项目实训项目4 机械加工工艺项目的实例选编 4.1 工学结合基地为某厂加工的主轴A零件实例 4.2 工学结合基地为某厂加工的主轴B零件实例 4.3 工学结合基地为某有限公司加工的箱体支架零件实例 4.4 工学结合基地为某厂加工的单孔支架零件实例 4.5 校企合作单位某厂生产的圆柱齿轮零件实例 4.6 工学结合基地为某厂加工的柱顶零件实例 4.7 工学结合基地为某厂加工的压板零件实例 4.8 工学结合基地为某厂加工的端盖顶零件实例附件 项目实训说明书封面

<<机械加工工艺项目实训>>

章节摘录

项目1 机械加工工艺规程制订的项目实训 项目目的：培养学生对机械加工工艺规程制定的动手能力。

项目任务：熟悉机械加工工艺规程制订的项目实训的任务、目的要求、内容与步骤、进度安排和成绩评定，以及工艺文件格式。

1-1机械加工工艺规程制订的项目实训目的与要求 1-1.1机械加工工艺规程制订的项目实训目的
机械加工工艺规程制订的项目实训的生产类型是指中批或大批生产。

机械加工工艺规程制订的实训是学生在学完了机械制造技术（实用机械加工）这门课程，并在生产实训的基础上进行的一个教学环节。

它要求学生全面地综合运用本课程及有关选修课程的理论和实践知识，进行零件加工工艺规程的制定，机床夹具的制定（或选型），刀具、量具的正确运用。

其目的如下：（1）培养学生运用实用机械加工课程基本理论、实践知识及有关课程（机械制图、工程材料及其成型工艺、机械设计、机械加工实训等）知识，结合生产实际中遇到的具体加工问题，初步掌握设计一个中等复杂程度零件的工艺规程方法，机床夹具设计（或选型），刀具、量具的正确运用方法和技能。

（2）培养学生独立地分析和解决工程实践问题的能力。

（3）培养学生熟悉并运用手册、规范及图表资料等编写技术文件的基本技能。

（4）培养学生创新、严谨的工作态度。

1.1.2机械加工工艺规程制订的项目实训要求 具有加工一个中等复杂程度零件的动手能力，并具有制定机械加工工艺规程的实际能力。

学生应在教师的指导下，认真、有计划地按时完成设计任务。

学生必须以负责的态度对待自己所作的技术决定以及得出的数据和计算结果，注意理论与实践的结合，以期使整个实训在技术上是先进的，在经济上是合理的，在生产中是可行的。

由于学生专业的不同，项目实训的时间和任务也不同，我们用A、B加以区分。

书中全部内容适用于A，标注A的部分，B任务的学生不需要做。

A：编制一个中等复杂程度零件的机械加工工艺规程设计（或造型）其中重要工序（或难加工工序）的专用夹具。

B：设计一个中等复杂程度零件的机械加工工艺规程。

机械加工工艺规程制订的项目实训，其具体要求如下：（1）实用机械加工工艺规程制订的项目实训任务书：1份。

（2）零件图：1张。

<<机械加工工艺项目实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>