

<<数控铣床、加工中心维修>>

图书基本信息

书名：<<数控铣床、加工中心维修>>

13位ISBN编号：9787508491455

10位ISBN编号：7508491459

出版时间：2011-11

出版时间：中国水利水电

作者：秦晓阳//周钦河

页数：202

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣床、加工中心维修>>

内容概要

《数控设备应用与维护专业课程改革系列教材：数控铣床、加工中心维修》按照数控铣床、加工中心维修的实际工作过程，结合数控机床装调维修工技能和素质的有关要求，以数控铣床、加工中心维修典型案例的教学形式，阐述了数控铣床、加工中心维修的步骤、方法及过程，包括：修前准备；修前调查；据理析像、罗列成因；确定步骤、排查故障等4个部分。

把教材编排成两个大部分：第一部分为课堂项目教学，分为3个学习情景，内容主要涉及数控铣床、加工中心机械、电气维修；第二部分为学生课外自主学习部分，这部分内容主要是拓展学生对数控机床维修的知识面，更全面地掌握数控机床维修的理论基础和维修技能。

《数控设备应用与维护专业课程改革系列教材：数控铣床、加工中心维修》由长期从事数控机床开发、设计、维修的技术骨干和数控设备应用与维护管理人员组织完成编写，可以作为高职高专及职大数控设备应用与维修专业、数控技术应用专业、机电一体化专业的核心课程教材，也适合一般数控技术培训机构使用。

<<数控铣床、加工中心维修>>

书籍目录

第一部 课堂项目教学情境1 数铣、加工中心点检与日常维护项目1-1 数铣、加工中心点检工作任务
数铣、加工中心点检项目1-2 数铣、加工中心日常维护工作任务 数铣、加工中心日常维护学习情境2 数
铣、加工中心机械故障维修项目2-1 主轴传动系统机械故障维修工作任务2-1-1 “主轴不转”故障诊断
与维修工作任务2-1-2 “主轴速度不正常或不稳定”故障诊断与维修工作任务2-1-3 “主轴运转振动或
噪声过大”故障诊断与维修工作任务2-1-4 “主轴的轴向窜动和径向跳动”故障诊断与维修项目2-2 进
给系统机械故障维修工作任务2-2-1 “滚珠丝杠运动不灵活”故障诊断与维修工作任务2-2-2 “滚珠丝
杠螺母副噪声”故障诊断与维修工作任务2-2-3 “反向间隙超差,加工精度不稳定”故障诊断与维修工
作任务2-2-4 “导轨上移动部件运动不良”故障诊断与维修项目2-3 自动换刀装置机械故障维修工作
任务2-3-1 “刀库不能转动”故障诊断与维修工作任务2-3-2 “装刀上下不到位”故障诊断与维修工作
任务2-3-3 “换刀机械手夹不紧刀具掉刀”故障诊断与维修工作任务2-3-4 “换刀时主轴不动作”故障诊
断与维修项目2-4 回转工作台机械故障维修工作任务2-4-1 “工作台没有抬起动作”故障诊断与维修工
作任务2-4-2 “工作台转位分度不到位”故障诊断与维修工作任务2-4-3 “工作台不能夹紧”故障诊断
与维修工作任务2-4-4 “工作台不能回零点”故障诊断与维修学习情境3 数铣、加工中心电气故障维修
项目3-1 CNC故障维修工作任务3-1-1 “屏幕显示不正常”故障诊断与维修工作任务3-1-2 “急停报警”
故障诊断与维修工作任务3-1-3 “不能回参考点”故障诊断与维修工作任务3-1-4 “系统参数、调整错
误”故障诊断与维修项目3-2 伺服驱动系统电气故障维修工作任务3-2-1 “超程报警”故障诊断与维修
工作任务3-2-2 “伺服单元过热报警”故障诊断与维修工作任务3-2-3 “伺服电动机过载报警”故障诊
断与维修工作任务3-2-4 “出现位置超差”故障诊断与维修项目3-3 主轴驱动系统电气故障维修工作任
务3-3-1 “主轴电动机不转或转动不正常故障”故障诊断与维修工作任务3-3-2 “主轴不能准停”故障诊
断与维修工作任务3-3-3 “主轴电动机振动或噪声过大”故障诊断与维修工作任务3-3-4 “主轴转矩不够
”故障诊断与维修项目3-4 辅助控制装置故障维修工作任务3-4-1 “冷却水泵不转”故障诊断与维修工
作任务3-4-2 “冷却液无法流出或力度不足”故障诊断与维修工作任务3-4-3 “润滑油泵开启/关闭时间
不正常”故障诊断与维修工作任务3-4-4 “润滑油泵一直提示油压不足”故障诊断与维修第二部分 课外
自主学习第一章 数控机床主轴传动系统机械故障维修第二章 滚珠丝杠运动不灵活故障维修第三章 自
动换刀装置机械故障维修第四章 回转工作台机械故障维修第五章 数控机床CNC故障维修第一节 屏幕
显示不正常故障维修第二节 急停故障维修第三节 回参考点故障维修第六章 数控机床伺服驱动系统电
气故障维修第七章 数控机床主轴驱动系统电气故障维修第八章 润滑系统故障维修参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>