

<<舰船模型制作入门>>

图书基本信息

书名：<<舰船模型制作入门>>

13位ISBN编号：9787510030314

10位ISBN编号：7510030315

出版时间：2010-12

出版公司：世界图书出版公司

作者：《舰船模型制作入门》编写组 编

页数：202

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<舰船模型制作入门>>

内容概要

本书在开篇详细讲述了舰船及其模型制作的一般性基础知识，此后依次分别举例介绍了上述5种舰船模型的制作方法，其中，对于较难的无线电操纵舰船模型，只在最后一部分通过一个遥控帆船模型来简单介绍，未作详细解说。

总体上来说，希望通过《舰船模型制作入门》能对青少年朋友进入航模制作领域指引一条道路！

<<舰船模型制作入门>>

书籍目录

舰船模型基础知识

舰船模型的组成

舰船的基本性能

舰船模型的图纸

舰船模型制作的常用工具和材料

舰船外观模型

舰船侧影模型

纸质模型

粉笔模型

简易实体舰船模型

构架式模型

帆船模型

橡皮泥帆船模型

简易实体木帆船模型

木质多桅帆船模型

三合板小帆船

厚桐木板小帆船模型

自航式舰船模型

橡筋动力舰船模型

简易蒸汽机动力模型

电动机动力舰船模型

竞速艇模型

内燃机简介

竞速艇模型的制作

竞速艇模型的试航

无线电操纵舰船模型

<<舰船模型制作入门>>

章节摘录

版权页：插图：5.金属类材料制作舰船模型常用的金属材料有铁皮、铜片、铜丝、钢丝、漆包线、大头针、小铁钉等。

大块的金属片可以用剪刀剪，但细长的金属片不能用剪刀剪，要用钩刀切割。

因为用剪刀剪，剪口处会被拉长，剪得的金属片条会成弧形，很难拉直。

金属片剪好或切好后，剪口或切口处总有一些毛边，可以把它放在平整的铁板上，用圆滑的铁棒或铁管在它上面反复滚压，直到金属片平整为止。

在金属片上制作窗口或气孔，可以先用手摇钻钻若干个孔，然后再用钢锉锉成。

制作弧形金属零件，可以把金属片铺在铁棒上，用木锤（不能用铁锤）轻轻敲打成型。

弯折金属片的时候，先用钩刀在金属片的背面折角处划出一道浅槽，然后用一把钢尺把金属片的一边压在桌子上，折角处正对桌子边，用另一把钢尺压住金属片的另一边，整体往下弯折，使弯得的折角清楚平整，注意不要来回弯折，以免把金属片折断。

焊接金属片的时候，要根据金属片的大小选用瓦数不同的电烙铁。

烙铁头如果沾不上锡，可以用锉刀锉去烙铁头上的黑色氧化物，并且在烙铁头上镀上锡。

镀锡的方法是：烙铁头锉亮后让电烙铁通上电，在放有松香和焊锡的砂纸上来回磨擦烙铁头，使烙铁头四面都镀上一层锡。

用电烙铁焊接金属片之前，要把焊接部位刮干净，并且涂上氯化锌焊剂。

焊接的时候，接缝要对准，烙铁头要在接缝处慢慢移动，接触的时间要长一些，让焊锡自然伸延流动。

焊接完毕，要用水把氯化锌焊剂洗去，并且用布擦干，以防生锈。

<<舰船模型制作入门>>

编辑推荐

《舰船模型制作入门》：青少年快乐手工作坊丛书

<<舰船模型制作入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>