

<<中小企业环保设备运行管理手册>>

图书基本信息

书名：<<中小企业环保设备运行管理手册>>

13位ISBN编号：9787511103666

10位ISBN编号：7511103669

出版时间：2012-6

出版时间：赵旭德、胡风林 中国环境科学出版社 (2012-06出版)

作者：赵旭德，吴风林 编

页数：374

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<中小企业环保设备运行管理手册>>

### 内容概要

《中小企业环保设备运行管理手册》从中小企业环境管理中的常用污染治理设备及监测仪器的运行与管理入手，系统地介绍了大气污染治理设备运行与管理，水污染治理设备运行与管理及环境监测设备运行与管理，同时对企业常用设备泵与风机运行与管理及典型污染治理工程运行与管理等中小企业环境管理人员必备的基础知识。

内容丰富，案例翔实。

浅显明了，实用性强。

《中小企业环保设备运行管理手册》可作为中小企业经理、技术管理和环境管理人员培训教材，也可供大专院校环境类专业师生及其他从事环境保护工作的人员参考。

## 书籍目录

第一篇 大气污染治理设备运行与管理 第1章 机械除尘器的运行与管理 1.1 重力沉降室 1.2 惯性除尘器 1.3 旋风除尘器 第2章 电除尘器的运行与管理 2.1 电除尘器的工作原理及构造 2.2 电除尘器的运行管理 2.3 电除尘器常见故障及排除 第3章 袋式除尘器运行与管理 3.1 袋式除尘器工作原理及分类 3.2 袋式除尘器的运行管理 3.3 袋式除尘器的常见故障及排除 第4章 湿式除尘器运行与管理 4.1 湿式除尘器的除尘机理 4.2 湿式除尘器的运行维护 第5章 吸收设备运行与管理 5.1 概述 5.2 吸收的基本理论 5.3 吸收塔的运行管理 5.4 吸收塔常见故障及排除 第6章 吸附设备运行与管理 6.1 概述 6.2 吸附机理 6.3 吸附设备的运行管理 第7章 冷凝设备运行与管理 7.1 冷凝过程 7.2 冷凝设备 7.3 冷凝器的运行管理及常见故障排除 第8章 气固催化反应器运行与管理 8.1 催化作用与催化剂 8.2 气固催化反应器 8.3 气固催化反应器的运行管理及常见故障排除 第二篇 水污染治理设备运行与管理 第9章 格栅运行与管理 9.1 格栅的构造及工作原理 9.2 格栅的运行和维护 第10章 沉淀池运行与管理 10.1 沉淀池的构造及工作原理 10.2 沉淀池的运行管理 10.3 沉淀池常见故障及排除 第11章 气浮设备运行与管理 11.1 气浮设备的构造及工作原理 11.2 气浮设备的调试及运行管理 11.3 气浮设备常见故障及排除 第12章 过滤设备运行与管理 12.1 过滤设备的构造及工作原理 12.2 过滤设备的运行管理及故障排除 第13章 活性污泥法处理设备运行与管理 13.1 活性污泥法的分类、构造及工作原理 13.2 活性污泥法工艺流程及运行方式 13.3 活性污泥法处理装置的运行管理 13.4 活性污泥法处理工艺常见故障及排除 第14章 生物膜法处理设备运行与管理 14.1 生物膜法的工作原理 14.2 生物膜法主要类型及构造 14.3 生物膜法处理装置的运行管理 14.4 生物膜法处理工艺常见故障及排除 第15章 污水生物脱氮除磷设备的运行与管理 15.1 污水生物脱氮除磷工艺的工作原理 15.2 典型生物脱氮除磷工艺的运行管理 15.3 典型生物脱氮除磷工艺常见故障及排除 第16章 厌氧生物处理设备的运行与管理 16.1 厌氧生物处理技术 16.2 厌氧生物处理的启动、运行与管理 16.3 厌氧生物处理装置常见故障及排除 第17章 污泥处理与处置设备的运行与管理 17.1 污泥处理与处置的分类及工作原理 17.2 污泥处理与处置设备的运行管理及故障排除 第三篇 环境监测设备运行与管理 第18章 水和废水监测 18.1 水质采样技术要求 18.2 水质监测技术 18.3 废水连续排放自动监测系统 第19章 空气和废气监测 19.1 环境空气采样监测技术要求 19.2 空气监测操作要求 19.3 废气采样监测技术要求 19.4 烟气检测技术 19.5 烟气连续排放自动监测系统 第20章 环境监测系统运营管理 20.1 监测系统运营管理的基本要求 20.2 运行维护管理工作基本制度 20.3 监测子系统运营管理 第四篇 泵与风机运行与管理 第21章 离心式泵与风机的理论基础 21.1 泵与风机的作用 21.2 分类 21.3 工作原理及性能参数 21.4 相似律和比转数 第22章 离心泵与风机的构造、正常运行及安装 22.1 离心式泵的构造特点 22.2 离心泵正常工作所需附件及扬程计算 22.3 离心泵的气蚀与安装高度 22.4 离心风机的构造特点 22.5 风机通用性能曲线与选择性能曲线图 22.6 通风机的安装与运行维护 第23章 离心式泵与风机管路工作分析、调节及选择 23.1 管路性能曲线及工作特点 23.2 泵或风机联合工作 23.3 离心式泵或风机的工况调节 23.4 离心式泵或风机的选择 第五篇 典型污染治理工程运行与管理 第24章 某电厂75t/h循环流化床锅炉烟气除尘脱硫工程初步设计、运行与维护 24.1 工程设计 24.2 运行与维护 第25章 武汉市某污水处理厂设计与运行 25.1 工程概况 25.2 设计规模及进出水水质 25.3 处理工艺流程 25.4 主要构筑物 25.5 污水处理厂平面及高程布置 25.6 工程概算 25.7 系统运行结果 参考文献

## 章节摘录

版权页：插图：布袋除尘器维护必须重视的工作有：布袋除尘器运行必须稳定，减少损坏和事故的发生；布袋除尘器的损坏主要是滤袋，而滤袋的寿命没有准确时间，它因滤袋质量和使用场合而异，正确运行和维护也能延长滤袋的使用寿命；重视布袋除尘器的维护管理。

在进入布袋除尘器袋室时，应采取以下措施。

(1) 对于脉冲喷吹布袋除尘器，应关闭分室进气阀和排气阀，并锁定关闭位置，以防止被意外开启。

(2) 对分室内全部滤袋手动进行清灰，至少2~3遍，并将灰斗内储灰排空。

(3) 在进入袋室前，打开分室顶盖或人孔门和检修门（此时要注意防热气体烫伤），需冷却1~2h，并依靠自然通风将残留的烟气从分室排出，也可以采用移动式通风机协助通风。

(4) 在打开灰斗门之前先确定门前是否有灰堆积。

只有灰斗内灰排空后，才能将灰斗门完全打开。

(5) 进入灰斗前必须使输灰装置停止运转并锁定。

(6) 操作人员要穿防护服，戴隔热手套。

除防烫伤外，在使用压缩空气部件工作时，要注意采取断开供气、锁定、减压等措施。

3.2.2 布袋除尘器的运行 3.2.2.1 日常运行管理 (1) 定时记录布袋除尘器进出口压差、除尘器前压力、入口气体温度、主要电机的电压、电流和轴承温度等各项参数。

(2) 若除尘系统没有气体流量仪表，应定时记录处理气体流量。

若未设气体流量仪表，可根据上述记录的各项参数判断流量变化与否，进而判断系统运行是否正常。

(3) 当除尘器进出口压差与正常设定值相差很大时，应查找原因，及时排除可能的故障。

(4) 对于定时清灰控制的布袋除尘器，应经常检查除尘器进出口压差。

在没有什么故障情况下，若压差显著高于设计值，说明清灰周期过长，应调整其周期；反之，则应将清灰周期调长些。

(5) 当除尘器入口气体温度超过设定值时，应立即打开紧急冷风阀混入冷风或停止系统工作，以防止因超过滤料的耐热限度而烧坏滤袋；在相反情况下，应注意防止温度低于露点温度而导致水分在除尘器内凝结，防止水蒸气冷凝对滤袋造成“糊袋”是确保布袋除尘器正常运行的条件之一，通常要求进入布袋除尘器的烟气温度应高于烟气露点温度。

(6) 运行过程中应尽量减少漏入系统的空气量，消除滤料的静电效应，防止可燃气体可能引起的燃烧或爆炸。

(7) 经常检查烟尘排放情况。

若除尘系统设有含尘浓度检测仪表或漏袋检测仪表，应按时检测并做好记录。

若未设检测仪表，则应按时观察排气颜色，并据此判断是否出现漏袋等故障，并及时消除。

(8) 经常检查清灰机构、各种阀门和各运动件的工作情况，按要求及时注油或做必要的保养。

(9) 对于定时卸灰的除尘器，要按时排出灰斗积存的灰尘。

对于脉冲型等需用压缩空气的布袋除尘器，需定时排放储存罐、分滤器、分水过滤器中的油和水。

(10) 设备停止使用或停机检修时，布袋除尘器至少仍继续运行5~10min后停机，以便将系统内的烟气及粉尘全部排出（或按设备运行规程执行），防止对设备的腐蚀和确保检修人员的安全。

(11) 布袋除尘器停机后，在无引风情况下仍应开动喷吹清灰机构，连续喷吹一段时间，使黏结在滤袋表面的粉尘尽可能抖落，以防止滤袋堵塞。

又便于检查漏袋情况或停机封存。

(12) 在启动前或停机大修时，应注意花板连接处气密性、滤袋变形破损情况及反吹清灰系统，若滤袋确实被堵塞或已破损，应及时更换。

布袋除尘器长期停止运行时，应做好以下工作。

(1) 对由于处理含湿气体，或处于寒冷地区，或雨雪可能漏入等原因，容易造成水分凝结的布袋除尘器，应将袋室内湿气完全排出，然后将布袋除尘器进出口封闭。

也可以在停止运行期间，利用设在箱体四壁的加热器予以保温，或向箱体内送入暖热气体。

## <<中小企业环保设备运行管理手册>>

- (2) 对滤袋进行充分的清灰，使滤袋上积灰减到最少，有条件的可将滤袋取出放入干燥处保存。
- (3) 清除灰斗中和某些易积灰部位的灰尘。
- (4) 对清灰机构和其他运动部件定期涂油。
- (5) 排出压缩空气系统、冷却系统和加热系统中的水。

除尘器要用得好，正确的设计和有良好的制造安装固然重要，而认真细致的日常运行管理也不容忽视。否则除尘器出了问题，不能及时发现，及时解决，就可能使其性能急剧下降，起不到应有的作用。

3.2.2.2启动 (1) 初次启动前的检查 除尘器在安装过程中和安装完毕后应进行仔细的检查，以保证质量。

安装时检查箱体所有连接处是否紧固，需要密封处密封得如何，焊接处是否漏气，花板是否水平。进行结构检查后再装滤袋。

这时要检查滤袋与笼骨配合好不好、滤袋装在花板上是否严密不漏气。

检查滤袋是否碰撞，如有碰撞可作微调。

机械部件检查，主要检查进气、排气和旁通阀门能否完全开启，关闭严密，并验证限位开关的显示。对输灰系统应检查其运转是否正常，螺旋输送机的螺旋叶片是否与底部接触。

## <<中小企业环保设备运行管理手册>>

### 编辑推荐

《中小企业环保设备运行管理手册》编辑推荐：鉴于中小企业环境污染治理现状，《中小企业环保设备运行管理手册》根据中小企业常用环保设施及环境监测仪器的实际情况，从实用性出发，在系统全面的基础上，突出环保设备、监测仪器的运行、管理，便于企业环保运行管理人员自学和培训，对中小企业环保设施的日常运行维护、及时解决生产过程中出现的各类环境问题将起到很大的指导和借鉴作用。

《中小企业环保设备运行管理手册》可作为中小企业经理、技术管理和环境管理人员培训教材，也可供大专院校环境类专业师生及其他从事环境保护工作的人员参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>