

<<工业用水与节水管理知识问答>>

图书基本信息

书名：<<工业用水与节水管理知识问答>>

13位ISBN编号：9787511401465

10位ISBN编号：7511401465

出版时间：2010-1

出版时间：中国石化出版社

作者：祁鲁梁, 李永存 编著

页数：253

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<工业用水与节水管理知识问答>>

前言

我们作为从事工业用水的老工作者，面对水资源紧缺，节约用水迫在眉睫的严峻形势，深知责任重大，愿尽微薄之力为节水工作做点工作。

为此我们应中国石化出版社盛情之约，在2002年编写了《工业用水与节水管理知识问答》这本小册子。

希望通过对工业用水与节水管理知识的普及和提高，把工业用水和节水的管理提高到一个新水平。

七年过去了，节水形势变化很大，我们根据国家新出台的法规、政策、标准以及新技术、新措施和新经验对原书进行了修改，全书以管理为中心，突出基本概念。

第1章为“工业用水与节水法规和标准”。

为了加大水资源和工业节水力度，我国颁布了一系列的法律、规章、制度、政策和标准。

这部分的问答，实际上是给出了法规、标准的索引和摘要，依法管水，照章治水，按标准用水，掌握这些内容是应该的。

第2章为“工业用水与节水管理指标”。

工业用水与节水管理工作在一定程度上是通过指标来管理的。

这部分的问答是工业用水节水指标管理体系的主要内容。

第3章是“工业用水水量管理”。

在工业生产过程中，水的来源不同，水的用途不同，用水的方式不同，水处理工艺不同，因而出现了许多水量名称。

水量管理是工业用水节水管理体系最基础的管理工作，也是做好用水节水统计工作的前提。

第4章是“工业节约用水技术”。

积极利用、推广、开发工业节约用水技术、工艺和设备是工业节水管理的重要内容。

第5章为“工业用水处理技术概述”，是管理人员应知的基础知识。

<<工业用水与节水管理知识问答>>

内容概要

本书较为系统地介绍了柴油机（包括电控高压共轨燃油喷射系统、单体泵喷射系统等）的基础知识，使用、保养与维修知识，故障分析、故障排除与预防等相关技术，有针对性地提出了柴油机故障排除和现场应急处理的操作要领和相关参考建议。

本书可以作为柴油机维修人员的维修指导书，也可以作为柴油机使用者和相关院校柴油机专业师生的参考资料。

书籍目录

前言第一章 柴油机基础知识 第一节 柴油机的基本概念 第二节 柴油机的基本术语 第三节 柴油机的基本参数 第四节 柴油机的基本结构 第五节 柴油机的工作原理 第六节 柴油机最新技术第二章 柴油机使用与维修的基本要求 第一节 柴油机使用的基本要求 第二节 柴油、机油选择的基本要求 第三节 燃油供给系统主要部件的维修与保养 第四节 PT喷油系统的维修与保养 第五节 曲柄连杆机构的维修与保养 第六节 柴油机润滑系统的维修与保养 第七节 柴油机冷却系统的维修与保养 第八节 柴油机配气机构的维修与保养 第九节进排气系统的维修与保养 第十节柴油机保养级别分类参考第三章 柴油机单体泵供油系统的维修与保养 第一节 柴油机单体泵供油系统 第二节 单体泵喷油系统的维修与保养 第三节 单体泵供油正时的检查与调整 第四节 单体泵供油系统的使用要求 第五节 柴油机单体泵喷油系统常见故障 第六节 电控组合(集成)单体泵第四章 柴油机电控高压共轨喷油系统的结构与维修 第一节 柴油机电控高压共轨喷油系统概述 第二节 电控高压共轨喷油系统的基本结构 第三节 电控高压共轨喷油系统的主要部件 第四节 电控高压共轨喷油系统组件的结构和功能 第五节 高压共轨喷油系统的电控系统 第六节 电控高压共轨喷油系统柴油机的使用与保养 第七节 电控共轨燃油喷射系统(国)柴油机故障诊断第五章 柴油机起动异常故障分析与排除 第一节概述 第二节 柴油机不能起动故障分析与排除 第三节 柴油机起动困难故障分析与排除 第四节 柴油机热机起动困难故障原因与排除 第五节 应该杜绝的不良柴油机起动习惯第六章 柴油机排烟异常故障分析与排除 第一节 柴油机排烟现象综述 第二节 柴油机冒黑烟故障分析与排除 第三节 柴油机冒蓝烟故障原因分析与排除 第四节 柴油机冒白烟故障原因分析与排除 第五节 柴油机其他非正常排烟故障分析第七章 柴油机运行异常故障分析与排除 第一节 柴油机动力不足故障分析与排除 第二节 柴油机润滑系统运行故障分析与排除 第三节 柴油机“过热”故障分析与排除 第四节 柴油机缺缸运行的故障诊断与排除 第五节 柴油机异响故障分析、诊断与排除 第六节 涡轮增压器的运行故障分析与排除 第七节 柴油机异常磨损故障分析与预防 第八节 柴油机燃油系统运行异常故障原因与排除 第九节 柴油机“飞车”故障的原因与处理 第十节 柴油机运行异常故障实例第八章 柴油机机械异常损坏故障分析与排除 第一节 柴油机非正常烧瓦故障原因分析与排除 第二节 柴油机曲轴断裂故障分析与排除 第三节 柴油机“拉缸”或活塞“烧顶”故障原因分析与排除 第四节 柴油机其他机械异常损坏故障分析与排除 第五节 柴油机异常损坏故障排除实例第九章 柴油机故障诊断与保养的综合实用知识 第一节 柴油机故障诊断的思路和方法 第二节 操作不当引发的柴油机故障与预防措施 第三节 柴油机发生机械故障的征兆和处理措施 第四节 柴油机运行故障的应急处理方法 第五节 柴油机的低温起动方法 第六节 延长柴油机使用寿命的若干方法

章节摘录

4.73 什么是闭合生产工艺圈？

石油炼制厂炼制含硫量高的原油时需要脱硫。

这时可考虑以脱下的硫制取亚硫酸氢铵，用亚硫酸氢铵供以麦（稻）草为原料的造纸厂制浆，所排出的蒸煮黑液可作氮肥。

这样，石油炼制厂、制浆造纸厂和农业生产之间可组成一个“闭合生产工艺圈”，既可消除工业污染物（硫、黑液）的危害，又支援了农业。

利用含高硫原油脱硫获得的氨水吸收硫酸厂或有色冶金厂产生的二氧化碳废气制取亚硫酸氢铵，再以亚硫酸氢铵供纸浆厂制纸浆，最后用纸浆厂产生的黑液作有机农肥，使原油炼制厂、硫酸厂或有色冶金厂、纸浆厂、农业生产组成“闭合生产工艺圈”。

这样，可消除二氧化硫、造纸黑液对环境的污染，化害为利。

利用漂染厂的废碱液造纸，再用造纸厂废液代替蓖麻油作溶剂生产农药乳剂。

使印染、造纸、农药厂组成以碱为中心原料的“闭合生产工艺圈”，从而避免了水污染。

4.74 工艺闭路系统指的是什么？

工艺闭路循环用水系统在化工、石化、水泥、纸浆造纸等生产工艺中广泛应用。

如煤气化生产工艺闭路循环用水系统。

该系统使萃取脱酚和蒸氨后的煤气废水经二级曝气生化处理和过滤后进入循环水箱，然后再经换热器、冷却塔后回流至循环水箱，形成循环水系统。

循环排污水在冷却塔蒸发浓缩约10倍后再由蒸发器浓缩（约10倍）蒸发，蒸发冷凝水返回循环水系统，蒸发残液被送往气化炉同原煤一起混合燃烧或另建一焚烧装置进行处理。

该闭路循环用水系统连同其前部的废水萃取蒸氨工艺，不仅可实现煤气厂废水的“零排放”，还可以回收废水中的酚、氨，完全避免水环境污染。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>