

<<石油产品行业标准汇编2010>>

图书基本信息

书名：<<石油产品行业标准汇编2010>>

13位ISBN编号：9787511405739

10位ISBN编号：7511405738

出版时间：2011-1

出版时间：中国石化出版社

作者：中国石油化工股份有限公司科技开发部 编

页数：567

字数：1061000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<石油产品行业标准汇编2010>>

### 内容概要

《石油产品行业标准汇编2005》自2005年出版至今已有五年时间。五年来，有些标准进行了复审修订，有些标准经过复审已经废止，同时不断有新的标准发布实施。为满足石油产品生产和销售企业、科研和教学单位以及广大用户的需求，中国石油化工股份有限公司科技开发部组织相关单位重新编辑出版了《石油产品行业标准汇编》。

本汇编全面系统地反映了石油产品行业标准的最新情况，可为使用者提供最新的石油产品行业标准信息。

本标准汇编收录了截止至2010年6月底发布的石油产品行业标准共134项，编排方式按照产品分为九大类，为便于查阅，每大类按照标准号顺序编排。

标准号中括号内的年代号表示在该年度复审确认了该项标准，但这些标准并没有重新出版单行本。

由于SH 0005—1990（1998）《油漆工业用溶剂油》已被GB 1922—2006《油漆及清洗用溶剂油》代替；SH / T 0675—1999《风冷二冲程汽油机油》已被GB / T20420—2006《润滑剂、工业用油和有关产品（L类）—E组（内燃机）—二冲程汽油发动机油（EGB、EGC、EGD）》代替；SH / T 0677—1999《热传导液》已被GB 23971—2009《有机热载体》代替，因此本汇编未包括此3项行业标准。

本汇编包括的标准，由于出版的年代不同，其格式、计量单位及术语不尽相同。

本次汇编只对原标准中的文字错误和不当之处做了更正。

如有疏漏之处，恳请指正。

## &lt;&lt;石油产品行业标准汇编2010&gt;&gt;

## 书籍目录

一、燃料 SH/T 0047--1991(1998) 燃气轮机液体燃料 SH/T 0356--1996(2007) 燃料油 SH/T 0527--1992(1998) 延迟石油焦(生焦) SH/T 0553--1993(2005) 工业丙烷、丁烷 二、溶剂和化工原料 SH 0004--1990(2007) 橡胶工业用溶剂油 SH/T 0114—1992(2007) 航空洗涤汽油 三、润滑油 SH/T 0010—1990 热定型机润滑油 SH/T 0017--1990(2007) 轴承油 SH 0040--1991(2007) 超高压变压器油 SH/T 0094--1991(2007) 蜗轮蜗杆油 SH/T 0138--1994(2005) 10号仪表油 SH/T 0139—1995(2005) 车轴油 SH/T 0350--1992(2007) 普通车辆齿轮油 SH 0351—1992(2007) 断路器油 SH 0358--1995(2005) 10号航空液压油 SH/T 0360--1992(2007) 13号机械油(专用锭子油) SH/T 0361—1998(2007) 导轨油 SH/T 0362--1996(2007) 抗氨汽轮机油 SH/T 0363--1992(2007) 普通开式齿轮油 SH/T 0528—1992(2007) 矿物油型真空泵油 SH/T 0564--1993 热处理油 SH/T 0665--1998(2007) 润滑剂和有关产品(L类)—M组(金属加工)—制定标准的导则 SH/T 0676--2005 水冷二冲程汽油机油 SH/T 0692--2000(2007) 防锈油 四、润滑脂 SH/T 0011—1990 7903号耐油密封润滑脂 SH/T 0113—1992(2003) 压延机用润滑脂 SH/T 0368--1992(2003) 钙钠基润滑脂 SH/T 0369--1992 石墨钙基润滑脂 SH/T 0370--1995(2005) 复合钙基润滑脂 SH/T 0371—1992 铝基润滑脂 .....五、石油蜡六、石油沥青七、油品应用八、添加剂九、其他附录 石油产品行业标准索引

## 章节摘录

插图：A1主题内容与适用范围本方法适用于测定开式齿轮油的动力黏度，用试样的密度与测定的动力黏度之比，就能得到运动黏度。

本方法所用的黏度计，是用同轴圆筒系统测定流体的流变性质，它特别适用于测定非牛顿流体，如可以测定流体矿物油和沥青等。

A2方法概要将试样置于同轴圆筒系统的环形间隙中，与固定外筒构成测量仪器，外筒置于一个液体循环、恒温器相连接的温度调温槽中，转动内筒，籍测量轴的圆筒形螺旋弹簧相连，螺旋弹簧的偏转可以作为内筒有转矩的量度，偏转的大小可用电位感知，此时分路电流的大小影响交叉线圈仪表的指示。

交叉线圈仪表之测定值与转矩成比例，因此，与剪切应力或黏度成比例。

A3仪器与材料A3.1 仪器A3.1.1 RHEOTESTRV型黏度计。

A3.1.2 超级恒温器：温度应控制在15~110 范围内。

A3.1.3 温度测量设备：使用校正至0.1 的液体温度计或用黏度计自备的标准温度计。

A3.2 材料黏度标准油：用于实验室操作的验证检查，如果所测得的动力黏度不在规定值的 $\pm 3\%$ 内，则试验步骤的每一过程应重新检查，包括温度计的校正，以确定反常结果的来源。

A4准备工作A4.1 在用圆筒开始充料前，用汽油将测量的容器洗净烘干，并以同样方式处理密封盖垫圈。

A4.2 试样含有水或机械杂质时，在试验前必须经过脱水处理，用滤纸除去机械杂质。

A5试验步骤A5.1 将试样25mL注入测量仪器。

A5.2 测试部件与测量机构的联接，按下述规定。

A5.2.1 用左手拿住测量圆筒的起槽处，将圆筒口按在测量轴上，再把右手食指放在圆筒底部，将圆筒向上推到顶，如果均匀地推不能使圆筒联接上。

那就用左手食指均匀地向上推，直至测量圆筒联接上为止。

在重新将测量圆筒往上推入时，如果测量圆筒的标记5，与联接器的标记垂直一致了，即可停住测量圆筒不动。

A5.2.2 靠触觉将准备好的，已充满试样的测量容器接到测量圆筒上，注意使标记S，向前。

测量容器口部与测量机构对好后，轻轻的转动并将测量容器向上推。

在向上推动测量容器时，压紧杆应在右方，测量容器推到顶，将压紧杆向左转，使测量容器固定牢。

## <<石油产品行业标准汇编2010>>

### 编辑推荐

《石油产品行业标准汇编(2010)》是由中国石化出版社出版的。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>