

<<第5届2011北京国际炼油技术 >>

图书基本信息

书名：<<第5届2011北京国际炼油技术进展交流会论文集>>

13位ISBN编号：9787511408396

10位ISBN编号：7511408397

出版时间：2011-4

出版时间：中国石化出版社

作者：第五届(2011)北京国际炼油技术进展交流会组委会 编

页数：295

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<第5届2011北京国际炼油技术 >

### 内容概要

《第5届2011北京国际炼油技术进展交流会论文集》为“第五届（2011）北京国际炼油技术进展交流会”（Refining China 2011）论文集。

书中论文旨在重点研究全球低碳经济下中国炼化企业如何应对当前形势，及时掌握国外炼油工业生产、经营及相关先进技术应用和发展趋势，协助和支持中国炼化企业及时了解国际先进技术、优化生产操作、促进节能降耗、切实提高经济效益，适应低碳经济时代的要求。

该书的出版对于促进我国炼油技术的发展与对外合作交流有积极作用，为广大炼油企业技术、管理人员提供一个宽广的交流平台。

# <<第5届2011北京国际炼油技术 >>

## 书籍目录

1 中国石油工业面向2015的发展趋势Trends in China's Oil Refining Industry Through 2015  
2 改善燃油质量, 清洁大气环境Improving Fuels Quality, Cleaning Atmospheric Environment  
3 炼油厂投资项目选材研究A Review of the Materials Selection Process for Refinery Capital Projects  
4 委内瑞拉超重油改质方案的探讨Quality Upgrading for Extra-Heavy Crude Oil from Venezuelan  
5 常 / 减压蒸馏装置加工超重稠油指南A Guide to Processing Extra Heavy Oil in Crude/Vacuum Units  
6 MBBR移动生物床反应器在炼油工业污水处理的长期运行Long-Term Operation of MBBR for Refinery Wastewater Treatment  
7 大型加工装置可靠性管理Reliability Management of Large Scale Process Plants  
8 探索炼厂扩能改造与油品质量升级的技术路线Studies on Technologies for Refinery Expansion and Oil Quality Upgrading  
9 炼油厂热电联产方案Cogeneration Options for Refiners  
10 提高炼油厂效益Increasing Refinery Profitability  
11 加工高酸重质原油的炼油厂设备选型选材原则Materials and Equipment Type Selection for Refineries Processing High TAN  
12 使用STARSRM催化剂生产低硫柴油的商业经验KNPC Commercial Experience with the Production of Low Sulphur Diesel Using STARS TM Catalyst  
13 新一代加氢裂化技术—Sheer State of the art Hydrocracking Prcess-Sheer  
14 通过原油调合和结垢控制降低常减压装置操作成本和二氧化碳排放Reducing Crude Unit Operation Costs and CO2 Emissions Through Managed Crude Blending & Fouling Control  
15 采用助剂控制催化裂化中硫化物的排放Controlling FCC Sox Emissions Using Additives  
16 催化裂化烟气净化的可选技术路线An Alternative to FCC Flue Gas Scrubbers  
17 通过蒸汽预闪蒸过程中的塔设备实现Tabriz炼油厂原油蒸馏装置节能与扩能Energy Saving and Increase Capacity in Crude Distillation Unit by Column Implementation in Vapour Stream Preflash Drum in Tabriz Oil Refinery  
18 A New Technology for Cyclohexanone Oxime by One-Step Process for the Amoximation of Cyclohexanone  
19 Study on the integrated technology (IHCC) of highly selective hydrogenation of FGO and highly selective FCC for maximization of liqu.id yield  
20 渣油加氢—催化裂化双向组合工艺RICP:渣油及高芳香性重馏分油高效轻质化技术  
21 增产航煤和提高尾油质量的加氢催化剂在200万吨 / 年加氢裂化装置上的应用  
22 低再生温度高再生剂定碳操作法在燕山三催化的应用分析  
23 炼厂氢气网络优化应用  
24 轻质油储罐内壁腐蚀防护技术研究  
25 使用柴油低温流动改进剂和脱蜡助剂改善炼油厂的经济性  
26 中国炼化工程技术进展及发展趋势  
27 丙烷脱沥青装置挖潜改造  
28 生物预处理技术在炼油污水回用中的工业应用  
29 汽油辛烷值促进剂异庚酯在汽油国 / 国 调合中的工业应用

## 章节摘录

在60年代中期，认识到使用MDFI能够使柴油车在低于浊点的温度下工作。在启动时，蜡随燃料被抽到燃料过滤器，未使用MDFI处理柴油中的平面菱形蜡晶即刻堵塞过滤器。而MDFI处理的柴油中的针型蜡晶形成有孔的滤饼，允许燃料流过和发动机运转直到温热的回流燃料融化掉蜡。

但是假如蜡晶太大，在温热的回流燃料融化蜡发挥作用之前，它们将填充及堵塞过滤器。

对MDFI处理的燃料，用CFPP试验确定在什么温度下柴油车不能运行。

1.3.2冷滤点（CFPP）应用的限制性 冷滤点是基于真实场地试验数据的经验值。

在原始场地试验中，浊点与冷滤点差值是2 ~ 8 。

经验显示，单独使用MDFI，浊点与冷滤点差值低于10 ~ 12 ，使用冷滤点作为性能指标是“安全的”可靠的；较大的差值在原始设计之外，冷滤点作为低温性能指标就不那么可靠了。

当浊点与冷滤点差值超过12 后，车辆的操作性温度，可能没有冷滤点预测的那末低，车辆低温操作性比冷滤点结果差。

冷滤点规格可能需要被补偿，确保获得能够接受的车辆低温操作性能。

1.3.3评价车辆的操作性的方法 柴油车在寒冷条件下的操作性可简单定义为柴油车可以顺利工作的最低温度。

它可以使用不同方法评定：场地试验、低温室内测功机（CCCD）和各种操作性台架装置。

由于车辆的差异，导致车辆低温操作性显著区别，试验的目的在于预测最苛刻车辆的操作性。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>