<<石油化工设备检验>>

图书基本信息

书名:<<石油化工设备检验>>

13位ISBN编号: 9787511408419

10位ISBN编号:7511408419

出版时间:2011-5

出版时间:中国石化出版社有限公司

作者: 闵平秋 等编著

页数:204

字数:323000

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

<<石油化工设备检验>>

内容概要

本书的重点是在役压力窗口检验,同时也介绍了石油化工装置。中常用的压力容器、常压容器、工业炉、转动设备和作为特种设备的压力管的检验。

依据作者在石油化工设备安装、试车和停车检验期间进行检验的经验,叙述了检验理论的依据、检验 方法和实践经验,可作为石油化工设备检验工作的参考。

石油化工设备包括静置设备、转动设备和工业炉类设备等,为了保证石油化工装置的安全生产,设备 在安装过程中进行的开箱检验、安装过程检验、试车考核检验以及在运行期间因防止设备的腐蚀、疲 劳和操作不当引起的损坏而进行的例行停车检验是非常重要的。

<<石油化工设备检验>>

书籍目录

第一	ᆇ	4010	#-	↓	120
弗一	早	你奶	~	ムオト	ᄔ

第一节 检验的基本要求

第二节 压力容器发展概况

第三节 压力容器的基本要求和管理

第四节 基于风险的检验(rbi)和合于使用评价(安全评定)

第五节 设备的主要腐蚀行为

第二章 塔、容器的检验

第一节 开箱检验

第二节 施工中检验

第三节 开罐检查

第三章 换热器检验

第一节 开箱检验

第二节 施工中检验

第三节 开罐检查

第四章 球罐检验

第一节 开箱检验

第二节 安装过程检验

第三节9%ni钢球罐安装检验

第四节 sa537cl.2低碳调质钢制球罐检验

第五节 开罐检查

第五章 立式圆筒形钢制焊接储罐现场组装检验

第一节 材料和基础验收

第二节 拱顶储罐倒装法安装检验

第三节 浮顶储罐正装法安装检验

第六章 加热炉检验

第一节 炉管检验

第二节 安装质量检验

第三节 试车考核检验

第七章 转动设备检验

第一节 安装质量检验

第二节 单机试车检验

第三节 离心压缩机的振动

第八章 管道检验

第一节 开箱检验

第二节 管道安装检验

第三节 在役管道检验

第四节 管道压力试验与吹扫

<<石油化工设备检验>>

章节摘录

版权页:插图:停车前应对有问题的阀门进行登记和标识,以便停车后对这些阀门进行修理。 在解体时应检查阀门的所有内件,对难以检查的阀体的部分作测厚检查,特别是在有迹象显示腐蚀的 部位作测厚检查,有温度循环的装置上的阀体应检查有无裂纹。

应检查测量闸板阀阀座间的厚度,因为,紊流可能会引起严重损坏,当阀门关闭时因楔形闸板的作用 ,该处尤其易造成泄漏。

阀座的表面应进行外观检查,以查出泄漏的原因,应检查楔形闸板的导轨是否受到腐蚀,包括闸板上 及阀体上的导轨面。

所有阀门上的阀杆、阀杆上或阀盖内的螺纹都应该检查,检查是否因腐蚀而破坏。

应检查阀杆与阀盘之间的连接,以确信在操作运行期间阀盘不会从阀杆上掉下来。

拆开大盖或帽子可以检查摆动止回阀,若发现止回阀常常颤动,应检查是否轴和轴节的联接点破坏。 检查阀盘是否转动灵活自如,转动臂架和螺母是否安全可靠,锁紧销、锁紧垫圈或点固焊也应完好, 转动臂能自如旋转,还应检查定位销或轴的磨损情况,阀体的阀盘密封面之间可以用手指的感觉来检 查有无损坏。

90°旋转阀门应操作轻便,检查全开和全关的位置时的性能,所有密封面都应检查。

在阀门重新装配起来之后应进行水压或严密性试验,如果采用气密试验,可用肥皂溶液涂抹于阀座表面的边缘和接头上,并观察任何可能的泄漏情况。

<<石油化工设备检验>>

编辑推荐

《石油化工设备检验》由中国石化出版社出版。

<<石油化工设备检验>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com