

<<石油化工企业生产装置设备动力>>

图书基本信息

书名：<<石油化工企业生产装置设备动力事故及故障案例分析>>

13位ISBN编号：9787511416223

10位ISBN编号：7511416225

出版时间：2012-8

出版时间：项汉银 中国石化出版社 (2012-08出版)

作者：项汉银

页数：443

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<石油化工企业生产装置设备动力>>

内容概要

中国石油化工股份有限公司化工事业部为了更好地为企业做好服务，督促企业进一步加强设备管理，不断提高设备的可靠度，确保装置的“安、稳、长、满、优”生产，组织企业总结分析以往发生过的事故或故障，汇集编成这本《石油化工企业生产装置设备动力事故及故障案例分析》，以使读者便于从中得到经验。

全书内容包括五部分：动设备、静设备、电气设备、仪表和公用工程。

本书的出版，希望能为石化企业进一步加强设备管理，及时消除设备故障或事故隐患，不断提高设备可靠度，确保设备长周期安全运行，起到积极的作用。

<<石油化工企业生产装置设备动力>>

书籍目录

动 设 备尿素装置粉尘洗涤塔引风机振动高故障判断及处理对策50MW汽轮机组叶片断裂分析及改造DCP装置SGZ-1250离心机产生异常振动故障分析和解决方法聚丙烯造粒模板故障分析聚酯装置终聚釜减速机故障分析及处理聚酯装置终聚釜轴封泄漏分析与处理循环气压缩机(K1301)存在的问题及改进措施PTA二装置空压机组叶片断裂故障分析及处理QF-125-2汽轮发电机事故原因分析及建议丁二烯螺杆压缩机泄漏分析与改造芳烃苯塔回流泵的故障分析腈纶真空转鼓过滤机轴颈磨损原因分析与修复漂粉精卧式螺旋卸料沉降离心机故障分析与处理高压装置一次压缩机气缸裂纹原因分析汽轮机发电机组振动分析与处理水下切粒机切刀磨损的原因分析关于提高合成气压缩机103J供油系统稳定性的探讨尾气回收压缩机润滑油黏度下降原因分析应用状态监测技术,分析烟机故障,避免重大事故P303转子主轴断裂的修复和改进PTA精制干燥机滚圈表面损坏原因分析及对策PTA装置第一结晶器搅拌器故障现象及分析处理PTA装置压力离心机机械密封改造空压机组尾气透平人口过滤器故障分析减压塔底泵失效原因分析及对策空分空压机组增压机第五级转子轴振动波动故障空气压缩机叶片断裂失效分析与措施4112-P3激冷水泵机械密封失效原因分析及对策气液分离器故障原因分析与处理透平膨胀机轴瓦烧损事故分析及处理聚丙烯装置活塞式压缩机振动故障诊断与处理应用激光熔覆技术修复裂解气压缩机转子重力式给煤机故障原因分析与处理方法聚合釜搅拌器齿轮箱故障原因与整改措施 静 设 备CFB锅炉膨胀节变形故障的原因分析及处理CFB锅炉水冷壁管泄漏原因分析加氢裂化反应器出口管线法兰外侧焊缝裂纹泄漏原因分析苯乙烯装置乙苯脱氢反应器失效分析及对策德士古烧嘴烧损原因分析与对策钢制储油罐底板腐蚀分析及修复加氢高压空冷器的腐蚀失效分析乙烯装置辐射段炉管开裂原因分析及预防T403脱水塔接管腐蚀原因分析及处理建议氨合成回路低压废热锅炉裂纹原因分析及处理措施苯乙烯反应器进料再热器裂纹失效分析及对策合成氨装置变换单元减温器开裂失效分析环氧乙烷反应器泄漏故障分析与处理循环流化床锅炉水冷壁管磨损失效原因分析及对策烷烃酸水分离器(V505)腐蚀机理分析与对策气化炉工艺气管线爆裂原因分析硝酸重沸器的腐蚀失效分析和防护对策尾气洗涤塔的腐蚀与防护氧化反应空气管线爆管原因分析及防范措施 电气设备自耦变压器降压起动常见故障的分析与处理一起380V系统谐振过电压事故分析2号给水泵6kV开关误动故障分析镇海炼化“11·24”大面积停电事故分析35kV系统异相间接地短路故障分析低压抽屉柜插件故障的原因分析及改进措施电动机不常见故障的诊断及处理方法发电机励磁变压器故障分析风机电缆故障越级跳闸事故分析与处理化肥气化K1301中压变频器故障分析与处理纺丝机计量泵变频器接地故障分析与处理23681鼓风机电机接地故障诊断分析与处理聚合釜搅拌电动机与油泵电机联锁改造1#高压L-4203热熔挤压机变频器故障诊断分析及处理35kV电缆终端击穿事故分析与处理 仪 表合成压缩机组状态监测系统设备干扰故障排除压缩机吸入罐液位控制波动事故分析与处理15PDT0002差压表故障原因分析及处理MODICON 984PLC I/O通讯网络噪音大的原因分析冰机C-911负载调节机构故障分析国产大空压机组透平调速故障诊断分析与处理介质密度变化造成仪表指示异常的分析与处理氯气透平压缩机停车联锁故障分析与处理上海石化联锁控制系统典型故障案例分析塑料厂1PP装置DCS HPM电源模块故障原因分析与处理压缩机联锁仪表故障分析及改造 公用工程低磷配方在PTA装置循环水系统的应用化工物料泄漏循环水系统水质变化与处理供水管网腐蚀泄漏故障诊断分析与处理中水回用循环水系统水质波动分析与处理

<<石油化工企业生产装置设备动力>>

编辑推荐

中国石油化工股份有限公司化工事业部为了更好地为企业做好服务，督促企业进一步加强设备管理，不断提高设备的可靠度，确保装置的“安、稳、长、满、优”生产，组织企业总结分析以往发生过的事故或故障，汇集编成这本《石油化工企业生产装置设备动力事故及故障案例分析》(项汉银主编)，以使读者便于从中得到经验。

全书内容包括五部分：动设备、静设备、电气设备、仪表和公用工程。

本书的出版，希望能为石化企业进一步加强设备管理，及时消除设备故障或事故隐患，不断提高设备可靠度，确保设备长周期安全运行，起到积极的作用。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>