

<<化工装备安全技术>>

图书基本信息

书名：<<化工装备安全技术>>

13位ISBN编号：9787511418906

10位ISBN编号：7511418902

出版时间：倾明 中国石化出版社 (2013-02出版)

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<化工装备安全技术>>

书籍目录

第一章概述 第一节炼油和化工生产简介 第二节化工生产的特点与安全 第三节化工生产中的危险源 第四节事故案例分析 本章小结 思考与练习 第二章化学危险物质 第一节化学危险物质的分类和特性 第二节化学危险物质的包装 第三节化学危险物质存储 第四节化学危险物质的装卸与运输安全 第五节事故案例分析 本章小结 思考与练习 第三章 防火防爆技术 第一节燃烧与爆炸基础知识 第二节防火防爆技术 第三节消防灭火技术 第四节事故案例分析 本章小结 思考与练习 第四章工业防毒技术 第一节工业毒物的分类 第二节工业毒物的危害 第三节事故案例分析 本章小结 思考与练习 第五章电气、静电、雷电防护技术 第一节电气安全技术 第二节静电防护技术 第三节防雷技术 第四节事故案例分析 本章小结 思考与练习 第六章压力容器安全技术 第一节压力容器概述 第二节压力容器的设计 第三节压力容器设计参数的确定 第四节压力容器的压力试验 第五节压力容器的制造与检验 第六节压力容器的安全附件 第七节压力容器的破坏形式 第八节压力容器的安全使用 第九节气瓶安全技术 第十节工业锅炉安全运行 第十一节压力容器的安全使用 第十二节事故案例分析 本章小结 思考与练习 第七章化工装置的安全检修 第一节概述 第二节化工装置检修前的准备工作 第三节停车检修前的安全处理 第四节化工装置检修的安全要求 第五节化工装置检修后的开车 第六节事故案例分析 本章小结 思考与练习 第八章劳动防护与防护器具 第一节化学灼伤及防护 第二节噪声危害及防护 第三节辐射危害及防护 第四节工业卫生设施 第五节安全防护与安全文化 第六节事故案例分析 本章小结 思考与练习 第九章环境保护与“三废”治理 第一节环境保护 第二节化工“三废”的污染与治理 本章小结 思考与练习 复习题 复习题参考答案 附录一 中华人民共和国安全生产法 附录二 安全生产许可证条例 附录三 生产安全事故报告和调查处理条例 附录四 重大事故隐患管理规定 附录五 危险化学品安全管理条例 附录六 工作场所安全使用化学品规定 附录七 易燃易爆化学物品消防安全监督管理办法 附录八 中华人民共和国职业病防治法 参考文献

<<化工装备安全技术>>

章节摘录

版权页：插图：（6）加强相关知识培训：加强氰化物防护和救治知识培训，提高车间领导、职能人员及班组长的安全管理水平，堵塞漏洞，杜绝类似事故的重复发生。

（7）严格执行各项规章制度，严禁各种习惯性违章。

凡是进入有毒区域人员，必须两人以上，携带便携式报警仪、戴好面具、穿防护鞋，违反规定者，一律严肃处理。

（8）加强非正常生产工艺操作的管理，制定《非正常操作管理规定》，实现管理规范化要求，安全措施有相应职能人员及班组长确认。

所有安全措施落实到位，相关人员到场确认签字后，方可进行非正常操作，使非正常操作全过程、全方位、全天候都处于受控状态。

为了深刻吸取事故教训，工厂把每年12月22日定为丙烯腈厂“安全警示日”，警示提醒和教育职工不要忘记惨痛的教训。

【案例二】某石化公司腈纶厂丙烯腈装置的中毒事故 2008年11月6日，某石化公司腈纶厂丙烯腈车间岗位操作工陈某在巡检时，发现仪表维护工赵某面向下倒在合成泵房AA—1202 pH计仪表柜内，立即报驻厂急救中心进行抢救，并送医院救治，后经抢救无效死亡。

1.事故经过 2008年11月6日10时05分，某石化公司腈纶厂丙烯腈车间岗位操作工关某发现该装置合成泵房AA—1202 pH计仪表测量值不准，打电话向工建四公司仪表维护人员报修，仪表维护工赵某接电话后于10时20分到现场查看情况。

13时13分，丙烯腈车间岗位人员陈某在巡检时发现赵某面向下倒在合成泵房AA—1202 pH计仪表柜内，立即报驻厂急救中心进行抢救，对事故现场进行警戒封闭，并送医院救治，后经抢救无效于14时30分左右死亡。

2.事故原因 1) 直接原因 赵某违章操作，长时间吸入较高浓度氢氰酸是该起事故的直接原因。

事故后，调查组通过现场勘察、调用事发当日的监控录像、DCS数据、查找规章制度、作业记录以及对事故当日有关人员进行询问调查等，初步认定员工赵某在10时20分对AA—1202 pH计仪表进行处理时导致物料泄漏，瞬间局部空间氢氰酸浓度超标造成中毒，失去逃生能力。

2) 管理原因 (1) 赵某违章操作。

赵某接到报修电话后未通知仪表车间和丙烯腈车间有关人员，独自一人、无人监护、未携带防毒面具、未开工作票，对合成泵房AA—1202 pH计仪表进行检查处理，造成中毒后无人救援。

(2) 对合成泵房内AA—1202 pH计仪表检修作业危害识别不全面，没有意识到在该区域作业存在氢氰酸中毒的风险。

(3) AA—1202 pH计仪表柜未设置正压通风系统，有毒气体聚积排不出去，存在安全隐患。

3.事故暴露出的问题及应吸取的教训 (1) 反违章禁令贯彻落实不到位，习惯性违章行为依然存在。

对员工图省事、走捷径，不严格执行作业票制度等习惯性违章行为，没有行之有效的措施来制止。

(2) 仪表检修作业管理不严不细，制度执行上存在漏洞。

没有严格执行票证管理制度和检维修操作规程制度，管理粗放。

(3) 对作业区域危险认识不足，风险识别不细致、不到位。

尤其是在有毒、有害岗位进行检修作业时，危害识别不全面，对风险的辨识、认知能力有限。

【案例三】某石化分公司炼油厂硫磺回收装置硫化氢中毒事故 2002年8月27日17时10分许，在某石化分公司北围墙外环行东路，位于该公司动力厂污水处理车间大门处东西长约400m的范围，有行人和司机出现中毒，共导致沿线过往的15辆机动车的驾乘人员和行人共50人相继中毒。

路过此路段的某供销公司司机等人立即向110、该公司120报警。

17时15分许，该公司职工医院救护车先后赶到现场，迅速展开救治，随即将受伤人员送往医院。

受伤人员中有40人被送往该公司职工医院抢救，其余中毒人员被地方急救中心送往地方医院进行抢救。

其中4人送到医院时已经死亡；4人伤势较重，其中一人在9月1日经抢救无效死亡；直接经济损失200万元。

<<化工装备安全技术>>

编辑推荐

《高等职业教育"十二五"规划教材:化工装备安全技术》可作为高等职业教育化工技术类专业的教材,也可作为企业职工培训教材,还可供广大安全、环保、消防技术人员及管理人员阅读参考。

<<化工装备安全技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>