

<<钳工>>

图书基本信息

书名：<<钳工>>

13位ISBN编号：9787511605689

10位ISBN编号：7511605680

出版时间：2011-11

出版时间：中国农业科学技术出版社

作者：罗卫平 编

页数：172

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<钳工>>

### 内容概要

《新型农民职业技能培训教材：钳工》涉及了第二产业和第三产业的多个职业、工种，针对性很强。适用于各级各类教育培训机构、职业学校等短期职业技能培训使用，特别是针对农村进城务工人员培训、就业与再就业培训、企业培训和劳动预备制培训等，同时也是“农家书屋”的首选图书。

## <<钳工>>

### 书籍目录

第一章 钳工入门知识第一节 关于钳工第二节 钳工常用的设备和工具第二章 划线第一节 划线概述第二节 划线工具的种类及使用要点第三节 平面划线第四节 立体划线第三章 錾削第一节 錾削工具第二节 錾削姿势及要领第三节 錾削方法第四节 直槽錾削和油槽錾削第四章 锯削第一节 锯削工具和锯削方法第二节 锯削常见问题及锯削方法第五章 锉削第一节 锉刀第二节 锉削操作常识第三节 平面的锉削第四节 其他锉削第六章 钻孔加工第一节 钻孔第二节 扩孔和铰孔第三节 铰孔第七章 螺纹加工第一节 攻螺纹操作第二节 套螺纹操作第八章 矫正与弯形第一节 矫正操作第二节 弯形操作第九章 铆接第十章 刮削与研磨第一节 刮削操作第二节 研磨操作参考文献

## &lt;&lt;钳工&gt;&gt;

## 章节摘录

一、钳工工种定义 钳工是使用钳工工具、钻床等，按技术要求对工件进行加工、修整、装配的工种。

它是起源最早、技术性最强的工种之一，具有灵活性强、工作范围广、技艺性强的特点。

操作者的技能水平直接决定加工质量。

钳工主要用于以机械加工方法不适宜或难以解决的场合，如零件在加工前的划线、机械设备在受到磨损、精度降低或产生故障而影响使用时，要通过钳工来维护和修理。

另外，装配调试、安装维修、工具制造等都离不开钳工。

二、钳工的工作范围 钳工基本内容包括：划线、錾削、锯削、锉削、钻孔、扩孔、铰孔、绞孔、攻螺纹与套螺纹、矫正与弯曲、铆接、刮削、研磨、技术测量、简单的热处理等，并能对部件或机器进行装配、调试、维修等。

三、钳工安全文明生产的基本要求 (一) 合理布局主要设备。

钳台要放在便于工作和光线适宜的地方，台式钻床和砂轮机一般应安装在场地的边沿，以保证安全。

(二) 使用电动工具时，要有绝缘防护和安全接地措施，发现损坏应及时上报，在未修复前不得使用。

使用砂轮时，要戴好防护眼镜。

钳台上要有防护网。

清除切屑要用刷子，不要直接用手清除或用嘴吹。

(三) 毛坯和加工零件应放在规定位置，要排列整齐平稳，便于取放，避免碰伤已加工面。

(四) 工、量具的安放，应按下列要求布置：(1) 为取用方便，右手取用的工、量具放在右边，左手取用的工、量具放在左边，且排列整齐，不能使其伸到钳台边以外。

(2) 量具不能与工具或工件混放在一起，应放在量具盒内或专用板架上。

精密的工、量具更要轻拿轻放。

(3) 工、量具要整齐地放入工具箱内，不应任意堆放，以防受损和取用不便。

工、量具用后要及时维护、存放。

(4) 保持工作场地的整洁。

工作完毕后，对所用过的设备都应按要求清理、润滑，对工作场地要及时清扫干净，并将切屑及污物及时运送到指定地点。

.....

#### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>