

<<数控机床操作与编程>>

图书基本信息

书名：<<数控机床操作与编程>>

13位ISBN编号：9787512103474

10位ISBN编号：7512103476

出版时间：2010-9

出版时间：北京交通大学出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床操作与编程>>

内容概要

《数控机床操作与编程》主要内容：根据高等职业技术学院教学计划和教学大纲编写的《数控机床操作与编程》，其主要内容包括：数控车床安全操作规程，数控车床操作与编程基础项目，数控车床操作与编程典型项目，数控车床操作与编程兴趣项目，中、高级数控车工鉴定标准；数控铣床安全操作规程，数控铣床操作与编程基础项目，数控铣床操作与编程典型项目，中、高级数控铣工鉴定标准。

通过《数控机床操作与编程》的学习，完成数控机床基础项目、综合项目和兴趣项目的任务分析、手工编程、加工操作及结果分析。

通过学习基础项目，使学生在每个任务完成后，学习相关的基本工艺分析方法、编程指令的应用、简单零件的加工方法与加工步骤；通过学习综合项目，使学生理解基础知识的综合应用，理解企业生产实际，理解加工过程中的故障分析，提升综合职业能力；通过兴趣项目学习，培养兴趣和学生综合职业能力。

该书适合于职业学校数控专业学生教学用书，也适合于教师教学用参考书。

对于自学者来说，由于各个项目由浅入深、详尽介绍了数控机床工所应具备的基本知识和技能，无疑也是一本良好的参考书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>