

<<低压供配电选用维修问答>>

图书基本信息

书名：<<低压供配电选用维修问答>>

13位ISBN编号：9787512301795

10位ISBN编号：7512301790

出版时间：2010-6

出版时间：中国电力出版社

作者：陈芝涛，黑晓红 编

页数：337

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<低压供配电选用维修问答>>

前言

近年来,全国城乡低压电网进行大规模建设与改造,加上全国农村“户户通电”工程和农村电气化的建设发展,尤其是城乡低压供电网建设改造、安装施工、运行维护、检修试验、计量收费、营业管理等发生了根本的变化,需要对于在全国城市供电企业、区县供电企业、农电企业、农村供电所和变电站、工业企业、建筑企业等供用电单位从事低压供配电安装施工、运行检修、用电计量等具有初中以上文化程度的并刚入岗的青年电工、低压电工、临时工、农民工、进网电工和转业军人、辅业转主业等人员进行更高电工知识和技能的实践经验培训和考核,以进一步提高低压供电网可靠运行和安全用电,满足城乡居民、农民对供配电的用电需求和低压供电网的发展需要。

为此,我们根据全国城乡低压供电网的要求和现行国家标准、行业标准,如《供配电系统设计规范》、《10kV以下架空配电线路设计技术规程》、《架空绝缘配电线路设计技术规程》、《架空配电线路及设备运行规程》、《架空绝缘配电线路施工及验收规程》、《电能计量装置技术管理规程》、《农村低压电力技术规程》、《农村低压电气安全工作规程》、《农村安全用电规程》、《电力设备典型消防规程》、《国家职业技能鉴别规范(配电线路工)和(农网营业工)》等规定,以及编者10多年从事供配电技术工作和管理工作的实际经验,组织编写了一套《低压供配电作业问答丛书》,分《低压供配电选用维修问答》、《低压供配电作业问答》、《低压供配电安全问答》、《电气防火安全问答》和《低压供配电事故案例》五册。

<<低压供配电选用维修问答>>

内容概要

随着全国城乡低压供电网络的建设和发展、低压供电量迅速增长、低压供电任务越来越重,为了保证低压供电的安全、经济和可靠地运行,现根据全国低压供电建设与改造要求和现行国家行业标准规定,并结合低压供电安装施工、运行检修、计量营业的实际情况,组织编写了一套《低压供电作业问答丛书》,分《低压供电选用维修问答》、《低压供电作业问答》、《低压供电安全问答》、《电气防火安全问答》和《低压供电事故案例》五册。

本书为《低压供电作业问答丛书》(低压供电选用维修问答)分册,共列出6章约270问答,主要内容有:低压设备选用安装和运行维修137问答,低压供电经济运行30问答,巡视检查与安全检查19问答,低压供电倒闸操作34问答,低压供电故障处理23问答,安全用具与测量仪表选用27问答。

本书问答适用于全国城市供电企业、区县供电企业、农电企业、农村供电所和变配电站、工业企业、建筑企业等供用电单位从事低压供电安装施工、运行检修、用电计量等具有初中以上文化程度的并岗人岗的青年电工、低压电工、临时工、农民工、进网电工和转业军人、辅业转主业等人员的备用书和培训考核用书。

<<低压供配电选用维修问答>>

书籍目录

前言第一章 低压设备选用安装和运行维修 1—1 如何选择HK系列刀开关? 1—2 如何安装HK系列刀开关? 1—3 如何维护HK系列刀开关? 1—4 HK系列刀开关常见故障有哪些?其处理方法如何? 1—5 如何选择HD系列刀开关? 1—6 如何安装HD系列刀开关? 1—7 如何维护HD系列刀开关? 1—8 HD系列刀开关常见故障有哪些?其处理方法如何? 1—9 如何选用刀开关和刀形转换开关? 1—10 如何安装刀开关和刀形转换开关? 1—11 如何使用、维护刀开关和刀形转换开关? 1—12 使用刀开关和刀形转换开关时怎样防止发生弧光短路故障? 1—13 如何选用刀开关? 1—14 如何选择刀开关中的熔丝? 1—15 使用刀开关时应注意哪些问题? 1—16 为什么不能用刀开关分断堵转的电动机? 1—17 刀开关最主要的优点和缺点是什么? 1—18 如何选择封闭式负荷开关(铁壳开关)? 1—19 如何安装封闭式负荷开关(铁壳开关)? 1—20 如何维护封闭式负荷开关(铁壳开关)? 1—21 封闭式负荷开关(铁壳开关)应当怎样选用? 1—22 封闭式负荷开关(铁壳开关)应当怎样安装使用? 1—23 什么叫熔断器式刀开关?其主要用途是什么? 1—24 熔断器式刀开关结构如何?有什么特点? 1—25 熔断器式刀开关应当怎样安装和使用? 1—26 当熔断器式刀开关中有一相或两相熔断器熔断时,是否会烧坏三相变压器? 1—27 组合开关的结构如何?其用途是什么? 1—28 组合开关的接线方式是怎样的? 1—29 组合开关有什么特点? 1—30 选用组合开关应注意哪些问题? 1—31 如何选择低压熔断器? 1—32 如何安装低压熔断器? 1—33 低压熔断器常见故障有哪些?其防止措施如何? 1—34 低压熔断器应怎样选用? 1—35 快速熔断器应怎样选用? 1—36 低压熔断器应怎样使用和维护? 1—37 低压熔断器运行中可能会出现哪些故障?如何解决? 1—38 高压熔断器应如何选用? 1—39 使用跌落式熔断器时,是否其断开容量选得越大越好? 1—40 安装跌落式熔断器时应注意哪些问题? 1—41 跌落式熔断器有哪些操作要求? 1—42 高压熔断器在运行和维护中应注意哪些问题? 1—43 一般低压断路器(自动开关)的选用有哪些要点? 1—44 低压供配电用断路器的选用有哪些要点? 1—45 万能式断路器和塑壳式断路器中选用哪一种比较合适? 1—46 采用低压断路器控制和保护电动机有何好处? 1—47 怎样选用电动机保护用低压断路器? 1—48 怎样选用照明线路保护用低压断路器? 1—49 在什么场合需要选用欠电压脱扣器有延时的低压断路器? 1—50 如何安装和使用低压断路器? 1—51 如何维护低压断路器? 1—52 低压断路器常见故障有哪些?其处理方法是什么? 1—53 应当怎样安装低压断路器? 1—54 低压断路器与相邻电器保护特性的配合有哪些要求? 1—55 低压断路器与熔断器应如何配合使用? 1—56 使用和维护低压断路器时应注意哪些事项? 1—57 低压断路器怎样进行手动操作? 1—58 电动操作的低压断路器在电动机损坏后还能操作吗? 1—59 长期搁置不用的低压断路器在投入运行前应如何保养? 1—60 手动操作断路器不能合闸怎么办? 1—61 电动操作断路器不能合闸怎么办? 1—62 导致低压断路器不能合闸的机械原因有哪些?应怎样处理? 1—63 启动电动机时低压断路器立即分断怎么办? 1—64 低压断路器合闸一段时间后便自行断开怎么办? 1—65 低压断路器一相缺电造成单相运行的原因是什么?怎样解决? 1—66 如何选择剩余电流动作保护器? 1—67 如何安装剩余电流动作保护器? 1—68 如何维护剩余电流动作保护器? 1—69 对剩余电流动作保护器要考核哪些性能指标? 1—70 选用剩余电流动作保护器时应怎样确定其类型? 1—71 剩余电流动作特性应当怎样选择? 1—72 安装和使用剩余电流动作保护器时应注意哪些问题? 1—73 剩余电流动作保护器的保护范围是怎样的? 1—74 装设剩余电流动作保护器对电网有何要求? 1—75 怎样检查剩余电流动作保护器? 1—76 剩余电流动作保护器应当怎样维修? 1—77 剩余电流动作保护器的动作是由哪些原因引起的? 1—78 导致剩余电流动作保护器误动作的原因有哪些? 1—79 如何选择电流互感器? 1—80 如何安装电流互感器? 1—81 如何维护电流互感器? 1—82 电流互感器常见故障有哪些?产生原因有哪些?该如何消除? 1—83 怎样选择电力系统中的电流互感器? 1—84 电流互感器的二次侧绕组为何要接地? 1—85 电流互感器的二次侧绕组为何不允许开路? 1—86 电流互感器的巡视检查内容有哪些? 1—87 如何选择接触器?第二章 低压供配电经济运行第三章 巡视检查与安全检查第四章 低压供配电倒闸操作第五章 低压供配电故障处理第六章 安全用具与测量仪表选用

<<低压供配电选用维修问答>>

章节摘录

1-11如何使用、维护刀开关和刀形转换开关？

(1) 运行前调整好操动机构，检查其动作是否灵活，有无卡死现象。

(2) 检查灭弧罩是否固定牢靠，以免因操作时的振动而脱落，导致在正常馈电条件下接通和分断电路时发生电弧持续燃烧或相间喷弧短路事故。

(3) 如果仅作隔离电源之用，则合闸时应先将它们合上，再合上其他允许分断负荷电流的电器；分闸时则相反，先使那些电器分断，再将开关分闸。

(4) 严格按照产品说明书规定的分断能力来分断负荷，若为无灭弧罩的产品，一般不允许分断负荷，否则就可能稳定持续燃弧，引起电源短路，开关被烧毁，甚至发生火灾。

(5) 多极的产品应保证各极动作的同步性，而且接触良好。

(6) 灭弧罩左右侧壁是用较薄的酚醛玻璃布板制造的，具有良好的绝缘性能，但为电弧灼烧后会被烧伤和发生碳化现象，以致绝缘强度降低很多，此时应更换灭弧罩。

(7) 如果不是安装在封闭的箱内，则应经常检查，防止其绝缘件，如底板、绝缘套等因积聚灰尘和油污等而降低绝缘强度，引起相间闪络或短路，酿成重大事故。

(8) 安装在触刀前下方的铜—石墨速动刀片是将电弧引向灭弧罩的弧触头，它在接通和分断过程中常因受到电弧烧灼而磨损，故应经常检查。

如烧伤严重就应及时更换，以确保安全。

<<低压供配电选用维修问答>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>