

<<火力发电厂脱硫脱硝施工安装与运行技>>

图书基本信息

书名：<<火力发电厂脱硫脱硝施工安装与运行技术>>

13位ISBN编号：9787512302129

10位ISBN编号：7512302126

出版时间：2010-5

出版时间：中国电力出版社

作者：四川电力建设二公司 编

页数：209

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

越来越多的事实表明，环境问题已经成为普通大众关注的焦点。随着经济的快速发展和工业化水平的显著提高，政府希望为国民提供更好的生活空间，改善居住条件，更加有效地减少环境污染。

因此，烟气脱硫、脱硝成为国家“节能减排”的一项重要工作。

从20世纪80年代起，我们就开始关注并参与到烟气排放治理工作中，如今，已经成为西部地区最重要的电力建设企业之一。

在各地燃煤电站的烟气排放治理工作中，取得了一定的经验和成绩。

当然，我们更加欣喜的看到，正是因为一代代电力人所付出的心血和努力，行业已经从最初的引进发展到现在的“中国创造”。

本书汇集了国家电网四川电力建设二公司在全国各地燃煤电站中，在脱硫脱硝建设中取得的技术经验，期望对读者有所帮助。

特别是对于正在进行设计、施工的建设者来说，具有一定参考价值；对于已经投运的电站项目来说，可以提高运行设备中的状态水平，提高设备检修的质量。

我们希望本书的出版，通过广大有识之士的共同努力，最终推动脱硫脱硝技术的整体提高。

<<火力发电厂脱硫脱硝施工安装与运行技>>

内容概要

本书总结了火力发电厂烟气脱硫脱硝工程的设计、建造、调试、运行技术，有利于加快脱硫脱硝技术产业化的进程，有效控制二氧化硫、氮氧化物的排放，促进烟气脱硫脱硝中施工技术管理模式。

本书可供火力发电厂从事脱硫脱硝安装与运行维护的技术和管理人员阅读，也可作为相关人员的培训教材和相关专业师生的参考书。

书籍目录

序 前言 第一章 火电厂脱硫技术概述 第一节 概述 第二节 脱硫岛的构成 第三节 脱硫原理与设计原则 第二章 脱硫系统设备 第一节 烟气系统 第二节 吸收塔系统 第三节 石灰石浆液制备系统 第四节 石膏脱水系统 第五节 工艺水系统 第六节 排放系统 第七节 压缩空气系统 第八节 电气系统 第九节 控制系统 第三章 脱硫工程安装施工组织 第一节 总平面布置概况 第二节 主要工艺系统 第三节 施工管理 第四节 物资管理 第五节 质量管理 第六节 安全管理 第七节 安装专业措施 第八节 文明施工 第九节 施工方案和措施 第四章 脱硫安装技术 第一节 吸收塔制作与安装 第二节 脱硫烟道制作 第三节 脱硫吸收塔安装标准 第四节 热工仪表安装 第五章 脱硫运行技术 第一节 设备概况 第二节 FGD大修后转入长时停机状态的工作内容 第三节 FGD从长时停机转入短时停机的操作 第四节 FGD从短时停机到正常运行的操作 第五节 正常停机 第六节 FGD从短时停机转为长时停机的操作 第七节 FGD故障及事故停机 第八节 运行事故处理 第六章 脱硫设备维护检修 第一节 气—气换热器维护检修 第二节 SO₂吸收塔维护检修 第三节 再循环泵维护检修 第四节 氧化风机维护检修 第五节 增压风机维护检修 第六节 除雾器维护检修 第七节 搅拌器维护检修 第八节 空气压缩机维护检修 第九节 运输机维护检修 第十节 真空泵维护检修 第十一节 真空皮带脱水机维护检修 第十二节 石灰石贮存及供料系统维护检修 第十三节 吹灰器的维护检修 第十四节 橡胶衬里设备的维护检修 第十五节 烟道挡板维护检修 第十六节 脱硫装置大小修项目 第七章 火电厂脱硝技术综述 第一节 氮氧化物的危害 第二节 脱硝技术介绍 第三节 SCR技术特点 第八章 SCR烟气脱硝的系统介绍 第一节 SCR烟气脱硝系统基本结构 第二节 SCR烟气脱硝系统实例 第九章 烟气脱硝工程技术规范 第一节 主要系统技术规范 第二节 工艺布置及材料 第三节 还原材料 第四节 其他技术规范 第五节 系统运行与改造 第十章 脱硝工程设计 第一节 主要设计原则 第二节 工艺系统设备配置原则 第三节 电气、热控部分设计原则 第四节 环境保护 第十一章 脱硝安装技术 第一节 概述 第二节 脱硝安装技术规范 第三节 施工进度安排 第四节 脱硝钢架安装 第五节 氨储存供应系统施工 第六节 辅助设备安装技术 第七节 催化剂安装 第八节 单轨吊安装 第九节 吹灰器安装 第十节 平台、扶梯安装 第十一节 电气、热工施工方案 第十二节 质量控制 第十三节 作业的安全要求和监理点 第十四节 管道及设备油漆 第十五节 保温绝热施工 第十二章 烟气脱硝的现场施工 第一节 工程基本情况 第二节 现场施工 第三节 施工工艺流程及操作要点 第十三章 脱硝系统的运行 第一节 SCR反应器系统运行 第二节 氨站系统运行 第三节 脱硝系统控制方案 第十四章 实际应用问题 参考文献

章节摘录

2.制浆区域 在制浆区域内设一380V / 220V配电室,内设2台400kVA变压器,互为暗备用,每台变压器容量均能供制浆区域所有低压脱硫负荷,其电源分别引自脱硫区域6kV配电室内 段11柜、段11柜,供制浆区域内所有的低压动力及照明负荷用电。

该工程制浆区域内380 / 220V低压系统为动力和照明合一的中性点直接接地系统,采用单母线接线方式,设制浆380 / 220V A、B段,两段间设联络断路器,联络断路器分合闸可在脱硫控制室DCS内远控,也可在380V开关柜上就地控制。

另外,制浆区域内设一段保安电源段,为制浆区域内所有脱硫保安负荷供电,保安段与制浆区域380 / 220V A工作段之间设联络用塑壳断路器,正常工况下由制浆380 / 220VA工作段供电,事故情况下由开关柜上手动切换至保安电源供电,保安电源由主厂房制浆区附近的开关室提供。

二、电气设备布置与安装 该工程脱硫分为脱硫区域和制浆区域。在脱硫区域设电控楼,电控楼的16m层设置脱硫工程6kV配电室、脱硫区域UPS和直流屏室,但UPS和直流屏室与脱硫6kV配电室分隔单独放置;16m层楼板下设电缆托架;10m层布置脱硫区域380 / 220V低压配电装置和低压干式变压器,干式变压器及低压开关柜为上出线方式。

脱硫6kV开关柜为双列面对面布置,联络柜间设母线桥,屏前为操作通道,屏后为检修通道。UPS和直流屏单列布置,屏前为操作通道,屏后为检修通道。

脱硫380 / 220V低压开关柜、2台脱硫变压器、2台保安隔离变压器采用双列面对面布置,屏前为操作通道,屏后为检修通道。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>