

<<超超临界火电工程管理与竣工决算>>

图书基本信息

书名：<<超超临界火电工程管理与竣工决算编制>>

13位ISBN编号：9787512303461

10位ISBN编号：7512303467

出版时间：2010-5

出版时间：中国电力出版社

作者：丁霞 编

页数：145

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

目前,我国经济发展迅速,促进了电力建设快速成长,节能减排、低碳经济促使大量新工艺、新技术运用于火电工程建设,而火电工程的先进资金管理、竣工决算,对项目投资成本控制起关键作用。

火电工程管理包括前期策划、工程设计、施工组织、工程招标、物资采购、工程质量、工程进度、安全文明、资金管理、工程造价、执行概算、合同管理、信息管理、项目考核、机组启动试运等方面,如何使以上环节形成有机整体,实现科学化、人性化,并具有良好的可操作性,是火电建设质优价廉的关键。

而在以上诸多管理内容中,前期策划与工程造价又是核心要素。

前期策划是依从国家、行业有关标准,按照企业发展战略,根据工程项目在环境、资源条件的实际情况,制订管理目标、理顺管理思路、创新管理模式、规范管理方法、提升管理手段,以在技术、成本、工期、质量等各方面达标创优。

工程造价是指某项工程建设所花费的全部费用,即建设项目投资。

在工程建设管理中,若缺乏全面、系统、全过程的控制理论与实践方法,将导致建设资金有形和无形的大量浪费。

因此,如何在保证质量的前提下,对造价进行有效管理,提高投资效益并降低实际预算成本,是各相关部门比较关注和值得研究的问题。

可见,火电工程管理既有科学的规律可循,又有艺术的运用之妙,其本质是实践。

本书以大唐信阳项目工程为例,从工程项目的组织、实施、成果三个阶段入手,对项目管理全过程进行了全面介绍,特别讲解该项目中对新工艺、新技术的运用,以及使用P3软件对项目进度的控制,并将信阳项目工艺成果以图片的形式予以展示。

由于时间仓促,书中不足之处在所难免,欢迎各位读者、专家批评指正。

<<超超临界火电工程管理与竣工决算>>

内容概要

《超超临界：火电工程管理与竣工决算编制》以大唐信阳火电项目全过程组织、实施为例，遵照我国电力系统火电工程建设项目组织管理习惯流程，以及工程“即竣工、即决算、即达设计值”的建设成果和管理体系为依托，详细介绍了660MW超超临界火电工程机组的前期策划、工程实施、组织调度、工艺策划、技经支付、财务决算等方面组织实施经验，对火电工程质量工艺前期策划；项目资金控制、财务竣工决算作以重点叙述，为同类型火电工程建设项目管理作以借鉴。

《超超临界：火电工程管理与竣工决算编制》可供火电建设企业人员、建设项目管理人员、建设工程技术人员、工程财务人员学习和参考。

书籍目录

前言第一篇 组织篇第一章 火电项目概况第二章 项目管理目标第三章 项目管理方式第一节 项目公司管理结构第二节 项目公司财务、技经管理结构第四章 项目策划第一节 项目质量、安全策划第二节 项目财务、技经策划第五章 项目前期准备第六章 财务、技经在工程前期作用第一节 财务前期作用第二节 技经前期作用第二篇 实施篇第一章 项目安全管理第二章 项目进度管理第一节 进度、计划控制第二节 进度信息化管理——P3软件运用第三章 项目质量管理第一节 项目质量体系建立第二节 质量工艺措施第四章 项目技经管理第一节 项目技经管理方法第二节 项目技经管理规则第三节 如何做到合理标段划分第四节 项目“即投产”、“即决算”第五章 项目财务管理第一节 项目财务管理要求第二节 项目财务管理方法第三节 项目费用及资产管理第四节 项目会计核算第六章 项目审计管理第一节 审计职责第二节 项目前期审计第三节 项目过程审计第七章 项目竣工决算第一节 竣工决算财务要求第二节 竣工决算编制方法第三节 竣工决算控制措施第四节 财务在决算中的作用第三篇 成果篇第一章 项目总体评价第二章 管理创新成果附录

章节摘录

5.油漆工艺 (1) 油漆施工环境。

油漆施工一般应在气温5℃以上,相对湿度85%以下的气候条件下进行,严禁在雨、雾、大风、冰雪天气下进行室外作业;所油漆构件的表面温度不得超过40℃;尽量避免油漆后2h内出现不利的天气变化。

(2) 油漆材料、油漆混合及稀释。

油漆应按业主或设计要求的质量和品牌购人并经认定后使用。

色彩按规定颜色购置,以保证与主厂房色调相协调。

甲乙组配型油漆调配,要依据要求比例缓慢将固化剂加入主剂中并不断搅拌,如有粉剂分开包装时,最后再将粉剂加入,并在规定时间内用完;稀释剂用量一般不超过10%,以免影响油漆的遮盖性能和漆膜厚度;油漆混合必须依据指定的稀释剂正确调配;调和漆使用前应充分搅拌均匀。

(3) 成品保护。

对已油漆成形的设备和管道应加强成品保护意识,要防止油漆施工时对其他设备的污染,又要考虑其他施工对油漆的污染。

(4) 油漆施工。

1) 清基或除锈:清基或除锈是油漆施工的基础工作。

其工作质量的好坏决定了油漆的质量和寿命。

有条件的情况下,应尽量采用喷砂或喷丸除锈;条件不具备时要采用机械钢刷、手工钢刷或粗砂纸打磨直至出现金属光泽为止。

2) 喷油漆:正确使用喷枪、压缩空气。

所有涂层都应均匀、彻底覆盖在表面上。

特别复杂的结构应用刷子代替喷枪刷漆,避免过度喷溅造成污染及浪费。

3) 刷子刷油漆。

毛刷刷漆:根据现场的具体情况,不能完全喷漆的区域或不能采取喷漆的部位可采用毛刷刷漆:在喷漆之前,对角部、边缘、裂缝、孔洞、焊缝或不规则表面进行初步刷漆;对于局部损坏的油漆或错误使用油漆的区域,进行补漆或修补;油漆厂商认为涂层材料适于用刷子刷;小管径管道、小型支吊架及栏杆油漆等。

毛刷的类型和质量必须符合刷漆要求。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>