第一图书网, tushu007.com

<<数控铣削技术与技能训练>>

图书基本信息

书名：<<数控铣削技术与技能训练>>

13位ISBN编号：9787512319196

10位ISBN编号：7512319193

出版时间：2012-1

出版时间：中国电力出版社

作者：周晓宏

页数：255

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

前言

数控技术是制造业实现自动化、柔性化、集成化生产的基础；数控技术的应用是提高制造业的产品质量和劳动生产率必不可少的重要手段；数控机床是工业现代化的重要装备，是关系到国家战略地位和体现国家综合国力水平的重要标志。
因此可预见21世纪机械制造业的竞争，其实质是数控技术的竞争。
当前，中国正在逐步变成“世界制造中心”，为了增强竞争能力，制造业开始广泛使用先进的数控技术，数控机床在企业的使用数量正在大幅度增加，企业正急需大批数控编程与加工方面的技能型人才。
然而，目前国内掌握数控编程与加工的技能型人才严重短缺，这使得数控技术应用技能型人才的培养显得十分迫切，为适应培养数控技术应用技能型人才的需要，我们总结了自己在生产一线和教学岗位上多年的心得体会，同时结合学校教学的要求和企业要求，组织编写了这套教材。
本套教材根据数控机床的种类和工种分为：数控车削技术与技能训练、数控铣削技术与技能训练、加工中心技术与技能训练、电火花加工技术与技能训练，每一类机床和工种又分为“基础篇”和“提高篇”，共计8本。
本套教材按“项目”来编写，“项目”下又分解为多个“任务”，是一种理论和实操结合的教材。
每本教材都按照学生的学习规律，从易到难，精选了多个“项目”，在“任务”引领下介绍完成该任务（加工工件、操作机床等）所需理论知识和实操技能，符合目前我国职业教育界正大力提倡的“任务引领型”教学思路。
“基础篇”介绍比较简单的数控加工的技术和技能，“提高篇”介绍比较复杂的数控加工的技术和技能。
本套教材的可操作性很强，读者按照该套教材的思路，通过书中项目的学习和训练，可很快掌握各种数控加工技术和技能。
该套教材可大大提高学生学习数控加工技术和技能的兴趣和针对性，学习效率高。
在编写过程中，突出体现“知识新、技术新、技能新”的编写思想，介绍知识和技能以“实用、可操作性强”为基本原则，不追求理论知识的系统性和完整性。
本套教材是在作者多年来从事数控加工、编程方面的教学、科研、生产工作经验的基础上编写的，书中实例丰富，各项目都附有思考与练习。
本套书适合作为学习数控编程与加工技术与技能的教材，也可供各高等职业技术学院、技校、中职的数控技术应用专业、模具专业、数控维修专业、机电一体化专业学生阅读，还可供相关工种的社会化培训学员阅读。
本套教材由深圳技师学院周晓宏副教授、高级技师主编，肖清、刘向阳参加编写。
由于编者水平有限，书中难免存在一些疏漏之处，恳请读者批评指正。
编者

第一图书网, tushu007.com

<<数控铣削技术与技能训练>>

内容概要

《数控专业技能型人才培训用书：数控铣削技术与技能训练（提高篇）》根据数控铣床操作工岗位的技术和技能要求，介绍了比较复杂的数控铣削技术和技能。

本书按“项目”编写，精选了十四个“项目”，在“项目”下又分解为多个“任务”，是理论和实操结合的教材。

本书按照学生的学习规律，从易到难，在“任务”引领下介绍完成该任务（加工工件、操作机床等）所需理论知识和实操技能。

项目内容包括：复杂铣削零件的工艺分析，六方零件加工，心形槽加工，双半圆凸台加工，曲面零件铣削加工，宏指令编程及加工，复杂零件的铣削，西门子系统数控铣床的操作，西门子数控铣削系统的编程，运用西门子系统数控铣床加工零件，配合件加工，运用自动编程进行数控铣削加工，数控铣床中级操作工考核，数控铣床高级操作工考核。

本书所介绍的数控系统和数控铣床在生产实际中应用很广，书中实例丰富，图文并茂，通俗易懂，实用性强，适用面广，各项目都附有思考与练习。

《数控专业技能型人才培训用书：数控铣削技术与技能训练（提高篇）》适合作为学习数控铣床编程与加工技术与技能的教材，也可供各高等职业技术学院、技校、中职的数控技术应用专业、模具专业、数控维修专业、机电一体化专业学生阅读，还可供相关工种的社会化培训学员阅读。

第一图书网, tushu007.com

<<数控铣削技术与技能训练>>

书籍目录

前言项目一 复杂铣削零件的工艺分析任务一 平面凸轮的数控铣削加工工艺分析任务二 箱盖类零件的数控铣削加工工艺分析任务三 支架零件的数控铣削加工工艺分析任务四 知识拓展：工艺分析中的几项重要工作任务五 复杂铣削零件工艺实训思考与练习项目二 六方零件加工任务一 顺铣与逆铣任务二 使用对刀工具对刀任务三 六方零件铣削技能训练任务四 凸台及槽加工实训思考与练习项目三 心形槽加工任务一 形位公差及其测量任务二 表面粗糙度及其测量任务三 心形槽加工技能训练任务四 圆台及棱形槽加工实训思考与练习项目四 双半圆凸台加工任务一 比例缩放和镜像功能的使用任务二 双半圆凸台加工技能训练任务三 技能拓展：模具型腔加工实训思考与练习项目五 曲面零件铣削加工任务一 凹模加工任务二 曲面槽加工任务三 柱面铣削任务四 肥皂盒凹模加工实训思考与练习项目六 宏指令编程及加工任务一 宏指令编程方法任务二 宏指令的应用任务三 半圆球凸模加工任务四 椭圆锥台加工任务五 球面零件加工实训思考与练习项目七 复杂零件的铣削任务一 简化编程指令任务二 复杂零件一的加工任务三 复杂零件二的加工任务四 复杂零件三的加工任务五 复杂零件铣削实训思考与练习项目八 西门子系统数控铣床的操作任务一 认识机床操作面板任务二 开机和回参考点任务三 手动运行任务四 MDA手动数据输入任务五 程序输入和编辑任务六 对刀及参数输入任务七 图形模拟任务八 自动加工任务九 执行外部程序任务十 技能拓展思考与练习项目九 西门子数控铣削系统的编程任务一 编程指令及程序格式任务二 编程方法任务三 编程训练思考与练习项目十 运用西门子系统数控铣床加工零件任务一 简单零件的加工任务二 中等复杂零件的加工任务三 复杂零件的加工任务四 运用西门子系统数控铣床加工实训思考与练习项目十一 配合件加工任务一 配合件的加工方法任务二 凸模铣削加工任务三 凹模铣削加工任务四 配合件加工实训任务五 技能拓展：翻面对刀方法思考与练习项目十二 运用自动编程进行数控铣削加工任务一 MasterCAM的基本功能任务二 图形绘制与修整任务三 刀具路径与后处理程序生成任务四 典型零件自动编程与加工任务五 自动编程数控铣削实训思考与练习项目十三 数控铣床中级操作工考核任务一 数控铣床中级操作工实操考核一(FANUC系统)任务二 数控铣床中级操作工实操考核二(FANUC系统)任务三 数控铣床中级操作工实操考核三(西门子系统)任务四 数控铣床中级操作工理论考核试题思考与练习项目十四 数控铣床高级操作工考核任务一 数控铣床高级操作工实操考核一(FANUC系统)任务二 数控铣床高级操作工实操考核二(西门子系统)任务三 数控铣床高级操作工理论考核试题思考与练习客观题参考答案参考文献

第一图书网, tushu007.com

<<数控铣削技术与技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com