<<石灰石>>

图书基本信息

书名:<<石灰石>>

13位ISBN编号: 9787512323278

10位ISBN编号:7512323271

出版时间:2012-1

出版时间:中国电力出版社

作者:禾志强

页数:249

字数:372000

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

<<石灰石>>

内容概要

本书以石灰石一石膏湿法烟气脱硫优化运行为核心,全面详细地阐述了湿法烟气脱硫优化运行的各种途径和方式,包括湿法烟气脱硫的运行调整、故障诊断处婵、设计优化和运行优化。

运行调整主要围绕参数调整和系统控制展开,讲述了湿法脱硫的主要运行控制方式;故障诊断处理以脱硫系统最为常见的故障类型为对象,阐述了故障出现的原因、相应的处理方法及预防措施;设计优化从系统设计和设备选型两个方面进行了探讨,力求从根源上保证脱硫系统的优良性;优化运行则以系统运行经济性和可靠性为衡量标准,说明了湿法烟气脱硫优化运行的思路和方案,并结合实际优化运行案例,详尽讨论了优化运行的实际价值和实施措施。

书中还介绍了国内外现有的烟气脱硫技术及其特点和应用情况。

本书理论联系实际,实际工程数据和案例丰富,可供从事湿法烟气脱硫设计、设备选型、运行、维护、生产服务、科研、教学等相关专业人员参考使用。

<<石灰石>>

书籍目录

前言

第一章 烟气脱硫技术概述

第二章 湿法烟气脱硫技术概述 第三章 湿法烟气脱硫设计优化

第四章 湿法烟气脱硫常见故障分析

第五章 湿法烟气脱硫运行优化 第六章 湿法烟气脱硫化学监督

参考文献

<<石灰石>>

章节摘录

版权页: 插图: (三)卧式球磨系统(湿式) 1.工作原理 工作原理类似于干式球磨机,只是磨机内是石灰石和水的混合物,石灰石在水的参与下,更有利于碾磨,因此相对能耗要低一些。

石灰石通过碾磨后,直接制成浆液,并通过旋流器分选,细度不合格的浆液返回到磨机内重新碾磨。 旋流器的溢流液进入石灰石浆液箱。

2. 工艺特点 湿式球磨机的国产化率相对最低,因此价格也是这三种磨机中最昂贵的。

但由于不需要循环风加热系统;工作时有了水的参与,碾磨效率相对较高,所以它的运行能耗相对最 低。

另外,近几年国内已有多个企业能够生产质量比较可靠的湿式球磨机,设备费用已大大降低。

由于没有过多的提升装置、石灰石粉仓、循环风系统、兑水制浆系统,所以它的系统最简单,占地面积最小。

整个系统的投资与干磨系统相比,并不高出很多。

它的研磨效率高,系统单位产量电耗低(根据石灰石品质的不同而不同,一般最低可做到13~15kW·h/t),所以运行费用是这三种方案中最少的。

(四)应用中需要注意的事项(1)由于湿式磨机直接将石灰石制成浆液,而浆液不便于储存和长距离输送,因此湿式磨机一般要求布置在脱硫岛的附近,而且只能流水作业,制备好的浆液要尽快使用,避免浆液沉积或板结。

石灰石干粉相对而言,便于储存和运输,因此制粉系统可布置在远离脱硫岛的地方。

若考虑石灰石粉外销,一般建议采用干磨系统。

(2)石灰石干粉有一定的吸水性,在水分含量大于1%的情况下,容易在布袋除尘器和粉仓中板结。 为了避免受潮,干磨系统一般需要考虑设置循环风加热器。

由于加热量一般较大,若附近有蒸汽源,推荐考虑采用蒸汽加热,甚至可以考虑用锅炉尾气加热,具体可根据场地条件选型。

(3)湿式球磨机一般布置在室内,干式球磨机宜布置在室外。

立式辊磨可半露天甚至露天布置。

由于没有兑水制浆、选粉系统,湿式球磨机系统的占地面积是最少的。

就工作场所环境而言,湿磨系统要解决漏浆问题,一旦设备发生泄漏,应立即将漏出的浆液冲走,以 免板结。

因此,湿磨的厂房周围要有比较完善的排水地沟。

干磨系统则需要解决跑粉的问题。

因此,不管是湿磨系统,还是干磨系统,保持设备的健康运行十分关键,否则都将影响生产环境。目前市场上的布袋收尘器的排气粉尘含量一般都可以做到50mg/m3(标态)以下,排气含尘不是制粉车间考虑的主要因素。

<<石灰石>>

编辑推荐

《石灰石-石膏湿法烟气脱硫优化运行》以湿法烟气脱硫为研究对象,结合具体的工程实例,在参阅大量文献资料并进行相关试验研究的基础上编写而成。

《石灰石-石膏湿法烟气脱硫优化运行》理论联系实际,实际工程数据和案例丰富,可供从事湿法烟气脱硫设计、设备选型、运行、维护、生产服务、科研、教学等相关专业人员参考使用。

<<石灰石>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com