

<<三菱PLC应用案例解析>>

图书基本信息

书名：<<三菱PLC应用案例解析>>

13位ISBN编号：9787512331358

10位ISBN编号：7512331355

出版时间：2012-10

出版时间：中国电力出版社

作者：张豪

页数：192

字数：290000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<三菱PLC应用案例解析>>

前言

本书以工程实践中的案例为主体，通过由简单到复杂的三菱FX系列PLC程序案例讲解各软元件、基本指令、功能指令的功能及用法。

针对工业控制现场的实际情况，以案例的形式介绍了逻辑控制，人机界面，模拟量控制，步进伺服的控制等内容，以三级架构的形式讲述了工业控制通信，最后还通过大型案例详细介绍实际工作中的编程方法和技巧。

本书共分八章，第一章为PLC编程软件的使用，介绍了三菱PLC软件编程的安装及使用；第二章为三菱FX系列PLC逻辑控制系统案例解析，介绍了三菱FX系列PLC程序软元件、基本指令、功能指令的功能及用法；第三章为三菱FX系列PLC逻辑控制综合案例解析，通过由简单到复杂的案例详细介绍了工业控制现场最常用的逻辑控制编程方法和技巧；第四章为人机界面案例解析，介绍了触摸屏的使用方法；第五章为模拟量控制系统案例解析，介绍了模拟量在工业控制中的应用；第六章为步进伺服控制系统案例解析，以精确定位控制案例详细讲述了PLC控制步进、伺服电机的用法；第七章为PLC控制系统通信案例解析，以三级架构的形式讲述了工业控制通信，同时也介绍了CC LINK现场总线通信的用法，能够使读者了解其在实际的工业通信案例中的完整性；第八章为PLC高级编程案例解析，以大型案例详细介绍实际工作中的编程方法和技巧。

本书由无锡职业技术学院张豪编著。

限于编者水平，书中或有错漏之处，敬请广大读者批评指正。

<<三菱PLC应用案例解析>>

内容概要

本书以工程实践中的案例为主体，通过由简单到复杂的三菱FX系列PLC程序案例讲解各软元件、基本指令、功能指令的功能及用法。

本书主要内容有PLC编程软件的使用；三菱FX系列PLC逻辑控制综合案例解析；人机界面案例解析；模拟量控制系统案例解析；步进伺服控制系统案例解析；PLC控制系统通信案例解析；PLC高级编程案例解析等。

本书可作为大专院校电气控制、机电工程、计算机控制及自动化类专业学生的参考用书，适合职业学校学生及工程技术人员培训及自学使用，适合三菱系统PLC工程师提高编程水平、整理编程思路时参考阅读。

<<三菱PLC应用案例解析>>

作者简介

孤帆远影，五域论湛证券论坛版主，自2006年起致力于五域论湛金股评级的研究，研究成果陆续通过图书出版，已出版有《图解选股与买卖》《金股评级--价值投资新模式》《金股实战--中小资金操作模式》《翻倍操盘法则》《图解10大看盘操盘技术指标》（与弈樊合著）等书。

<<三菱PLC应用案例解析>>

书籍目录

前言

第一章 PLC编程软件的使用

第一节 三菱PLC编程软件GX-developer安装详细说明

第二节 GPP软件的使用

第三节 GPP软件功能要点

第二章 三菱FX系列PLC逻辑控制系统案例解析

第一节 软元件的功能与用法案例解析

【案例2-1】

【案例2-2】

【案例2-3】

【案例2-4】

【案例2-5】

【案例2-6】

【案例2-7】

【案例2-8】

【案例2-9】

【案例2-10】

【案例2-11】

【案例2-12】

【案例2-13】

【案例2-14】

【案例2-15】

【案例2-16】

第二节 基本指令的用法案例解析

【案例2-17】

【案例2-18】

【案例2-19】

【案例2-20】

【案例2-21】

【案例2-22】

【案例2-23】

【案例2-24】

【案例2-25】

【案例2-26】

【案例2-27】

【案例2-28】

第三节 功能指令应用案例解析

【案例2-29】

【案例2-30】

【案例2-31】

【案例2-32】

【案例2-33】

【案例2-34】

第三章 三菱FX系列PLC逻辑控制综合案例解析

第一节 继电器控制系统改造成PLC控制系统案例解析

<<三菱PLC应用案例解析>>

【案例3-1】电动机制动控制

【案例3-2】两台电动机顺序起动控制

【案例3-3】电动机星形—三角形减压起动控制

第二节逻辑控制综合案例解析

【案例3-4】分拣系统

【案例3-5】水泵依次控制

【案例3-6】五层升降机构的控制系统

【案例3-7】三层升降机控制系统

【案例3-8】小车的来回动作控制

【案例3-9】组合气缸的来回动作

【案例3-10】液体混合装置控制系统

【案例3-11】组合机床动力头运动控制

【案例3-12】机械手及其控制

第四章 人机界面案例解析

第一节人机界面简介

第二节人机界面软件包

第三节工程的传输

【案例4-1】FX2N系列PLC的通信

第五章 模拟量控制系统案例解析

【案例5-1】通过变频器的模拟输出接口测出变频器频率

【案例5-2】通过温控器的模拟输出接口读取温度当前值

【案例5-3】通过模拟量模块测量管道内的压力值

【案例5-4】通过4AD-PT温度模块测设备的温度

【案例5-5】通过4AD-TC温度模块测设备的温度

【案例5-6】通过模拟量输出模块测控制变频器频率

【案例5-7】制冷中央空调温度控制

第六章 步进伺服控制系统案例解析

【案例6-1】步进电机的点动控制

【案例6-2】步进电机的来回控制

【案例6-3】自动打孔机控制系统

【案例6-4】基于PLC与步进电动机的位置检测控制

【案例6-5】伺服系统案例

第七章 PLC控制系统通信案例解析

【案例7-1】并联链接

【案例7-2】N : N网络连接

【案例7-3】CC-Link通信

【案例7-4】三菱PLC与台达温控仪通信

【案例7-5】三菱PLC与计算机的通信

【案例7-6】三菱PLC与台达变频器通信控制

第八章 PLC高级编程案例解析

【案例8-1】大型电梯

【案例8-2】冷库控制系统

参考文献

<<三菱PLC应用案例解析>>

章节摘录

版权页： 插图：

<<三菱PLC应用案例解析>>

编辑推荐

《三菱PLC应用案例解析》针对工业控制现场的实际情况，以案例的形式介绍了逻辑控制，人机界面，模拟量控制，步进伺服的控制等内容，以三级架构的形式讲述了工业控制通信，最后还通过大型案例详细介绍实际工作中的编程方法和技巧。

<<三菱PLC应用案例解析>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>