

<<中国电力建设工法汇编>>

图书基本信息

书名：<<中国电力建设工法汇编>>

13位ISBN编号：9787512336124

10位ISBN编号：7512336128

出版时间：2012-11

出版时间：中国电力出版社

作者：中国电力建设企业协会

页数：全三册

字数：2434000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<中国电力建设工法汇编>>

内容概要

本书以《电力建设工法管理办法》为依据，按年度出版，内容涉及火电、水电、输变电、风电、光伏发电等建设项目，涵盖了土建、锅炉、电热、输变电、焊接金属等专业施工技术。

每篇工法元素固定，包括前言、工法特点、适用范围、工艺原理、施工工艺流程及操作要点、材料与设备、质量控制、安全措施、环保措施、效益分析、应用实例等内容。

本书所述工法技术含量高，有较强的专业性，应用范围广，内容详实，其建筑与安装各项技术将会广泛用于电力建设新的工程项目中。

本书对电力建设施工企业科学组织施工有很强的指导意义，同时又可作为一本工具书，供电力建设技术人员学习和参考。

<<中国电力建设工法汇编>>

书籍目录

前言

上册

变径烟囱钢内筒安装施工工法
 自密实混凝土生产和浇筑施工工法
 冷却塔人字柱现浇移动式钢模板体系施工工法
 烟囱异型模板施工工法
 青藏高原输电线路冻土区热棒安装工法
 冷却水塔预制淋水构件间隔跳打、交错叠打施工工法
 变电站干砌片石护坡施工工法
 冻土地区预制装配式铁塔基础施工工法
 变电站装配式结构蒸压轻质加气混凝土(NALC)板施工工法
 白平衡钢筋混凝土中承式系杆拱桥施工工法
 500t电力重件吊装架软土基础施工工法
 “二塔合一”间接空冷冷却塔上部结构施工工法
 高原冻土干法旋挖成孔及玻璃钢一次性模板铁塔混凝土基础施工工法
 深基坑高压旋喷桩内挂网喷涂止水帷幕施工工法
 旋挖桩施工工法
 60m跨门式斗轮机轨道施工工法
 Autocad辅助经纬仪用空间控制点进行建筑工程施工测控工法——上控法
 光伏电站组件支架基础沙地混凝土灌注桩施工工法
 大型筒式球磨机安装施工工法
 大型锅炉U形管排吊装施工工法
 300MW级电厂锅炉电袋除尘器安装施工工法
 超(超)临界塔式炉机组柠檬酸工艺化学清洗工法
 电厂脱硫吸收塔改造中段整体顶升安装施工工法
 600MW级电厂锅炉切圆式燃烧装置炉外找正安装施工工法
 大型火电机组静电除尘器施工工法
 采用220t提升装置吊装余热锅炉模块施工工法
 液压循环往复焚烧炉排安装施工工法
 设备与管道油漆施工工法
 成排小口径管道保温及外衣施工工法
 双翼板大截面重型钢吊车梁制作施工工法
 1000MW燃煤机组n型锅炉受热面吊装工法
 大型火电机组对冲式燃烧器安装施工工法
 东方锅炉厂DGI025 / 18 . 2—11 16型亚临界自然循环汽包炉过热器系统减温器更换施工工法
 灌水充气法真空系统查漏施工工法
 600MW机组提升架式发电机定子吊装施工工法
 海勒式空冷机组循环泵—水轮机组安装施工工法
 循环水管门架小车安装施工工法
 1500kW风力发电机安装施工工法
 超超临界火电机组中低压管道简约化安装施工工法
 海上潮间带风机安装施工工法

中册

9F燃气轮机安装工法

<<中国电力建设工法汇编>>

百万千瓦级分体式汽轮发电机内、外定子穿装施工工法
600 1000MW发电机定子吊装采用双行车吊装工法
核电机组海水鼓形旋转滤网安装施工工法
大型三通异形管焊接接头热处理施王王法
火力发电厂烟囱钢内筒钛钢复合板焊接工法
超超临界机组SA335—P92钢柔性陶瓷电阻加热焊接热处理施工工法
火力发电厂锅炉SA213—T23钢焊接施王王法
镍基焊材丁hermanit617焊接新型不锈钢HR3C和Super304H施工工法
采用便捷架进行射线检测施工工法
锅炉安装小径薄壁管对接接头超声波检验施工王法
火力发电厂凝汽器不锈钢管板焊接施工工法
高海拔沙漠地区接地极工程极环施工工法
“V”形悬挂式管母线安装施工工法
架空输电线路张力放线智能监测系统工法
智能化变电站线路保护调试方法施工工法
瓷柱式SF6断路器安装施工工法
交联电缆预制式中间接头(110kV及以上)施工工法
采用低压厂用变压器(站用变压器)一次性完整测试发电厂(变电站)交流电压

……
下册

<<中国电力建设工法汇编>>

章节摘录

7.2 质量控制措施 7.2.1 进场原材料必须有出厂合格证，并且按要求复检合格后方可使用。

7.2.2 施工用的经纬仪、水准仪、钢尺、拉力计等计量器具均应校验合格并在有效期内，严格按照规程操作。

7.2.3 施工过程中严格执行“上道工序不合格，不进入下道工序”。

7.3 质量保证技术措施 7.3.1 由于X柱脚手架承受的荷载特别大，为保证脚手架的质量，保证X柱不变形，在搭设时，要对脚手架管的壁厚和扣件的质量进行全面检查，不合格的坚决不用。

7.3.2 脚手架搭设要严格按作业指导书执行，由于脚手架搭设约2个月，所以在搭设过程中可能由于大风、大雨的影响会使扣件松扣，故脚手架在搭设完毕X柱浇筑混凝土前，要派专人对扣件进行全面检查。

7.3.3 为防止脚手架发生意外，X柱在浇筑混凝土过程中，交叉点处要挂线锤，并派人检查脚手架位移情况，若位移过快过大，则应马上停止浇筑立即采取措施加固，加固完毕检查无误后方可继续浇筑。

7.3.4 钢筋必须经报验审批合格后方可使用。

钢筋发现锈蚀、油污应及时清除。

钢筋焊接接头和直螺纹接头要严格按规范要求取样，加强过程控制，保证满足设计要求。

钢筋绑扎时，要事先按图纸要求画线，绑扎时按线进行绑扎，钢筋绑扎要横平竖直，品种、规格必须符合设计要求。

钢筋在绑扎过程中，绑丝丝头要向内按下来，避免下雨后返锈，影响混凝土外观质量。

平桥处筒壁由于要走人和小推车，浇筑完混凝土后需调直钢筋，调直需等混凝土有一定强度后。

筒壁竖向钢筋加筋、减筋的部位要事先策划好，尽量在X柱中间部位同一位置，否则容易乱。

7.3.5 X柱模板表面杂物必须用砂布打磨干净，灰尘用棉纱擦拭干净；配模时要下料准确，模板也要电刨顺直，方木要刨制成一样高度；模板的接缝处在拼装前用木工刨刨平，再粘贴15mm宽的海绵条，以防止水泥浆从板缝中流出，模板加固时，对穿螺栓用双帽，单根螺栓一次不宜拧得过紧，应将同一批螺栓依次拧紧，保证每根螺栓均匀受力。

模板支撑系统必须按作业指导书严格执行，保证刚度和强度满足要求。

混凝土浇筑时要派专人看护模板，防止跑模，要按作业指导书要求控制混凝土浇筑速度。

.....

<<中国电力建设工法汇编>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>