

<<金工实训操作指导>>

图书基本信息

书名：<<金工实训操作指导>>

13位ISBN编号：9787512402560

10位ISBN编号：7512402562

出版时间：2010-12

出版时间：北京航空航天大学出版社

作者：黄诚忠，等编

页数：151

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金工实训操作指导>>

内容概要

《面向21世纪高等院校课程规划教材：金工实训操作指导》根据国家教委批准印发的普通高校“金工实习教学基本要求”、大多数院校最新修订的“金工实训”教学大纲，总结了近十年来高校实践教学改革的有益经验，借鉴了德国大学生实习模式、德国“教育和经济部”资助的厂校合作培训成果以及德国名企的职业技能训练手段编制而成。

全书共分4个单元，给出12个训练课题，主要内容包括技术检测技能训练的用简单量具测量；钳工技能训练的划线、錾削、打标记、锯割、锉削、钻孔、螺纹加工；金属切削技能训练的车削和铣削；焊接技能训练的电焊和气焊。

《面向21世纪高等院校课程规划教材：金工实训操作指导》内容丰富、新颖，可操作性强。可作为高等院校和职业技术学院机械、机电工程类“金工实训”的课程教材，也可作为近机类、非机类、职业大学、电视大学等有关专业的选用教材，还可作为劳动就业部门和机械、汽车、工程技术等相关企业的新员工速成强化训练教材。

<<金工实训操作指导>>

书籍目录

产品模型——“镇纸”第1单元 技术检测1.1 意义和目的1.2 工作准备1.3 训练课题——用简单量具检测1.3.1 检测的基础理论知识1.3.2 量具和检具1.3.3 测量误差1.3.4 检测操作技能知识第2单元 钳工2.1 概述2.2 训练课题——划线2.2.1 意义和目的2.2.2 工作准备2.2.3 专业理论知识2.2.4 操作技能知识2.3 训练课题——錾削2.3.1 意义和目的2.3.2 工作准备2.3.3 相关理论知识2.3.4 操作技能知识2.4 训练课题_打标记2.4.1 意义和目的2.4.2 工作准备2.4.3 相关理论知识2.4.4 操作技能知识2.5 训练课题——锯割2.5.1 意义和目的2.5.2 工作准备2.5.3 相关理论知识2.5.4 操作技能知识2.6 训练课题——锉削2.6.1 意义和目的2.6.2 工作准备2.6.3 相关理论知识2.6.4 操作技能知识2.7 训练课题——钻孔2.7.1 意义和目的2.7.2 工作准备2.7.3 专业理论知识2.7.4 操作技能知识2.8 训练课题——螺纹加工2.8.1 意义和目的2.8.2 工作准备2.8.3 专业基础理论知识2.8.4 操作技能知识第3单元 金属切削3.1 训练课题——车削3.1.1 意义和目的3.1.2 工作准备3.1.3 事故预防3.1.4 卧式车床的结构和操作3.1.5 车刀及切削要素3.1.6 车外圆3.2 训练课题——铣削3.2.1 卧式铣床的结构、功能和操作3.2.2 工件装夹3.2.3 装夹铣刀3.2.4 铣削平面3.2.5 铣槽第4单元 焊接4.1 训练课题——电焊4.1.1 电焊准备4.1.2 操作技能知识——平敷直线焊道4.1.3 操作技能知识——角焊缝4.2 训练课题——气焊4.2.1 气焊准备4.2.2 操作技能知识——平敷焊道4.2.3 操作技能知识——对接焊缝参考文献

<<金工实训操作指导>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>