

<<典型零件数控加工>>

图书基本信息

书名：<<典型零件数控加工>>

13位ISBN编号：9787512408265

10位ISBN编号：7512408269

出版时间：2012-8

出版时间：北京航空航天大学出版社

作者：吴京霞 主编

页数：303

字数：506000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<典型零件数控加工>>

内容概要

吴京霞主编的《典型零件数控加工》将培养学生的数控加工程序编制技能作为核心，以国家职业标准中级数控车工、铣工考核要求为基本依据，以工作过程为向导，典型零件为知识载体，详细介绍了数控加工工艺设计，FANUC数控系统车、铣、加工中心的编程指令，数控软件的仿真应用等。

全书共分三篇：第一篇基础篇；第二篇数控车床加工工艺及编程；第三篇数控铣床及加工中心加工工艺及编程。

第一篇通过两章介绍了数控加工的基础知识；第二篇通过7个源于企业的典型案例，由简单到复杂、由单一到综合地培养学生掌握数控车削零件加工工艺设计及程序的编制；第三篇包含了6个典型案例，每个项目由项目导入、相关知识、项目实施、小结、思考与习题等几部分组成，涵盖了数控镗铣床、加工中心常见的工艺问题处理方法及常用的编程指令。

《典型零件数控加工》可作为高等职业院校、高等专科院校、成人高校数控技术、模具设计与制造、机电一体化、机械制造及自动化等专业的教学用书，也可供有关技术人员、数控机床编程人员参考、培训之用。

<<典型零件数控加工>>

书籍目录

第一篇 基础篇

第1章 数控加工概论

第2章 数控加工编程基础

第二篇 数控车床加工工艺及编程

绪论 数控车床认知概论

项目一 数控车削加工工艺分析

项目二 阶梯轴的工艺设计、编程与加工

项目三 螺纹轴的工艺设计及编程

项目四 盘套类零件的工艺设计及编程

项目五 典型弧面零件工艺设计及编程

项目六 非圆锥曲线类回转体零件的工艺设计及编程

项目七 配合件的工艺设计与编程

第三篇 数控铣床及加工中心加工工艺及编程

绪论 数控镗铣床及加工中心的认知概论

项目一 数控铣削加工工艺分析

项目二 平面凸轮廓类零件的工艺及编程

项目三 型腔类零件的加工工艺及编程

项目四 孔系零件的加工工艺及编程

项目五 曲面铣削加工工艺及编程

项目六 零件综合加工工艺设计及编程

参考文献

<<典型零件数控加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>