

<<数控机床编程与加工>>

图书基本信息

书名：<<数控机床编程与加工>>

13位ISBN编号：9787512902145

10位ISBN编号：751290214X

出版时间：2011-8

出版时间：中国人事出版社

作者：朱勇

页数：253

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床编程与加工>>

内容概要

《数控机床编程与加工》根据上海市教育委员会教研室数控专业课程标准及上海市职业培训研究发展中心1+X数控铣工(四级)、数控车工(四级)、加工中心操作工(四级)职业技能鉴定细目组织编写。教材从强化培养操作技能,掌握实用技术的角度出发,较好地体现了当前最新的实用知识与操作技术,对于实现职业资格证书与学历证书的衔接,提高学员基本素质,掌握数控机床编程与操作的核心知识与技能有直接的帮助和指导作用。

《数控机床编程与加工》在编写中根据本专业与职业的工作特点,以能力培养为根本出发点编写。全书共分为6章,内容包括:数控机床基础知识、数控工艺基础知识、数控车床编程、数控铣床编程、加工中心编程、数控机床仿真加工。

本教材可作为中、高等职业院校数控专业的教材,也可作为社会培训班的培训教材,还可作为数控从业人员提高自身技能和水平的参考教材。

本书由朱勇任主编。

<<数控机床编程与加工>>

书籍目录

第1章 数控机床基础知识

1.1 数控机床概述

1.1.1 数控机床的产生与发展

1.1.2 数控机床的组成及工作原理

1.1.3 数控机床的分类

1.2 常用数控机床

1.2.1 数控车床基础知识

1.2.2 数控铣床基础知识

1.2.3 加工中心基础知识

1.2.4 数控机床的加工方法

思考与练习

第2章 数控工艺基础知识

2.1 零件图基础知识

2.1.1 零件视图表达方法

2.1.2 零件图尺寸表达方法

2.1.3 零件表面粗糙度

2.1.4 零件的形位公差

2.1.5 零件图的识读

2.2 数控加工基础知识

2.2.1 工件材料与热处理

2.2.2 金属切削基础知识

2.2.3 数控机床的常用刀具

2.3 数控加工工艺文件分析

2.3.1 加工工艺基础知识

2.3.2 数控机床坐标系

2.3.3 数控加工尺寸标注

2.3.4 零件轮廓基点坐标计算

2.3.5 零件加工工艺分析

2.3.6 车削加工工艺文件的阅读

2.3.7 铣削加工工艺文件的阅读

2.4 数控加工程序基础知识

2.4.1 数控程序的基本结构

2.4.2 程序段格式

2.4.3 功能指令

2.4.4 数控机床的初始状态

2.5 零件检测与质量管理知识

2.5.1 常用测量器具

2.5.2 质量管理知识

思考与练习

第3章 数控车床编程

3.1 数控车床编程基础

3.1.1 数控车床编程基本概念

3.1.2 数控车床坐标系

3.1.3 数控车床的坐标值和尺寸

3.2 数控车床基本编程方法

<<数控机床编程与加工>>

- 3.2.1 工件坐标系指令
- 3.2.2 车削加工基本指令
- 3.2.3 刀具补偿
- 3.3 单一循环指令与编程
 - 3.3.1 圆柱/圆锥车削单一循环指令G90
 - 3.3.2 端面车削单一循环指令G94
 - 3.3.3 螺纹车削单一循环指令G92
- 3.4 复合循环指令与编程
 - 3.4.1 内外径粗车复合循环指令G71
 - 3.4.2 精加工复合循环指令G70
 - 3.4.3 端面粗车复合循环指令G72
 - 3.4.4 固定形状粗车复合循环指令G73
 - 3.4.5 端面钻孔复合循环指令G74
 - 3.4.6 外圆/内孔切槽复合循环指令G75
 - 3.4.7 螺纹切削复合循环指令G76
- 3.5 数控车床综合编程
 - 3.5.1 盘类零件车削加工
 - 3.5.2 轴类零件车削加工

思考与练习

第4章 数控铣床编程

- 4.1 数控铣床坐标系及常用编程指令
 - 4.1.1 机床坐标系和工件坐标系
 - 4.1.2 设定坐标系指令
 - 4.1.3 常用基本指令
- 4.2 刀具半径补偿
 - 4.2.1 刀具半径补偿原理
 - 4.2.2 刀具半径补偿指令与编程
 - 4.2.3 顺铣与逆铣的特点
- 4.3 子程序调用指令
 - 4.3.1 子程序
 - 4.3.2 子程序应用
- 4.4 极坐标指令
 - 4.4.1 极坐标指令格式
 - 4.4.2 极坐标指令应用
- 4.5 坐标系旋转指令
 - 4.5.1 坐标系旋转指令格式
 - 4.5.2 坐标系旋转指令应用
- 4.6 镜像指令
 - 4.6.1 镜像指令格式
 - 4.6.2 镜像指令应用
- 4.7 缩放指令
 - 4.7.1 例缩放指令
 - 4.7.2 比例缩放应用
- 4.8 数控铣床综合编程
 - 4.8.1 轮廓铣削加工
 - 4.8.2 简单曲面铣削加工
 - 4.8.3 盘类零件铣削加工

<<数控机床编程与加工>>

思考与练习

第5章 加工中心编程

5.1 加工中心坐标系

5.1.1 机床坐标系

5.1.2 件坐标系

5.2 孔加工固定循环指令

5.2.1 孔加工固定循环概述

5.2.2 孔加工固定循环指令格式

5.2.3 孔加工固定循环指令说明

5.2.4 孔加工进给路线

5.3 加工中心刀具补偿

5.3.1 加工中心刀库种类及换刀方法

5.3.2 加工中心换刀指令

5.3.3 加工中心刀具补偿指令

5.4 加工中心综合编程

5.4.1 加工中心模块化编程

5.4.2 孔加工程序

5.4.3 钻螺纹孔与铰孔加工程序

5.4.4 加工中心综合编程实例

思考与练习

第6章 数控机床仿真加工

6.1 仿真软件安装与运行

6.1.1 仿真软件简介

6.1.2 仿真软件的安装与卸载

6.1.3 仿真软件运行

6.2 数控机床仿真系统基本操作

6.2.1 软件功能操作

6.2.2 视图的基本操作

6.2.3 数控机床系统的选择

6.2.4 数控车床工件的装夹和刀具选择

6.2.5 数控车床工件测量

6.2.6 数控铣床(加工中心)工件的装夹和刀具选择

6.2.7 数控铣床(加工中心)工件测量

6.3 数控车床仿真加工

6.3.1 数控车床面板简介

6.3.2 数控车床启停操作

6.3.3 数控车床常规操作

6.3.4 数控车床对刀操作

6.3.5 数控车床程序处理

6.3.6 数控车床参数设定

6.3.7 数控车床加工

6.3.8 数控车床仿真加工实例

6.4 数控铣床(加工中心)仿真加工

6.4.1 数控铣床(加工中心)面板简介

6.4.2 数控铣床(加工中心)启停操作

6.4.3 数控铣床(加工中心)常规操作

6.4.4 数控铣床对刀操作

<<数控机床编程与加工>>

6.4.5 数控铣床(加工中心)程序处理

6.4.6 数控铣床(加工中心)参数设置

6.4.7 数控铣床(加工中心)加工

6.4.8 数控铣床(加工中心)仿真加工实例

思考与练习

参考文献

<<数控机床编程与加工>>

编辑推荐

《职业教育精品系列教材：数控机床编程与加工》根据教育部数控技能型紧缺人才培养方案的指导思想和《数控车工》《数控铣工》《加工中心操作工》国家职业标准编写，是数控技术应用专业的理论教材，也可用作职业资格鉴定培训用书。

全书共分为6章，内容包括：数控机床基础知识、数控工艺基础知识、数控车床编程、数控铣床编程、加工中心编程、数控机床仿真加工。

<<数控机床编程与加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>