

<<数控车工技能训练>>

图书基本信息

书名：<<数控车工技能训练>>

13位ISBN编号：9787513512572

10位ISBN编号：7513512574

出版时间：2011-9

出版时间：外语教学与研究出版社

作者：王兵 编

页数：153

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控车工技能训练>>

### 内容概要

《中等职业教育改革创新规划教材：数控车工技能训练》根据数控车中级国家职业标准的培养目标和就业市场的实际岗位需求，以中职生职业素养所必需的基本技能和基本知识为原则，共设计了5个项目：除数控车削的基本认知外，还有轴类、槽类、螺纹类工件的车削和综合工件的加工。其中轴类、槽类、螺纹类工件的车削是《中等职业教育改革创新规划教材：数控车工技能训练》的重点。

通过对项目的学习，将能够熟练掌握FANUC Oi Mate-TC系统相关指令的使用方法和相关工件的加工工艺，掌握数控车削的操作技能和编程方法；使之成为能够适应市场需要，具有发展潜力和创新能力的数控车床的操作工或程序员。

## <<数控车工技能训练>>

### 书籍目录

项目一 数控车床基本操作项目二 简单轴类工件的加工项目三 复合固定循环的应用加工项目四 子程序和刀尖圆弧半径补偿应用加工项目五 螺纹加工项目六 物形曲面的加工附录 数控车工技能鉴定考核大纲（初、中级）参考文献

<<数控车工技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>