第一图书网, tushu007.com

# <<数控铣削编程与加工>>

## 图书基本信息

书名：<<数控铣削编程与加工>>

13位ISBN编号：9787513513210

10位ISBN编号：751351321X

出版时间：2011-9

出版时间：外语教学与研究出版社

作者：王吉连，王吉庆 编

页数：215

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com


## 内容概要

《中等职业教育改革创新规划教材：数控铣削编程与加工》内容包括8个单元，第一单元为数控铣床的基本操作，使学生首先学会操作数控铣床，为行动导向的教学方法的使用奠定基础；然后，以数控铣工的典型工作任务为原型设计了7个学习单元，前3个单元是入门篇，后4个单元是提高篇。入门篇的前2个单元和提高篇的前3个单元以槽类零件、内外轮廓、特征零件及孔类零件的编程与加工的相关知识与技能习为重点，入门篇和提高篇的最后一个单元则以综合零件的加工训练为重点。

第一图书网, tushu007.com

# <<数控铣削编程与加工>>

## 书籍目录

第一单元　数控铣床基本操作任务一　认识数控铣床任务二　数控铣床安全操作与保养任务三　认识数控铣床坐标系任务四　数控铣床对刀任务五　数控铣床程序编辑与校验任务六　认识铣削三要素第二单元　槽类零件编程与加工（入门篇）任务一　直槽编程与加工任务二　圆弧槽编程与加工任务三　直槽／圆弧槽编程与加工（一）任务四　直槽／圆弧槽编程与加工（二）第三单元　内外轮廓编程与加工（入门篇）任务一　外轮廓编程与加工任务二　内轮廓编程与加工任务三　内外轮廓综合编程与加工第四单元　综合零件编程与加工（入门篇）综合训练一综合训练二综合训练三第五单元　内外轮廓编程与加工（提高篇）任务一　外轮廓编程与加工任务二　内轮廓编程与加工任务三　内外轮廓编程与加工第六单元　特征零件编程与加工（提高篇）第七单元　孔类零件编程与加工（提高篇）第八单元　综合零件编程与加工（提高篇）参考文献

## 编辑推荐

《中等职业教育改革创新规划教材：数控铣削编程与加工》既可作为中等职业学校、技工类学校数控类专业的工学一体化专业教材，也可作为数控类岗位培训用书，还可作为相关专业技术人员的自学用书。

第一图书网, tushu007.com



## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com