

<<中国制造业技术选择的机理与效应>>

图书基本信息

书名：<<中国制造业技术选择的机理与效应>>

13位ISBN编号：9787514119893

10位ISBN编号：7514119892

出版时间：2012-6

出版时间：经济科学出版社

作者：陶洪

页数：227

字数：220000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<中国制造业技术选择的机理与效应>>

### 内容概要

陶洪编著的《中国制造业技术选择的机理与效应》以中国制造业技术选择的机理与效应为研究核心，在宏观层面，借助将劳动生产率分解模型，从资本和技术两方面分析我国制造业领域劳动生产率的影响因素，以及技术选择对省域制造业劳动生产率及其影响因素的差距。并结合企业统计数据特征，构建企业可操作的劳动生产率分解模型，以促进企业更好利用劳动生产率指标指导和改善管理实践活动。

书籍目录

第1章 绪论

- 1.1 研究背景
- 1.2 研究的目的和意义
- 1.3 研究的内容、思路、方法和逻辑框架
- 1.4 本书的创新点

第2章 生产率测算的进展与中国制造业生产率的研究

- 2.1 生产率测算与分解理论的发展
- 2.2 中国制造业生产率测算和影响因素的经验分析
- 2.3 基于数据包络分析的中国省域制造业劳动生产率分解
- 2.4 制造业劳动生产率变动影响因素的规律性特征
- 2.5 本章小节

第3章 资本深化与中国制造业的技术进步

- 3.1 面板数据序列的单位根检验
- 3.2 变量的协整检验
- 3.3 人均资本分别和人均资本规模效率、资本强度效率的误差修正模型
- 3.4 人均资本分别和人均资本规模效率、资本强度效率的因果检验
- 3.5 结论与建议
- 3.6 本章小节

第4章 中国制造业技术进步的区域收敛特征

- 4.1 区域差距的分析方法
- 4.2 劳动生产率及其分解指标收敛的描述分析
- 4.3 劳动生产率的变动及其影响因素增长的收敛分析
- 4.4 区域技术发展的路径依赖与生产率收敛
- 4.5 本章小节

第5章 资本、技术对企业劳动生产率的影响

- 5.1 劳动生产率的微观分解
- 5.2 案例分析
- 5.3 本章小结

第6章 制造业企业技术采纳的微观机理

- 6.1 技术采纳行为研究进展
- 6.2 我国劳动密集型企业更高程度自动化技术采纳的实证研究
- 6.3 制造业技术采纳和使用过程分析
- 6.4 本章小结

第7章 基于任务绩效匹配的制造业企业技术使用绩效分析

- 7.1 任务技术匹配模型的研究进展
- 7.2 基于技术任务匹配的制造业企业技术发展绩效分析
- 7.3 提高技术使用绩效分析
- 7.4 本章小结

第8章 我国制造业技术升级路径选择

- 8.1 企业技术发展类型及国际经验
- 8.2 我国制造业技术发展的路径分析
- 8.3 技能偏向型技术发展的现状和成因
- 8.4 技能偏向型技术的意义与机遇
- 8.5 技能偏向型技术发展的国际经验
- 8.6 技能偏向型技术发展的政策建议

8.7 本章小结

第9章 研究总结和展望

9.1 研究结论

9.2 研究结论的理论和实践意义

9.3 研究的局限与进一步研究展望

附录1：中国省域工业劳动生产率及其分解因素1988~2006年历年数据

附录2：中国制造业技术选择影响因素调查问卷

参考文献

致谢

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>