

<<塑料挤出成型技术问答>>

图书基本信息

书名：<<塑料挤出成型技术问答>>

13位ISBN编号：9787514202175

10位ISBN编号：751420217X

出版时间：2012-3

出版时间：印刷工业出版社

作者：张治国 编

页数：243

字数：210000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料挤出成型技术问答>>

内容概要

本书以一问一答的形式，从塑料挤出成型加工的原理出发，对塑料挤出成型加工所涉及的材料、设备、模具、工艺及最新技术发展的重要知识点和常见问题进行了详细解答，适合塑料材料研究、产品设计、成型加工、企业管理、销售人员及相关专业师生阅读参考，也可供初学者和技术工人自学使用。

<<塑料挤出成型技术问答>>

书籍目录

第1章 挤出加工成型基本原理

- 1 塑料有哪几种分类方法?
- 2 高聚物的物理状态有哪几种?
- 3 什么是熔体流动速率?
- 4 聚合物熔体流动有哪些特点?
- 5 塑料具有哪些成型性能?
- 6 什么是塑料的可挤压性?
- 7 什么是塑料的可模塑性?
- 8 什么是塑料的可纺性?
- 9 什么是塑料的可延展性?
- 10 聚合物的工艺特性是什么?
- 11 什么是挤出成型?
- 12 挤出成型具有哪些优点?
- 13 什么是固体输送理论?
- 14 什么是熔融理论?
- 15 什么是熔体输送理论?
- 16 热固性塑料挤出成型原理是什么?
- 17 热固性塑料挤出与热塑性塑料挤出有什么不同?

第2章 塑料挤出成型加工原料

第3章 塑料挤出成型加工设备

第4章 挤出成型模具

第5章 挤出造粒

第6章 挤出成型工艺

第7章 挤出加工新发展

参考文献

<<塑料挤出成型技术问答>>

章节摘录

版权页:第1章 挤出加工成型基本原理1 塑料有哪几种分类方法?塑料的种类很多,有300余种,而常用塑料有几十种。

塑料分类的方法也有很多,常用的有两种。

一种是按受热后性能的变化,分为热塑性塑料和热固性塑料两大类;另一种是按用途不同,分为通用塑料、工程塑料和特种塑料。

热塑性塑料是在受热条件下,软化熔融,冷却后定型。

这一过程可反复多次,而材料始终具有可塑性。

这种材料的优点是有较好的物理力学性能,成型工艺简单,在品种和产量上发展迅速。

缺点是除少数品种外,一般耐热性和刚性都较差。

属于这种类型的塑料有聚乙烯、聚丙烯、聚氯乙烯、聚苯乙烯、聚碳酸酯、聚酰胺等。

热固性塑料是指在成型前可溶可熔,在受热条件下,先行软化,然后内部发生化学变化,而经成型固化后,再次受热不再熔融,也不溶于有机溶剂,只能在高温下炭化。

因此,热固性塑料只能一次成型,并且成型复杂。

这类塑料的优点是耐热性高、尺寸稳定性好、价格低廉,但本身的力学性能较差,需要进行增强。

如用玻璃纤维增强后制成的增强塑料,俗称“玻璃钢”,其强度可与金属媲美。

属于这种类型的塑料有酚醛树脂、环氧树脂、氨基树脂等。

通用塑料是指常用塑料,其产量大、用途广、价格低廉。

例如,聚乙烯、聚丙烯、聚氯乙烯、聚苯乙烯、酚醛塑料等。

工程塑料一般指力学性能高,可以代替金属用作工程材料的一类塑料。

例如,聚酰胺、聚甲醛、聚碳酸酯等。

特种塑料指具有某一方面特殊性能的塑料。

这类塑料有较高的耐热性、耐腐蚀性或其他特殊性能,也称功能塑料。

例如,氟塑料、有机硅塑料等。

<<塑料挤出成型技术问答>>

编辑推荐

《塑料挤出成型技术问答》是塑料成型加工技术问答丛书之一。全书共分7章，内容包括：挤出加工成型基本原理，塑料挤出成型加工原料，塑料挤出成型加工设备，挤出成型模具，挤出造粒，挤出成型工艺，挤出加工新发展。

<<塑料挤出成型技术问答>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>